

상황허가 대상품목

일반해설(General Notes)

1. 통제되는 부품이 제품의 주요 요소이고, 다른 목적을 위해 사용될 수 있거나 이를 위해 분리될 수 있는 경우, 1개 또는 그 이상의 통제대상인 부품을 포함하는 통제대상이 아닌 제품(플랜트를 포함)의 수출로 인해 별표 2의2에 포함되어 있는 통제의 목적이 저해되어서는 안 된다.

주의 : 통제되는 부품이 주요 요소에 해당하는지 여부에 대해 판단함에 있어서는 관련 수량, 가격, 기술적 노하우 및 통제되는 부품이 생산되는 제품의 주요 요소가 되도록 할 수도 있는 기타 특수한 환경 등을 감안하는 것이 필요하다.

2. 별표 2의2에 명시된 품목은 신제품과 중고제품을 모두 포함한다.

1	이란, 파키스탄, 시리아
---	---------------

번호	대상품목	상세사양	별표 2의 관련 품목	수출 지역
1	공작기계 (Machine Tools)	공작기계(Machine tools)와 이를 위한 부품(Components) 및 수치제어장치(Numerical controls)로서 다음 중 하나의 것 a. 연삭가공 공작기계로서 한 개 이상의 직선축의 모든 가능한 보정 후 위치결정 정확정밀도가 ISO 230/2(1988)이나 국내 동등 규격에 따라 15 μm 이하(같거나 더 우수한)인 것 주: 본 규정은 별표 2의 2B201.b, 2B001.c에서 통제하고 있는 연삭가공 공작기계에 대해서는 적용되지 않는다. b. 별표 2의 2B001, 2B201, 또는 a항에 의해 통제되는 공작기계를 위해 “전용 설계된” 부품(Components) 및 수치제어장치(Numerical controls)	2B201.b 2B001.c	이란, 파키 스탄
2	유동성형기 또는 회전성형기	별표 2의 2B009, 2B109, 또는 2B209에서 통제하지 않는 회전성형기 또는 유동성형기로서 한 개의 롤러의 힘이 60 kN을 초과하는 것과 이를 위해 “전용 설계된” 부품		이란, 파키 스탄

번호	대상품목	상세사양	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p><i>기술해설:</i> 회전성형과 유동성형기능을 겸하고 있는 기계는 본 항에서는 유동성형기로 간주한다.</p>		
3	치수(Dimension)/ 변위(Displacement) 측정기	<p>컴퓨터로 제어되거나 수치제어되는 3차원측정기(CMM) 또는 치수검사기로서 장비의 작동범위 내의 어느 점에서 3차원 최대 허용오차(MPP_E)가 ISO 10360-2 (2001)에 따라 3+L/1,000_{μm} 이하인(같거나 우수한) 것(L은 측정길이(mm))과 이를 위해 설계된 측정용 탐침</p>	2B006.a 2B206.a	이란, 파키스탄
3의2	진동시험시스템	<p>별표 2의 2B116에서 통제하지 않는 진동시험시스템, 장비와 그 부품으로서 다음 중 하나의 것</p> <p>a. 피드백 또는 폐쇄회로 기법을 사용하고 디지털 제어기를 가진 진동시험시스템으로서, 'Bare table' 측정에서 주파수 범위 0.1 Hz ~ 2 kHz 사이의 전 영역에서 0.1g rms 이상의 가속도로 진동시킬 수 있고, 50 kN 이상의 힘을 전달할 수 있는 것</p> <p>b. 디지털 제어기로서 “전용 설계된” 진동시험 소프트웨어를 장착하고 실시간 대역폭(Bandwidth)이 5 kHz 초과이며 a항에 제시된 진동시험시스템과 함께 사용하기 위해 설계된 것</p> <p>c. 가진기(Vibration thruster)로서 증폭기 장착여부에 관계없이 피진동체에 미치는 힘이 'Bare table' 측정에서 50 kN 이상으로 a.항의 진동시험시스템에 사용할 수 있는 것</p> <p>d. 시험체 지지구조물(Test piece support structures) 및 전자장치로서 다수의 가진기를 결합하여 'Bare table' 측정에서 유효결합력 50 kN 이상을 가할 수 있는 완전한 가진 장치를 구성할 수 있도록 설계된 것으로서 a항의 진동시험시스템에 사용가능한 것</p> <p><i>기술해설:</i> 'Bare table'이란 고정구(Fixture)나 피팅(Fitting)이 없는 평평한 테이블, 또는 표면을 말한다.</p>	2B116	이란, 파키스탄

번호	대상품목	상세사양	별표 2의 관련 품목	수출 지역
3의3	밸런싱 머신 (균형시험기)	<p>밸런싱 머신과 관련 장비로서 다음 중 하나의 것</p> <p>a. 치과 또는 기타 의료장비용으로 설계되거나 개조된 밸런싱 머신으로서 다음의 특성을 모두 갖는 것</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 3 kg을 초과하는 로터/조립체를 밸런스 할 수 없는 것 2. 12,500 rpm을 초과하는 속도로 회전하는 로터/조립체를 밸런스 할 수 있는 것 3. 2개 평면 이상의 불균형을 교정할 수 있는 것 4. 로터 질량 1 kg 당 0.2 g mm까지의 잔여불균형을 밸런싱 할 수 있는 것 <p>b. a항에서 통제하는 밸런싱 머신에 사용하기 위해 설계되거나 개조된 지시계 헤드 (Indicator heads)</p> <p><i>기술해설:</i> 지시계 헤드는 때로는 밸런싱 계측장비로 알려져 있다.</p>	2B119	이란, 파키스탄
4	스테인리스 강판	<p>판(Sheet) 또는 플레이트 형태의 철강 합금으로 다음 중 하나 이상의 특성을 가지는 것</p> <p>a. 293 K (20°C)에서 '견딜 수 있는' 최대인장강도가 1,200 MPa 이상인 것; 또는</p> <p>b. 질소 안정화 처리된 듀플렉스 스테인리스강</p> <p><i>주: 합금은 열처리 이전과 이후의 합금을 포함한다.</i></p> <p><i>기술해설:</i> '질소 안정화 처리된 듀플렉스 스테인리스강'은 질소 첨가에 의해 미세구조가 안정화되며, 페라이트강과 오스테나이트강의 결정립들로 구성된 2상(相)의 미세구조를 가진다.</p>	1C116 1C216	이란
4의2	스테인리스 강판	<p>폭 600 mm 이상, 두께 10 mm 초과하는 오스테나이트계, 듀플렉스계 및 석출경화 마르텐사이트계 강판</p>	1C116 1C216	시리아
5	특수강	<p>1C116 또는 1C216에서 명시한 품목을 제외한 마레이징강(Maraging steel)으로 293 K (20°C)에서 '견딜 수 있는' 최대인장강도가 2,050 MPa 이상인 것</p> <p><i>기술해설:</i> 마레이징강은 열처리 이전과 이후의 마레이징강을 포함한다.</p>	1C216	이란

번호	대상품목	상세사양	별표 2의 관련 품목	수출 지역
6	알루미늄 및 알루미늄 합금	1C002.b.4 또는 1C202.a에 명시된 품목을 제외하며 미가공 또는 반가공 형태의 알루미늄과 알루미늄 합금이며 다음 중 하나의 특성을 가지는 것 a. 293 K (20°C)에서 가능한 최대인장강도가 460 MPa 이상인 것; 또는 b. 293 K (20°C)에서 갖는 인장강도 값이 415 MPa 이상인 것	1C002.b 1C202.a	이란
7	fumehood (Fume hood)	- 폭 2.5미터 이상	2B352.f.2	시리아
8	공기 정화 · 공급 호흡기	- 전면마스크용	1A004.a	시리아
9	화학작용제 생산에 이용가능한 화학물질	- Acetylene (CAS 74-86-2) - Acetone (CAS 67-64-1) - Aluminum chloride (CAS 7446-70-0) - Antimony (CAS 7440-36-0) - Arsenic (CAS 7440-38-2) - Arsenic trioxide, (CAS 1327-53-3) - Barium chloride (CAS 10361-37-2) - Bis(2-chloroethyl) ethylamine hydrochloride (CAS 3590-07-6) - Bis(2-chloroethyl)methylamine hydrochloride (CAS 55-86-7) - Benzil, (CAS 134-81-6) - Benzaldehyde (CAS 100-52-7) - Benzoin (CAS 119-53-9) - 2-bromochloroethane, (CAS 107-04-0) - Bromo(methyl)magnesium (CAS 75-16-1) - 2,3-butanediol (CAS 76-09-5) - Butyl lithium (CAS 109-72-8) - Calcium hypochlorite (CAS 7778-54-3) - Chlorine (CAS 7782-50-5) - 2-chloro-3-methylbutane (CAS 631-65-2)		시리아

번호	대상품목	상세사양	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<ul style="list-style-type: none"> - Dichloromethane (CAS 75-09-2) - Diethanolamine (CAS 111-42-2) - Diethyl ether, (CAS 60-29-7) - Diethylamine (CAS 109-89-7) - 3,3-dimethyl-1-butene (CAS 558-37-2) - Dimethyl ether, (CAS 115-10-6) - Dimethylaminoethanol, (CAS 108-01-0) - Dimethylcarbonate (CAS 616-38-6) - 2,2-dimethylpropanal (CAS 630-19-3) - 2,2-dimethylpropylchloride (CAS 753-89-9) - Dicyclohexylamine (DCA) (CAS 101-83-7) - Ethylene (CAS 74-85-1) - Ethylene dichloride (CAS 107-06-2) - 2-methoxyethanol, (CAS 109-86-4) - Ethyl bromide, (CAS 74-96-4) - Ethylamine, (CAS 75-04-7) - Ethylene oxide (CAS 75-21-8) - Fluorapatite (CAS 1306-05-4) - Formaldehyde (CAS 50-00-0) - Hexamine, (CAS 100-97-0) - Hydrogen sulfide (CAS 7783-06-4) - Isocyanatomethane, (CAS 624-83-9) - Isopropanol(CAS 67-63-0)(질량기준 함량 95% 이상) - Isopropyl bromide (CAS 75-26-3) - Isopropyl ether (CAS 108-20-3) - Mandelic acid (CAS 90-64-2) 		

번호	대상품목	상세사양	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<ul style="list-style-type: none"> - Trimethylamine (CAS 75-50-3) - Tris(2-chloroethyl)amine hydrochloride (CAS 817-09-4) - Sodium bromide (CAS 7647-15-6) - Sodium hypochlorite (CAS 7681-52-9) - Sodium metal (CAS 7440-23-5) - Sulfur trioxide (CAS 7446-11-9) - Sulphuric acid (CAS 7664-93-9)(질량기준 함량 90% 이상) - White/yellow phosphorus (CAS 12185-10-3, 7723-14-0) 		
10	화학무기 오염제거용 화학물질	- Diethylenetriamine (CAS 111-40-0)		시리아
11	신경작용제 예방용 화학물질	<ul style="list-style-type: none"> - Butyrylcholineesterase (BCHE) - Pyridostigmine bromide (CAS 101-26-8) - Obidoxime chloride (CAS 114-90-9) 		시리아
12	생물안전 캐비닛과 글로브 박스	- II등급(Class II)	2B352.f.2	시리아
13	배치형 원심분리기	- 4L 이상의 로터 용량을 가진 것으로서, 생물학적 용도로 활용 가능한 것	2B122	시리아
14	발효조	- 10L 이상, 20L 이하의 내부 용량을 가진 것으로서, 생물학적 용도로 활용 가능한 것	2B352.b	시리아
15	반응용기, 반응기, 교반기, 열교환기, 응축기, 펌프, 밸브, 저조, 증류탑, 흡수탑	- 접액부 재질을 제외한 나머지 기준이 별표2 2B350에서 통제하는 반응용기·반응기(2B350.a), 교반기(2B350.b), 열교환기·응축기(2B350.d), 펌프(2B350.i), 밸브(2B350.g), 저조(2B350.c), 증류탑·흡수탑(2B350.e)에 해당하는 품목	2B350	시리아
16	클린에어룸과 독립 팬-HEPA 필터 유닛	- 별표2 2B352.a의 생물학적 완전차단시설에 사용가능한 것	2B352.a	시리아
17	진공펌프, 진공펌프 부분품	- 제조자 규정 최대유량(상온, 상압에서)이 1 m ³ /h을 초과하는 진공펌프와 이러한 펌프를 위해서 설계된 케이싱(펌프 몸체), 미리 제작된 케이싱 라이너, 임펠러, 회전자(Rotor) 또는 제트펌프 분사기로서, 처리 중인 화학물질과 직접적으로 접촉하는 모든 표면이 별표2 2B350.i에서 통제하는 접액부 소재인 것	2B231	시리아

번호	대상품목	상세사양	별표 2의 관련 품목	수출 지역
18	실험장비 및 부분품, 부대용품	- 화학물질의 분석 및 검출을 위한 실험장비와 이의 부분품 및 부대용품(파괴/비파괴 여부 불문)	2B351	시리아
19	독가스(염소) 생산 관련 설비	- 염소-알카리 전해셀 전체-수은 셀, 다이어프램 셀 그리고 멤브레인(막) 셀 - 염소-알카리 셀에 사용을 위해 “전용 설계된” 티타늄 전극(다른 금속산화물을 이용하여 코팅된 티타늄 전극 포함) - 염소-알카리 셀에 사용을 위해 “전용 설계된” 니켈 전극(다른 금속산화물을 이용하여 코팅된 니켈 전극 포함) - 염소-알카리 셀에 사용을 위해 “전용 설계된” 티타늄 니켈 양극(bipolar) 전극(다른 금속산화물을 이용하여 코팅된 티타늄 니켈 양극(bipolar) 전극 포함) - 염소-알카리 셀에 사용을 위해 “전용 설계된” 석면 다이어프램 - 염소-알카리 셀에 사용을 위해 “전용 설계된” 불소고분자 다이어프램 - 염소-알카리 셀에 사용을 위해 “전용 설계된” 불소고분자 이온교환막 - 구성 소재에 관계없이 건조 전(Wet) 또는 건조(Dry)된 염소의 압축을 위해 “전용 설계된” 압축기	2B233	시리아
20	화학무기 생산 관련 알코올류	- Methanol (CAS 67-56-1) - Ethanol (CAS 64-17-5) - 1-butanol (CAS 71-36-3) - 2-butanol (CAS 78-92-2) - Iso-butanol (CAS 78-83-1) - Tert-butanol (CAS 75-65-0) - Cyclohexanol (CAS 108-93-0)		시리아
21	화학무기 전구체 염	- Diethylamine hydrochloride (CAS 660-68-4) - Diisopropylamine hydrochloride (CAS 819-79-4) - 3-Quinuclidinone hydrochloride (CAS 1193-65-3)	1C350.64 1C350.48 1C350.37	시리아

번호	대상품목	상세사양	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		- 3-Quinuclidinol hydrochloride (CAS 6238-13-7) - (R)-3-Quinuclidinol hydrochloride (CAS 42437-96-7) - N,N-Diethylaminoethanol hydrochloride (CAS 14426-20-1) - N,N-Diisopropylaminoethanol hydrochloride (CAS 63051-68-3)	1C350.13 1C350.13 1C350.49 1C350.27	

2	러시아, 벨라루스
---	-----------

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
1	전자 장치	별표 2 3A001에 의해 통제되지 않는 전자 장치 및 "구성품"으로서 다음의 것	Electronic devices, and "components" not controlled by 3A001.		러시아, 벨라루스
	마이크로프로세서, 마이크로 컨트롤러	a. "마이크로프로세서 마이크로 회로", "마이크로컴퓨터 마이크로 회로" 마이크로 컨트롤러 마이크로 회로로 다음의 것: a.1. 5 GFLOPS 이상의 성능 속도와 32 비트 이상의 접근 폭을 갖는 산술 논리 장치; a.2. 25 MHz를 초과하는 클록 주파수 속도; 또는 a.3. 하나 이상의 데이터 또는 명령 버스 또는 직렬 통신 포트가 "마이크로프로세서 마이크로 회로" 사이에 2.5 Mbyte/s의 전송 속도로 직접 외부 연결을 제공하는 것	a. "Microprocessor microcircuits", "microcomputer microcircuits", and microcontroller microcircuits having any of the following: a.1. A performance speed of 5 GFLOPS or more and an arithmetic logic unit with an access width of 32 bit or more; a.2. A clock frequency rate exceeding 25 MHz; or a.3. More than one data or instruction bus or serial communication port that provides a direct external interconnection between parallel "microprocessor microcircuits" with a transfer rate of 2.5 Mbyte/s;	3A001.a.3	
	저장 집적 회로	b. 저장 집적 회로로 다음의 것: b.1. 저장 용량이 있는 전기적으로 지울 수 있고 프로그래밍 가능한 읽기 전용 메모리(EEPROM)	b. Storage integrated circuits, as follows: b.1. Electrical erasable programmable read-only memories (EEPROMs) with a storage capacity;	3A001.a.2	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		b.1.a. 플래시 메모리 유형의 경우 패키지 당 16 Mbit를 초과하는 것 또는 b.1.b. 다른 모든 EEPROM 유형에 대해 다음 제한 중 하나를 초과하는 것; b.1.b.1. 패키지 당 1 Mbit 초과 또는 b.1.b.2. 패키지 당 256 kbit 초과 및 80 ns 미만의 최대 접근 시간; b.2. 저장 용량이 있는 정적 랜덤 액세스 메모리 (SRAM): b.2.a. 패키지 당 1 Mbit 초과 또는 b.2.b. 패키지 당 256 kbit 초과 및 25 ns 미만의 최대 액세스 시간	b.1.a. Exceeding 16 Mbits per package for flash memory types; or b.1.b. Exceeding either of the following limits for all other EEPROM types: b.1.b.1. Exceeding 1 Mbit per package; or b.1.b.2. Exceeding 256 kbit per package and a maximum access time of less than 80 ns; b.2. Static random access memories (SRAMs) with a storage capacity: b.2.a. Exceeding 1 Mbit per package; or b.2.b. Exceeding 256 kbit per package and a maximum access time of less than 25 ns;		
	아날로그-디지털 변환기	c. 아날로그-디지털 변환기로 다음 중 하나의 것: c.1. 8 bit 이상, 12 bit 미만의 분해능으로 초당 2억 워드 이상의 출력 속도를 가지는 것; c.2. 12 bit의 분해능으로 초당 1억 5백만 워드 이상의 출력 속도를 가지는 것 c.3. 12 bit 이상 14 bit 이하의 분해능으로 초당 1,000만 워드 이상의 출력 속도를 가지는 것; 또는 c.4. 14 bit 이상의 분해능으로 초당 250만 워드 이상의 출력 속도를 가지는 것	c. Analog-to-digital converters having any of the following: c.1. A resolution of 8 bit or more, but less than 12 bit, with an output rate greater than 200 million words per second; c.2. A resolution of 12 bit with an output rate greater than 105 million words per second; c.3. A resolution of more than 12 bit but equal to or less than 14 bit with an output rate greater than 10 million words per second; or c.4. A resolution of more than 14 bit with an output rate greater than 2.5 million words per second;	3A001.a.5a	
	필드프로그래머블 로직 디바이스	d. 단일 디지털 입/출력단자의 최대수가 200에서 700 사이인 필드프로그래머블 로직 디바이스;	d. Field programmable logic devices having a maximum number of single-ended digital input/outputs between 200 and 700;	3A001.a.7	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	고속 푸리에 변환 프로세서	e. 1,024 포인트 복소 FFT에 대해 1ms 미만의 정격 실행 시간을 갖는 FFT(Fast Fourier Transform) 프 로세서	e. Fast Fourier Transform (FFT) processors having a rated execution time for a 1,024 point complex FFT of less than 1 ms;	3A001.a.12	
	주문형 집적회로	f. 주문형 집적회로로서 그 기능이 알려져 있지 않거 나, 이를 사용한 장비의 통제여부를 제조업자가 알 수 없는 것으로 다음 중 하나의 특성을 갖는 것: f.1. 단자(Terminal) 수가 144개를 초과하는 것 f.2. 일반적인 "기본게이트 전파지연시간"이 0.4 ns 미만 인 것	f. Custom integrated circuits for which either the function is unknown, or the control status of the equipment in which the integrated circuits will be used is unknown to the manufacturer, having any of the following: f.1. More than 144 terminals; or f.2. A typical "basic propagation delay time" of less than 0.4 ns;	3A001.a.10	
	진행파 진공 전자 장치	g. 진행파 "진공 전자 소자", 펄스 또는 지속파로서 다음 중 하나의 것 g.1. 결합 공동 소자 또는 이로부터 파생되는 소자 들; g.2. 나선형의 접힘 도파로, 또는 구부러진 도파로 회 로, 또는 이로부터 파생되는 소자들로서 다음 중 하 나의 특성을 갖는 것: g.2.a. 반 옥타브 이상의 "순간 대역폭";과 g.2.b. 정격 평균 출력 전력(kW로 표시)과 최대 작동 주파수(GHz로 표시)의 곱이 0.2 이상인 것 g.2.c. 반 옥타브 미만의 "순간 대역폭"과 g.2.d. 정격 평균 출력 전력(kW로 표시)과 최대 작동 주파수(GHz로 표시)의 곱이 0.4 이상인 것	g. Traveling-wave "vacuum electronic devices," pulsed or continuous wave, as follows: g.1. Coupled cavity devices, or derivatives thereof; g.2. Helix devices based on helix, folded waveguide, or serpentine waveguide circuits, or derivatives thereof, with any of the following: g.2.a. An "instantaneous bandwidth" of half an octave or more; and g.2.b. The product of the rated average output power (expressed in kW) and the maximum operating frequency (expressed in GHz) of more than 0.2; g.2.c. An "instantaneous bandwidth" of less than half an octave; and g.2.d. The product of the rated average output power (expressed in kW) and the maximum operating frequency (expressed in GHz) of more than 0.4;	3A001.b.1.a	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	유연한 도파관	h. 40 GHz를 초과하는 주파수에서 사용하도록 설계된 유연한 도파관;	h. Flexible waveguides designed for use at frequencies exceeding 40 GHz;	3A001b1a4	
	표면탄성파 장치	<p>i. 표면탄성파 및 표면 스키밍(얕은 벌크) 탄성파 장치(예 : 재료에 탄성파를 사용하는 신호 처리 장치)로서 다음 중 하나의 특성을 갖는 것:</p> <p>i.1. 1 GHz를 초과하는 반송파 주파수 또는</p> <p>i.2. 1 GHz 이하의 반송파 주파수;</p> <p>i.2.a. 55 Db를 초과하는 주파수 부엽 제거;</p> <p>i.2.b. 최대 지연 시간과 대역폭(마이크로 초 단위의 시간 및 MHz 단위의 대역폭)의 곱이 100을 초과하는 것 또는</p> <p>i.2.c. 10 마이크로 초 이상의 분산 지연</p>	<p>i. Surface acoustic wave and surface skimming (shallow bulk) acoustic wave devices (i.e., "signal processing" devices employing elastic waves in materials), having either of the following:</p> <p>i.1. A carrier frequency exceeding 1 GHz; or</p> <p>i.2. A carrier frequency of 1 GHz or less; and</p> <p>i.2.a. A frequency side-lobe rejection exceeding 55 Db;</p> <p>i.2.b. A product of the maximum delay time and bandwidth (time in microseconds and bandwidth in MHz) of more than 100; or</p> <p>i.2.c. A dispersive delay of more than 10 microseconds;</p>	3A001.c.1	
	셀	<p>j. 셀(Cell)로서 다음의 것:</p> <p>j.1. 293 K(20 °C)에서 에너지 밀도가 550 Wh/kg 이하인 '1차 셀';</p> <p>j.2. 293 K (20 °C)에서 350 Wh/kg 이하의 에너지 밀도를 갖는 '2차 셀';</p> <p>주: j항은 단일 셀 배터리를 포함하여 배터리를 통제하지 않는다.</p> <p>기술해설:</p> <p>1. j항에서 에너지 밀도(Wh/kg)는 공칭 전압에 공칭 용량(Ah)을 곱한 값을 질량(kg)으로 나누어 계산한다. 공칭 용량이 기재되어 있지 않을 경우에는 공칭 전압의 제곱에 방전시간(h)을 곱한 값을 방전 부하(Ω)와 질량(kg)으로 나누어 계산된다.</p>	<p>j. Cells as follows:</p> <p>j.1. Primary cells having an energy density of 550 Wh/kg or less at 293 K (20°C);</p> <p>j.2. Secondary cells having an energy density of 350 Wh/kg or less at 293 K (20°C);</p> <p>Note: paragraph j does not control batteries, including single cell batteries.</p> <p><i>Technical Notes:</i></p> <p>1. For the purpose of paragraph j energy density (Wh/kg) is calculated from the nominal voltage multiplied by the nominal capacity in ampere-hours divided by the mass in kilograms. If the nominal capacity is not stated, energy density is calculated from the nominal voltage squared then multiplied by the discharge</p>	3A001.e.1	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>2. j항에서 '셀'(Cell)은 전기화학 장치로 양극과 음극, 전해액을 가지는 전기 에너지 원으로 축전지(battery)의 기본 구성 요소이다.</p> <p>3. j.1항에서 '1차 셀'은 다른 에너지원에 의해 충전되도록 설계되지 않은 '셀'이다.</p> <p>4. j.2항에서 '2차 셀'은 외부 전기 에너지원에 의해 충전되도록 설계된 '셀'이다.</p>	<p><i>duration in hours divided by the discharge load in Ohms and the mass in kilograms.</i></p> <p>2. For the purpose of paragraph j, a 'cell' is defined as an electrochemical device, which has positive and negative electrodes, and electrolyte, and is a source of electrical energy. It is the basic building block of a battery.</p> <p>3. For the purpose of paragraph j.1, a 'primary cell' is a 'cell' that is not designed to be charged by any other source.</p> <p>4. For the purpose of paragraph j.2, a 'secondary cell' is a 'cell' that is designed to be charged by an external electrical source.</p>		
	초전도 전자석과 솔레노이드	<p>k. "초전도" 전자석과 솔레노이드로서 1분 이내에 완전히 충전하거나 또는 방전시키도록 "전용 설계된" 것으로서 다음의 특성을 모두 갖는 것:</p> <p>주: k항은 의료용 자기공명영상장치(Magnetic Resonance Imaging, MRI)를 위해 "전용 설계된" "초전도" 전자석이나 솔레노이드는 통제하지 않는다.</p> <p>k.1. 방전 중 전달된 최대 에너지를 방전 지속 시간으로 나눈 값이 분당 500 kJ 이상인 것</p> <p>k.2. 전류가 흐르는 권선의 내경이 250 mm를 초과하는 것; 그리고</p> <p>k.3. 정격 자기유도(Magnetic induction)가 8 T를 초과하는 것 또는 "총 전류밀도"(Overall current density)가 300 A/mm²를 초과하는 것</p>	<p>k. "Superconductive" electromagnets or solenoids "specially designed" to be fully charged or discharged in less than one minute, having all of the following:</p> <p>Note: paragraph k does not control "superconductive" electromagnets or solenoids designed for Magnetic Resonance Imaging (MRI) medical equipment.</p> <p>k.1. Maximum energy delivered during the discharge divided by the duration of the discharge of more than 500 kJ per minute;</p> <p>k.2. Inner diameter of the current carrying windings of more than 250 mm; and</p> <p>k.3. Rated for a magnetic induction of more than 8T or "overall current density" in the winding of more than 300 A/mm²;</p>	3A001.e.3	
	초전도성 재료로 제조된 전자기	1. 전자기 에너지 저장을 위하여 임계 온도 미만에서 작동하도록 "전용 설계된" "초전도성" 재료로 제조된	1. Circuits or systems for electromagnetic energy storage, containing "components" manufactured	3A001.e.3	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	에너지 저장 장치	"구성품"을 포함하는 회로 또는 시스템으로 다음의 특성을 모두 가지는 것: l.1. 1 MHz를 초과하는 공진 작동 주파수; l.2. 1 MJ/M ³ 이상의 저장된 에너지 밀도; 와 l.3. 1 ms 미만의 방전 시간	from "superconductive" materials "specially designed" for operation at temperatures below the "critical temperature" of at least one of their "superconductive" constituents, having all of the following: l.1. Resonant operating frequencies exceeding 1 MHz; l.2. A stored energy density of 1 MJ/M ³ or more; and l.3. A discharge time of less than 1 ms;		
	사이러트론	m. 세라믹 금속 구조의 수소/수소 동위원소 사이러트론(Thyratron)으로 최대정격전류가 500 A 이상인 것	m. Hydrogen/hydrogen-isotope thyratrons of ceramic-metal construction and rate for a peak current of 500 A or more;	3A001.b.1	
	화합물 반도체를 기반으로 하는 디지털 집적회로	n. 등가 게이트 수가 300(2개의 입력 게이트) 이상인 화합물 반도체를 기반으로 하는 디지털 집적 회로	n. Digital integrated circuits based on any compound semiconductor having an equivalent gate count of more than 300 (2 input gates);	3A001.a.11	
	우주용 태양 전지	o. 태양 전지, CIC(Cell-Interconnect-Coverglass) 조립품, 태양 패널 및 태양 어레이로 "우주용"이며 별표 2 3A001.e.4에 의해 통제되지 않는 것	o. Solar cells, cell-interconnect-coverglass (CIC) assemblies, solar panels, and solar arrays, which are "space qualified" and not controlled by 3A001.e.4.	3A001.e.4	
2	범용 전자 장비	별표 2 3A002에 의해 통제되지 않는 범용 전자 장비로서 다음의 것	General purpose electronic equipment not controlled by 3A002.		러시아, 벨라 루스
	전자 시험 장비	a. 별표 2에 명시되지 않은 전자 시험 장비	a. Electronic test equipment,	3A002	
	디지털데이터 기록계	b. 디지털 계측 자기 테이프 데이터 레코더로 다음의 특성을 갖는 것 b.1. 60 Mbit/s를 초과하는 최대 디지털 인터페이스 전송 속도와 헬리컬 스캔 기술을 사용하는 것; b.2. 120 Mbit/s를 초과하는 최대 디지털 인터페이스 전송 속도와 고정 헤드 기술을 사용하는 것;	b. Digital instrumentation magnetic tape data recorders having any of the following characteristics; b.1. A maximum digital interface transfer rate exceeding 60 Mbit/s and employing helical scan techniques; b.2. A maximum digital interface transfer rate exceeding 120 Mbit/s and employing fixed head techniques; or	3A002.a.6	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		b.3. "우주용";	b.3. "Space qualified";		
	디지털데이터 기록계 변환 장치	c. 최대 디지털 인터페이스 전송 속도가 60 Mbit/s를 초과하는 장비로 디지털 계측 데이터 레코더로 사용하기 위해 디지털 비디오 자기 테이프 레코더를 변환하도록 설계된 것	c. Equipment, with a maximum digital interface transfer rate exceeding 60 Mbit/s, designed to convert digital video magnetic tape recorders for use as digital instrumentation data recorders;	3A002.a.6	
	오실로스코프	d. 대역폭이 1 GHz 이상인 비모듈식 아날로그 오실로스코프	d. Non-modular analog oscilloscopes having a bandwidth of 1 GHz or greater;	3A002.a.7	
		e. 다음 특성 중 하나를 갖는 모듈형 아날로그 오실로스코프 시스템: e.1. 대역폭이 1 GHz 이상인 메인 프레임 또는 e.2. 개별 대역폭이 4 GHz 이상인 플러그인 모듈;	e. Modular analog oscilloscope systems having either of the following characteristics: e.1. A mainframe with a bandwidth of 1 GHz or greater; or e.2. Plug-in modules with an individual bandwidth of 4 GHz or greater;	3A002.a.7	
		f. 유효 대역폭이 4 GHz 이상인 반복 현상 분석을 위한 아날로그 샘플링 오실로스코프	f. Analog sampling oscilloscopes for the analysis of recurring phenomena with an effective bandwidth greater than 4 GHz;	3A002.a.7	
		g. 아날로그-디지털 변환 기술을 사용하는 디지털 오실로스코프 및 과도 기록기로 1ns 미만 (초당 1 Giga 샘플 이상)의 연속 간격으로 단일 샷 입력을 순차적으로 샘플링하여 과도 상태를 저장하고, 8 비트 이상의 해상도로 디지털화 할 수 있으며, 256 개 이상의 샘플을 저장할 수 있는 것 주: 아날로그 오실로스코프를 위해 다음과 같이 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품"을 통제한다. 1. 플러그인 장치; 2. 외부 증폭기; 3. 전치 증폭기;	g. Digital oscilloscopes and transient recorders, using analog-to-digital conversion techniques, capable of storing transients by sequentially sampling single-shot inputs at successive intervals of less than 1 ns (greater than 1 giga-sample per second), digitizing to 8 bits or greater resolution and storing 256 or more samples. <i>Note: This controls the following "specially designed" "parts" and "components" for analog oscilloscopes:</i> 1. Plug-in units; 2. External amplifiers; 3. Pre-amplifiers;	3A002.a.7	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		4. 샘플링 장치; 5. 음극선 관.	4. Sampling devices; 5. Cathode ray tubes.		
3	특수 처리 장비	별표 2에 명시되지 않은 특수 처리 장비로 다음의 것	Specific processing equipment,, as follows	-	러시아, 벨라 루스
	주파수 변환기	a. 별표 2에 명시되지 않은 300 ~ 600Hz의 주파수 범위에서 작동할 수 있는 주파수 변환기	a. Frequency changers capable of operating in the frequency range from 300 up to 600 Hz;	3A225	
	질량 분석기	b. 별표 2에 명시되지 않은 질량 분석기	b. Mass spectrometers;	3A233	
	섬광 X선 발생기	c. 모든 플래시 X-ray 기계, 및 Marx 발생기, 고전력 펄스 형성 네트워크, 고전압 커패시터 및 트리거를 포함하여 설계된 펄스 전력 시스템의 "부품" 또는 "구성품";	c. All flash x-ray machines, and "parts" or "components" of pulsed power systems designed thereof, including Marx generators, high power pulse shaping networks, high voltage capacitors, and triggers;	3A201.c	
	펄스 증폭기	d. 별표 2에 명시되지 않은 펄스 증폭기	d. Pulse amplifiers,;	3A001.b.4	
	시간 지연 생성기	e. 시간 지연 생성 또는 시간 간격 측정을 위한 전자 장비로 다음의 것: e.1. 1 마이크로 초 이상의 시간 간격에 걸쳐 50나노 초 이하의 분해능을 가진 디지털 시간 지연 발생기; 또는 e.2. 1 마이크로 초 이상의 시간 간격에 걸쳐 50나노 초 이하의 분해능을 갖는 다중 채널 (3개 이상) 또는 모듈식 시간 간격 측정기 및 시간 측정 장비;	e. Electronic equipment for time delay generation or time interval measurement, as follows: e.1. Digital time delay generators with a resolution of 50 nanoseconds or less over time intervals of 1 microsecond or greater; or e.2. Multi-channel (three or more) or modular time interval meter and chronometry equipment with resolution of 50 nanoseconds or less over time intervals of 1 microsecond or greater;	-	
	크로마토 그래피 및 분광 분석 기기	f. 크로마토 그래피 및 분광 분석 기기	f. Chromatography and spectrometry analytical instruments.	-	
4	전자 제조 장비	전자 "부품", "구성품" 및 재료의 제조를 위해 별표 2 3B001에 의해 통제되지 않는 장비 및 이를 위하여 "전용 설계된" "부품", "구성품" 및 "부속품"으로서 다음의 것	Equipment not controlled by 3B001 for the manufacture of electronic "parts," "components" and materials, and "specially designed" "parts," "components" and "accessories" therefor.	-	
	전자 튜브 및 광학 요소 제조 장비	a. 별표 2 3A001 또는 별표 2의 2 1에 의해 통제되는 전자 튜브, 광학 요소 및 "전용 설계된" "부품" 및 "	a. Equipment "specially designed" for the manufacture of electron tubes, optical elements	3A001 3B001	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		구성품"의 제조를 위해 "전용 설계된" 장비;	and "specially designed" "parts" and "components" therefor controlled by 3A001 or paragraph 1;		
	반도체 장치, 집적 회로 및 "전자 조립품" 제조 장비	b. 반도체 장치, 집적 회로 및 "전자 조립품"의 제조를 위해 "전용 설계된" 장비 및 이러한 장비의 특성을 가지거나 통합한 시스템으로 다음의 것: 주: b항은 또한 이미징 장치, 전기 광학 장치, 음향파 장치와 같은 다른 장치의 제조에 사용하기 위해 사용되거나 개조된 장비를 통제한다.	b. Equipment "specially designed" for the manufacture of semiconductor devices, integrated circuits and "electronic assemblies", as follows, and systems incorporating or having the characteristics of such equipment: <i>Note: Paragraph b also controls equipment used or modified for use in the manufacture of other devices, such as imaging devices, electro-optical devices, acoustic-wave devices.</i>	3B001	
	반도체 장치, 집적 회로 및 "전자 조립품" 재료 가공용 장비	b.1. b의 제목에 명시된 장치, "부품" 및 "구성품"의 제조를 위한 재료 가공용 장비로 다음의 것: 주: 별표 2의 2 4항은 b.1항에 의해 통제되는 처리 장비를 위해 "전용 설계된" 석영 용광로 튜브, 용광로 라이너, 패들, 보트("전용 설계된" 케이지 보트 제외), 버블러, 카세트 또는 도가니를 통제하지 않는다.	b.1. Equipment for the processing of materials for the manufacture of devices, "parts" and "components" as specified in the heading of paragraph b, as follows: <i>Note: Paragraph 4 does not control quartz furnace tubes, furnace liners, paddles, boats (except "specially designed" caged boats), bubblers, cassettes or crucibles "specially designed" for the processing equipment controlled by b.1.</i>	3B001 3C001~5	
	다결정 실리콘 생산 장비	b.1.a. 별표 2 3C001에 의해 통제되는 다결정 실리콘 및 재료를 생산하는 장비;	b.1.a. Equipment for producing polycrystalline silicon and materials controlled by 3C001;	3B001 3C001	
	반도체 재료를 정제 또는 처리 장비	b.1.b. 수정 풀러를 제외하고 별표 2 3C001, 별표 2 3C002, 별표 2 3C003, 별표 2 3C004 또는 별표 2 3C005에 의해 통제되는 III / V 및 II / VI 반도체 재료를 정제 또는 처리하기 위해 "전용 설계된" 장비(아래 4.b.1.c 참조)	b.1.b. Equipment "specially designed" for purifying or processing III/V and II/VI semiconductor materials controlled by 3C001, 3C002, 3C003, 3C004, or 3C005 except crystal pullers, for which see paragraph 4.b.1.c below;	3C001~5 3B001	
	수정 풀러 및 용광로	b.1.c. 수정 풀러 및 용광로로 다음의 것: 주: b.1.c항은 확산 및 산화로를 통제하지 않는다.	b.1.c. Crystal pullers and furnaces, as follows: <i>Note: Paragraph b.1.c does not control diffusion and oxidation furnaces.</i>	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>b.1.c.1. 분당 0.005 m²를 초과하는 속도로 웨이퍼를 처리 할 수 있는 고속 에너지 전달 속도를 사용하는 항온 용광로 이외의 어닐링 또는 재결정 장비;</p> <p>b.1.c.2. "저장 프로그램 제어" 수정 풀러로 다음의 특성을 가지고 있는 것</p> <p>b.1.c.2.a. 도가니 용기를 교체하지 않고 충전 가능한 특성;</p> <p>b.1.c.2.b. 2.5 x 10⁵ Pa 이상의 압력에서 작동 가능 또는;</p> <p>b.1.c.2.c. 100 mm를 초과하는 직경의 결정을 당길 수 있는 것;</p>	<p>b.1.c.1. Annealing or recrystallizing equipment other than constant temperature furnaces employing high rates of energy transfer capable of processing wafers at a rate exceeding 0.005 m² per minute;</p> <p>b.1.c.2. "Stored program controlled" crystal pullers having any of the following characteristics:</p> <p>b.1.c.2.a. Rechargeable without replacing the crucible container;</p> <p>b.1.c.2.b. Capable of operation at pressures above 2.5 x 10⁵ Pa; or</p> <p>b.1.c.2.c. Capable of pulling crystals of a diameter exceeding 100 mm;</p>		
	에피택셜 성장 장비	<p>b.1.d. 에피택셜 성장을 위한 "저장 프로그램 제어" 장비로 다음의 것:</p> <p>b.1.d.1. 200 mm 이상의 직경에서 ±2.5 % 미만으로 균일 한 두께의 실리콘 층을 생산할 수 있는 것</p> <p>b.1.d.2. 웨이퍼 전체에 걸쳐 ±3.5 % 이상의 두께 균일성을 갖는 실리콘 이외 물질의 층을 생성할 수 있는 것;</p> <p>b.1.d.3. 처리 중 개별 웨이퍼의 회전;</p>	<p>b.1.d. "Stored program controlled" equipment for epitaxial growth having any of the following characteristics:</p> <p>b.1.d.1. Capable of producing silicon layer with a thickness uniform to less than ± 2.5% across a distance of 200 mm or more;</p> <p>b.1.d.2. Capable of producing a layer of any material other than silicon with a thickness uniformity across the wafer of equal to or better than ± 3.5%; or</p> <p>b.1.d.3. Rotation of individual wafers during processing;</p>	3B001.a.1	
	분자 빔 에피택셜 성장 장비	b.1.e. 분자 빔 에피택셜 성장 장비;	b.1.e. Molecular beam epitaxial growth equipment;	3B001.a.2	
	스퍼터링 장비	b.1.f. 격리된 진공 환경에서 웨이퍼를 전송할 수 있도록 "전용 설계된" 일체형 로드 잠금 장치와 함께 자기적으로 강화된 '스퍼터링' 장비	b.1.f. Magnetically enhanced 'sputtering' equipment with "specially designed" integral load locks capable of transferring wafers in an isolated vacuum environment;	3B001.a	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	이온주입 장비	<p>b.1.g. 이온 주입, 이온 강화 또는 광 강화 확산을 위해 "전용 설계된" 장비로 다음의 것:</p> <p>b.1.g.1. 패터닝 능력을 가진 것;</p> <p>b.1.g.2. 200 keV를 초과하는 빔 에너지(가속 전압)를 가진 것</p> <p>b.1.g.3. 10 keV 미만의 빔 에너지(가속 전압)에서 작동하도록 최적화된 것 또는</p> <p>b.1.g.4. 가열된 "기판"에 고 에너지 산소를 주입 가능한 것;</p>	<p>b.1.g. Equipment "specially designed" for ion implantation, ion-enhanced or photo-enhanced diffusion, having any of the following characteristics:</p> <p>b.1.g.1. Patterning capability;</p> <p>b.1.g.2. Beam energy (accelerating voltage) exceeding 200 keV;</p> <p>b.1.g.3 Optimized to operate at a beam energy (accelerating voltage) of less than 10 keV; or</p> <p>b.1.g.4. Capable of high energy oxygen implant into a heated "substrate";</p>	3B001.b	
	식각 장비 (에칭 장비)	<p>b.1.h. 다음과 같이 이방성 건식 방법(예: 플라즈마)에 의한 선택적 제거(에칭)를 위한 "저장 프로그램 제어" 장비:</p> <p>b.1.h.1. 다음 중 하나가 있는 배치(Batch) 유형:</p> <p>b.1.h.1.a. 광학 방출 분광법 유형 이외의 종점 검출; 또는</p> <p>b.1.h.1.b. 26.66 Pa 이하의 반응기 작동(에칭) 압력;</p> <p>b.1.h.2. 다음 중 하나를 갖는 단일 웨이퍼 유형:</p> <p>b.1.h.2.a. 광학 방출 분광법 유형 이외의 종점 검출;</p> <p>b.1.h.2.b. 26.66 Pa 이하의 반응기 작동(에칭) 압력; 또는</p> <p>b.1.h.2.c. 카세트 대 카세트 및 로드 잠금 웨이퍼 핸</p>	<p>b.1.h. "Stored program controlled" equipment for the selective removal (etching) by means of anisotropic dry methods (e.g., plasma), as follows:</p> <p>b.1.h.1. Batch types having either of the following:</p> <p>b.1.h.1.a. End-point detection, other than optical emission spectroscopy types; or</p> <p>b.1.h.1.b. Reactor operational (etching) pressure of 26.66 Pa or less;</p> <p>b.1.h.2. Single wafer types having any of the following:</p> <p>b.1.h.2.a. End-point detection, other than optical emission spectroscopy types;</p> <p>b.1.h.2.b. Reactor operational (etching) pressure of 26.66 Pa or less; or</p> <p>b.1.h.2.c. Cassette-to-cassette and load locks</p>	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>들링;</p> <p>주:</p> <p>1. "배치 유형"은 단일 웨이퍼의 생산 처리를 위해 "전용설계"되지 않은 기계를 의미한다. 이러한 기계는 RF 전력, 온도, 식각 가스 종류, 유속과 같은 일반적인 공정 매개 변수를 사용하여 두 개 이상의 웨이퍼를 동시에 처리 할 수 있다.</p> <p>2. "단일 웨이퍼 유형"은 단일 웨이퍼의 생산 처리를 위해 "전용 설계된" 기계를 의미하며, 이러한 기계는 자동 웨이퍼 핸들링 기술을 사용하여 단일 웨이퍼를 장비에 로드 할 수 있다. 정의에는 여러 웨이퍼를 로드하고 처리 할 수 있는 장비가 포함되지만 각 개별 웨이퍼에 대해 식각 매개 변수(예 : RF 전력 또는 끝점)를 독립적으로 결정할 수 있다.</p>	<p>wafer handling;</p> <p>Notes:</p> <p>1. "Batch types" refers to machines not "specially designed" for production processing of single wafers. Such machines can process two or more wafers simultaneously with common process parameters, e.g., RF power, temperature, etch gas species, flow rates.</p> <p>2. "Single wafer types" refers to machines "specially designed" for production processing of single wafers. These machines may use automatic wafer handling techniques to load a single wafer into the equipment for processing. The definition includes equipment that can load and process several wafers but where the etching parameters, e.g., RF power or end point, can be independently determined for each individual wafer.</p>		
	<p>플라즈마 개선 화학기체증착 장비</p>	<p>b.1.i. 산화물, 질화물, 금속 또는 폴리 실리콘 증착을 위해 다음 기능 중 하나를 보유하고 반도체 장치 제조를 위한 "화학 기상 증착"(CVD) 장비, 예를 들어 플라즈마 강화 CVD(PECVD) 또는 광 강화 CVD,</p> <p>b.1.i.1. 105 Pa 이하에서 작동하는 "화학 기상 증착" 장비; 또는</p> <p>b.1.i.2. 60 Pa(450밀리토르) 미만에서 작동하거나 자동 카세트 대 카세트 및 로드 록 웨이퍼 핸들링 기능이 있는 PECVD 장비;</p> <p>주: b.1.i항은 저압 "화학 기상 증착"(LPCVD) 시스템 또는 반응성 "스퍼터링" 장비를 통제하지 않는다.</p>	<p>b.1.i. "Chemical vapor deposition" (CVD) equipment, e.g., plasma-enhanced CVD (PECVD) or photo-enhanced CVD, for semiconductor device manufacturing, having either of the following capabilities, for deposition of oxides, nitrides, metals or polysilicon:</p> <p>b.1.i.1. "Chemical vapor deposition" equipment operating below 105 Pa; or</p> <p>b.1.i.2. PECVD equipment operating either below 60 Pa (450 millitorr) or having automatic cassette-to-cassette and load lock wafer handling;</p> <p>Note: Paragraph b.1.i does not control low pressure "chemical vapor deposition" (LPCVD) systems or reactive "sputtering" equipment.</p>	<p>3B001.a</p>	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	마스크 제조 장비	<p>b.1.j. 전자빔 시스템으로 마스크 제작 또는 반도체 장치 처리를 위해 "전용설계"되거나 개조된 것으로 다음의 특성을 가진 것:</p> <p>b.1.j.1. 정전기 빔 편향;</p> <p>b.1.j.2. 비 가우스 빔 프로파일;</p> <p>b.1.j.3. 3 MHz를 초과하는 디지털-아날로그 변환 속도;</p> <p>b.1.j.4. 12 bit 를 초과하는 디지털-아날로그 변환 정확도; 또는</p> <p>b.1.j.5. 1 마이크로미터 이하의 목표 대 빔 위치 피드백 통제 정밀도;</p> <p>주: b.1.j항은 전자빔 증착 시스템 또는 범용 주사 전자 현미경을 통제하지 않는다.</p>	<p>b.1.j. Electron beam systems "specially designed" or modified for mask making or semiconductor device processing having any of the following characteristics:</p> <p>b.1.j.1. Electrostatic beam deflection;</p> <p>b.1.j.2. Shaped, non-Gaussian beam profile;</p> <p>b.1.j.3. Digital-to-analog conversion rate exceeding 3 MHz;</p> <p>b.1.j.4. Digital-to-analog conversion accuracy exceeding 12 bit; or</p> <p>b.1.j.5. Target-to-beam position feedback control precision of 1 micrometer or finer;</p> <p>Note: Paragraph b.1.j does not control electron beam deposition systems or general purpose scanning electron microscopes.</p>	3B001.f.3	
	반도체 웨이퍼 가공을 위한 표면 처리 장비	<p>b.1.k. 반도체 웨이퍼 가공을 위한 표면 처리 장비로 다음의 것</p> <p>b.1.k.1. 100 마이크로미터 보다 얇은 웨이퍼의 이면 처리 및 그 이후의 분리를 위한 "전용 설계된" 장비; 또는</p> <p>b.1.k.2. 2 마이크로미터 이하의 2 시그마 값, 총 표시기 관독(TIR)으로 처리된 웨이퍼의 활성 표면의 표면 거칠기를 달성하기 위해 "전용 설계된" 장비;</p> <p>주: b.1.k항은 웨이퍼 표면 마무리를 위한 단면 랩핑 및 연마 장비를 통제하지 않는다.</p>	<p>b.1.k. Surface finishing equipment for the processing of semiconductor wafers as follows:</p> <p>b.1.k.1. "Specially designed" equipment for backside processing of wafers thinner than 100 micrometer and the subsequent separation thereof; or</p> <p>b.1.k.2. "Specially designed" equipment for achieving a surface roughness of the active surface of a processed wafer with a two-sigma value of 2 micrometer or less, total indicator reading (TIR);</p> <p>Note: paragraph b.1.k does not control single-side lapping and polishing equipment for wafer surface finishing.</p>	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	반도체 장비 상호 연결 장비	b.1.l. 별표 2의2 4에 의해 통제되는 장비를 완전한 시스템에 통합할 수 있도록 "전용 설계된" 공통 단일 또는 다중 진공 챔버를 포함하는 상호 연결 장비;	b.1.l. Interconnection equipment which includes common single or multiple vacuum chambers "specially designed" to permit the integration of any equipment controlled by paragraph 4 into a complete system;	3B001.e	
	모놀리식 집적 회로 개발 장비	b.1.m. 다음 특성 중 하나를 갖는 "단일 칩 (Monolithic) 집적 회로"의 수리 또는 트리밍을 위해 "레이저"를 사용하는 "저장 프로그램 제어" 장비: b.1.m.1. ±1 마이크로미터 미만의 위치 정확도; 또는 b.1.m.2. 3 마이크로미터 미만의 초점 크기(절단 너비).	b.1.m. "Stored program controlled" equipment using "lasers" for the repair or trimming of "monolithic integrated circuits" with either of the following characteristics: b.1.m.1. Positioning accuracy less than ± 1 micrometer; or b.1.m.2. Spot size (kerf width) less than 3 micrometer.	-	
	마스크	b.2. 마스크, 마스크 "기판", 마스크 제조 장비 및 장치 제조용 이미지 전송 장비, 별표 2의2 25에 명시된 "부품" 및 "구성품"으로 다음의 것 <i>주: "마스크"는 전자빔 리소그래피, X선 리소그래피 및 자외선 리소그래피 및 일반적인 자외선 및 가시광 포토 리소그래피에 사용되는 것들을 의미한다.</i>	b.2. Masks, mask "substrates," mask-making equipment and image transfer equipment for the manufacture of devices, "parts" and "components" as specified in the heading of 25, as follows: <i>Note: The term "masks" refers to those used in electron beam lithography, X-ray lithography, and ultraviolet lithography, as well as the usual ultraviolet and visible photo-lithography.</i>	3B001.g	
	마스크, 망선(reticles) 및 디자인	b.2.a. 다음을 제외한 완성된 마스크, 망선(reticles) 및 디자인 b.2.a.1. 금지되지 않은 집적 회로 생산을 위하여 완성된 마스크, 망선(reticles) 또는 b.2.a.2. 다음 특성을 모두 갖는 마스크 또는 망선 (reticles): b.2.a.2.a. 2.5 마이크로미터 이상의 기하학적 구조를 기반으로 설계된 것	b.2.a. Finished masks, reticles and designs therefor, except: b.2.a.1. Finished masks or reticles for the production of unembargoed integrated circuits; or b.2.a.2. Masks or reticles, having both of the following characteristics: b.2.a.2.a. Their design is based on geometries of 2.5 micrometer or more; and b.2.a.2.b. The design does not include special	3B001.g	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		b.2.a.2.b. 생산 장비 또는 "소프트웨어"를 통해 의도된 용도를 변경하는 특수 기능이 포함되어 있지 않는 것	features to alter the intended use by means of production equipment or "software";		
	마스크 "기판"	b.2.b. 마스크 "기판"으로 다음의 것 b.2.b.1. 125mm x 125mm를 초과하는 치수를 갖는 마스크의 제조를 위한 단단한 표면(예 : 크롬, 실리콘, 폴리브덴) 코팅된 "기판"(예 : 유리, 석영, 사파이어) 또는 b.2.b.2. X선 마스크 용으로 "전용 설계된" "기판";	b.2.b. Mask "substrates" as follows: b.2.b.1. Hard surface (e.g., chromium, silicon, molybdenum) coated "substrates" (e.g., glass, quartz, sapphire) for the preparation of masks having dimensions exceeding 125 mm x 125 mm; or b.2.b.2. "Substrates" "specially designed" for X-ray masks;	3B001.j	
	반도체 CAD 장비 (반도체 설계 툴)	b.2.c. 범용 컴퓨터가 아닌 반도체 장치 또는 집적 회로의 CAD(Computer Aided Design)를 위해 "전용 설계된" 장비	b.2.c. Equipment, other than general purpose computers, "specially designed" for computer aided design (CAD) of semiconductor devices or integrated circuits;	-	
	마스크, 망선(reticles) 또는 펠리클 제작 장비	b.2.d. 마스크 또는 망선(reticles) 제작을 위한 다음과 같은 장비 또는 기계: b.2.d.1. 100mm x 100mm보다 큰 어레이를 생성 할 수 있거나 이미지(즉, 초점) 평면에서 6mm x 6mm보다 큰 단일 노출을 생성 할 수 있거나 또는 "기판" 상의 포토레지스트에서 2.5 마이크로미터 미만을 생성 할 수 있는 광-광학 스텝 및 반복 카메라 b.2.d.2. 2.5 마이크로미터 미만의 라인 폭을 생성 할 수 있는 이온 또는 "레이저" 빔 리소그래피를 사용하는 마스크 또는 망선(reticles) 제조 장비; 또는 b.2.d.3. 마스크 또는 망선(reticles)을 변경하거나 결함을 제거하기 위해 펠리클을 추가하기 위한 장비 또는 홀더;	b.2.d. Equipment or machines, as follows, for mask or reticle fabrication: b.2.d.1. Photo-optical step and repeat cameras capable of producing arrays larger than 100 mm x 100 mm, or capable of producing a single exposure larger than 6 mm x 6 mm in the image (i.e., focal) plane, or capable of producing line widths of less than 2.5 micrometer in the photoresist on the "substrate"; b.2.d.2. Mask or reticle fabrication equipment using ion or "laser" beam lithography capable of producing line widths of less than 2.5 micrometer; or b.2.d.3. Equipment or holders for altering masks or reticles or adding pellicles to remove defects;	3B001.g	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>주: b.2.d.1항 및 b.2.d.2항은 1980년 1월 1일 이전에 상용화되었거나 이러한 장비보다 성능이 더 좋지 않은 광 광학 방법을 사용하여 마스크 제조 장비를 통제하지 않는다.</p>	<p><i>Note: paragraph b.2.d.1 and b.2.d.2 do not control mask fabrication equipment using photo-optical methods which was either commercially available before the 1st January, 1980, or has a performance no better than such equipment.</i></p>		
	<p>마스크, 망선(reticles) 또는 펠리클 검사 장비</p>	<p>b.2.e. 마스크, 망선(reticles) 또는 펠리클 검사를 위한 "저장 프로그램 제어" 장비:</p> <p>b.2.e.1. 0.25 마이크로미터 이상의 해상도 그리고</p> <p>b.2.e.2. 63.5 mm 이상의 1개 또는 2개의 좌표에서 거리에 걸쳐 0.75 마이크로미터 이상의 정밀도;</p> <p>주: b.2.e항은 "전용 설계"되고 자동 패턴 검사용으로 제작된 경우를 제외하고는 범용 주사 전자 현미경을 통제하지 않는다.</p>	<p>b.2.e. "Stored program controlled" equipment for the inspection of masks, reticles or pellicles with:</p> <p>b.2.e.1. A resolution of 0.25 micrometer or finer; and</p> <p>b.2.e.2. A precision of 0.75 micrometer or finer over a distance in one or two coordinates of 63.5 mm or more;</p> <p><i>Note: paragraph b.2.e does not control general purpose scanning electron microscopes except when "specially designed" and instrumented for automatic pattern inspection.</i></p>	<p>3B001.g</p>	
	<p>리소그래피 장비</p>	<p>b.2.f. 정렬(Align)과 노출 스텝-반복(Step & repeat) (웨이퍼에 직접 스텝) 또는 스텝-스캔(Step & scan)(스캐너) 장비로서 사진광학(Photo-optical) 또는 X선(X-ray) 방법을 사용하여 웨이퍼를 가공하기 위한 것으로서 다음 중 하나의 특성을 갖는 것:</p> <p>주: b.2.f항은 광광 접촉 및 근접 마스크 정렬 및 노출 장비 또는 접촉 이미지 전송 장비를 통제하지 않는다.</p> <p>b.2.f.1. 2.5 마이크로미터 미만의 패턴 크기 생산</p> <p>b.2.f.2. ±0.25 마이크로미터(3 시그마)보다 미세한 정밀도로 정렬</p> <p>b.2.f.3. ±0.3 마이크로미터 보다 좋지 않은 기계 대</p>	<p>b.2.f. Align and expose equipment for wafer production using photo-optical or X-ray methods, e.g., lithography equipment, including both projection image transfer equipment and step and repeat (direct step on wafer) or step and scan (scanner) equipment, capable of performing any of the following functions:</p> <p><i>Note: paragraph b.2.f does not control photo-optical contact and proximity mask align and expose equipment or contact image transfer equipment.</i></p> <p>b.2.f.1. Production of a pattern size of less than 2.5 micrometer;</p> <p>b.2.f.2. Alignment with a precision finer than ± 0.25 micrometer (3 sigma);</p> <p>b.2.f.3. Machine-to-machine overlay no better</p>	<p>3B001.f</p>	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		기계 오버레이; 또는 b.2.f.4. 400 nm보다 짧은 광원 파장	than ± 0.3 micrometer; or b.2.f.4. A light source wavelength shorter than 400 nm;		
	패턴 생성 장비	b.2.g. 2.5 마이크로미터 미만의 패턴을 생성할 수 있는 투영 이미지 전송용 전자빔, 이온빔 또는 X선 장비 주: 집중된 편향 빔 시스템 (직접 쓰기 시스템)은 b.1.j항 또는 b.10항을 참조	b.2.g. Electron beam, ion beam or X-ray equipment for projection image transfer capable of producing patterns less than 2.5 micrometer; <i>Note: For focused, deflected-beam systems (direct write systems), see paragraph b.1.j or b.10.</i>	3B001.f	
	웨이퍼 직접 기록 장비	b.2.h. 2.5마이크로미터 미만의 패턴을 생성할 수 있는 웨이퍼에 직접 기록하기 위해 "레이저"를 사용하는 장비	b.2.h. Equipment using "lasers" for direct write on wafers capable of producing patterns less than 2.5 micrometer.	3B001.f.4	
	집적회로 조립용 장비	b.3. 다음과 같은 집적 회로 조립용 장비: b.3.a. 다음 특성을 모두 가진 "저장 프로그램 제어" 다이 본더: b.3.a.1. "하이브리드 집적 회로"를 위한 "전용 설계된" 것; b.3.a.2. 37.5 x 37.5 mm를 초과하는 X-Y 스테이지 포지셔닝 이동; 그리고 b.3.a.3. ± 10 마이크로미터보다 미세한 X-Y 평면의 배치 정확도; b.3.b. 단일 작업으로 다중 본드를 생성하기 위한 "저장 프로그램 제어" 장비 (예 : 빔 리드 본더, 칩 캐리어 본더, 테이프 본더); b.3.c. 반자동 또는 자동 핫캡 실러로 패키지 본체보다 더 높은 온도로 캡이 국부적으로 가열되며, 3A001에 의해 통제되는 세라믹 초소형 회로 패키지로 "전용설계"되었고 분당 하나 이상의 패키지	b.3. Equipment for the assembly of integrated circuits, as follows: b.3.a. "Stored program controlled" die bonders having all of the following characteristics: b.3.a.1. "Specially designed" for "hybrid integrated circuits"; b.3.a.2. X-Y stage positioning travel exceeding 37.5 x 37.5 mm; and b.3.a.3. Placement accuracy in the X-Y plane of finer than ± 10 micrometer; b.3.b. "Stored program controlled" equipment for producing multiple bonds in a single operation (e.g., beam lead bonders, chip carrier bonders, tape bonders); b.3.c. Semi-automatic or automatic hot cap sealers, in which the cap is heated locally to a higher temperature than the body of the package, "specially designed" for ceramic microcircuit	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		처리량이 있는 것 주: b.3항은 범용 저항 유형 스폿 용접기를 통제하지 않는다.	packages controlled by 3A001 and that have a throughput equal to or more than one package per minute. <i>Note: paragraph b.3 does not control general purpose resistance type spot welders.</i>		
	클린룸용 필터	b.4. 0.02832 m³ 당 0.3 마이크로미터 이하의 입자 10 개 이하의 공기 환경을 제공할 수 있는 클린룸용 필터 및 그에 적합한 필터 재료	b.4. Filters for clean rooms capable of providing an air environment of 10 or less particles of 0.3 micrometer or smaller per 0.02832 m³ and filter materials therefor.	-	
5	전자 시험 및 검사 장비	전자 "구성품" 및 재료의 검사 또는 시험을 위해 별표 2 3B002에서 통제하지 않는 장비 및, 이를 위해 "전용 설계된" "부품", "구성품" 및 "부속품"으로서 다음의 것	Equipment not controlled by 3B002 for the inspection or testing of electronic "components" and materials, and "specially designed" "parts," "components" and "accessories" therefor.	-	러시아, 벨라루스
	전자 튜브 및 광학 요소 검사 장비	a. 별표 2 3A001 또는 별표 2의 2 1에 의해 통제되는 전자 튜브, 광학 요소 및 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품"의 검사 또는 시험을 위해 "전용 설계된" 장비;	a. Equipment "specially designed" for the inspection or testing of electron tubes, optical elements and "specially designed" "parts" and "components" therefor controlled by 3A001 or paragraph 1;	3A001 3B002±	
	집적회로 검사 장비	b. 반도체 장치, 집적 회로 및 "전자 조립품"의 검사 또는 시험을 위해 "전용 설계된" 장비 및 이러한 장비의 특성을 통합하거나 갖는 시스템으로 다음의 것: 주: b항은 이미징 장치, 전기 광학 장치, 음향 파 장치와 같은 다른 장치의 검사 또는 시험에 사용하기 위해 사용되거나 개조된 장비를 통제한다.	b. Equipment "specially designed" for the inspection or testing of semiconductor devices, integrated circuits and "electronic assemblies", as follows, and systems incorporating or having the characteristics of such equipment: <i>Note: Paragraph b also controls equipment used or modified for use in the inspection or testing of other devices, such as imaging devices, electro-optical devices, acoustic-wave devices.</i>	3B002	
	웨이퍼 오류 및 오염물질 검사 장비	b.1. 패턴 비교를 위한 광학 이미지 획득 기술을 사용하여 웨이퍼, "기판" 등에서 0.6 마이크로미터 이하의 결함, 오류 또는 오염물질을 자동으로 감지하기 위한 "저장 프로그램 제어" 검사 장비	b.1. "Stored program controlled" inspection equipment for the automatic detection of defects, errors or contaminants of 0.6 micrometer or less in or on processed wafers, "substrates", other than printed circuit boards or chips, using optical image acquisition techniques for pattern comparison;	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		주: b.1항은 "전용 설계"되고 자동 패턴 검사용으로 제작된 경우를 제외하고는 범용 주사 전자 현미경을 통 제하지 않는다.	Note: paragraph b.1 does not control general purpose scanning electron microscopes, except when "specially designed" and instrumented for automatic pattern inspection.		
	집적회로 측정 및 분석 장비	b.2. "전용 설계된" "저장 프로그램 제어" 측정 및 분석 장비로 다음의 것: b.2.a. 반도체 재료 내의 산소 또는 탄소 함량 측정을 위해 "전용 설계된" 것; b.2.b. 1 마이크로미터 이상의 해상도로 선폭 측정을 위한 장비 b.2.c. 1 마이크로미터 이하의 분해능으로 10 마이크 로미터 이하의 평탄도 편차를 측정 할 수 있는 "전용 설계된" 평탄도 측정 장비	b.2. "Specially designed" "stored program controlled" measuring and analysis equipment, as follows: b.2.a. "Specially designed" for the measurement of oxygen or carbon content in semiconductor materials; b.2.b. Equipment for line width measurement with a resolution of 1 micrometer or finer; b.2.c. "Specially designed" flatness measurement instruments capable of measuring deviations from flatness of 10 micrometer or less with a resolution of 1 micrometer or finer.	-	
	웨이퍼 프로빙 장비	b.3. 다음과 같은 특성을 가진 "저장 프로그램 제어" 웨이퍼 프로빙 장비: b.3.a. 3.5 마이크로미터보다 미세한 위치 결정 정확 도; b.3.b. 68개 이상의 터미널이 있는 장치를 시험할 수 있는 능 력 또는 b.3.c. 1 GHz를 초과하는 주파수에서 시험 가능	b.3. "Stored program controlled" wafer probing equipment having any of the following characteristics: b.3.a. Positioning accuracy finer than 3.5 micrometer; b.3.b. Capable of testing devices having more than 68 terminals; or b.3.c. Capable of testing at a frequency exceeding 1 GHz;	-	
	반도체 시험 장비	b.4. 시험 장비로 다음의 것; b.4.a. 18 GHz를 초과하는 주파수에서 시험할 수 있 고, 디스크리트 반도체(Discrete semiconductor) 장치 및 캡슐화 되지 않은 다이를 시험하기 위해 "전용 설 계된" "저장 프로그램 제어" 장비	b.4. Test equipment as follows: b.4.a. "Stored program controlled" equipment "specially designed" for testing discrete semiconductor devices and unencapsulated dice, capable of testing at frequencies exceeding 18 GHz;	3B002	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>기술해설: 디스크리트 반도체 장치에는 광전지 및 태양 전지가 포함된다.</p> <p>b.4.b. 기능 시험이 가능한 집적 회로 및 "전자 조립품" 시험을 위해 "전용 설계된" "저장 프로그램 제어" 장비:</p> <p>b.4.b.1. 20 MHz를 초과하는 '패턴 속도'에서; 또는</p> <p>b.4.b.2. 10 MHz를 초과하고 20 MHz를 초과하지 않는 '패턴 속도'에서 68개 이상의 터미널 패키지를 시험할 수 있는 것</p> <p>주: b.4.b항은 다음의 것의 시험을 위해 "전용 설계된" 시험 장비를 통제하지 않는다.</p> <p>1. 메모리;</p> <p>2. 가정 및 엔터테인먼트 응용을 위한 "조립품" 또는 "전자 조립품" 클래스 그리고</p> <p>3. 3A001 또는 별표 2의2 1에 의해 통제되지 않는 전자 "부품", "구성품", "조립품" 및 집적 회로로, 이러한 시험 장비에 "사용자 접근이 가능한 프로그래밍 기능"이 있는 컴퓨팅 시설이 포함되어 있지 않은 경우</p> <p>기술해설: b.4.b항의 목적상 '패턴 속도'는 테스트의 최대 디지털 작동 주파수로 정의된다. 따라서 테스트가 비 멀티플렉싱 모드에서 제공할 수 있는 최고 데이터 속도와 동일하다. 시험 속도, 최대 디지털 주파수 또는 최대 디지털 속도라고도 한다.</p> <p>b.4.c. "저장 프로그램 제어" 측정 또는 컴퓨터 지원 평</p>	<p><i>Technical Note: Discrete semiconductor devices include photocells and solar cells.</i></p> <p>b.4.b. "Stored program controlled" equipment "specially designed" for testing integrated circuits and "electronic assemblies" thereof, capable of functional testing:</p> <p>b.4.b.1. At a 'pattern rate' exceeding 20 MHz; or</p> <p>b.4.b.2. At a 'pattern rate' exceeding 10 MHz but not exceeding 20 MHz and capable of testing packages of more than 68 terminals.</p> <p><i>Notes: paragraph b.4.b does not control test equipment "specially designed" for testing:</i></p> <p>1. Memories;</p> <p>2. "Assemblies" or a class of "electronic assemblies" for home and entertainment applications; and</p> <p>3. Electronic "parts," "components," "assemblies" and integrated circuits not controlled by 3A001 or paragraph 1 provided such test equipment does not incorporate computing facilities with "user accessible programmability".</p> <p><i>Technical Note: For purposes of paragraph b.4.b, 'pattern rate' is defined as the maximum frequency of digital operation of a tester. It is therefore equivalent to the highest data rate that a tester can provide in non-multiplexed mode. It is also referred to as test speed, maximum digital frequency or maximum digital speed.</i></p> <p>b.4.c. Equipment "specially designed" for</p>		

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>가를 사용하며 다음 특성을 갖는 1,200 nm 이상의 파장에서 초점면 어레이의 성능을 결정하기 위해 "전용 설계된" 장비:</p> <p>b.4.c.1. 0.12 mm 미만의 스캐닝 광점 직경 사용;</p> <p>b.4.c.2. 감광성 성능 매개 변수를 측정하고 주파수 응답, 변조 전달 함수, 응답성 또는 노이즈의 균일성을 평가하기 위해 설계된 것. 또는</p> <p>b.4.c.3. 32 x 32 이상의 라인 요소로 이미지를 생성할 수 있는 어레이를 평가하기 위해 설계된 것</p>	<p>determining the performance of focal-plane arrays at wavelengths of more than 1,200 nm, using "stored program controlled" measurements or computer aided evaluation and having any of the following characteristics:</p> <p>b.4.c.1. Using scanning light spot diameters of less than 0.12 mm;</p> <p>b.4.c.2. Designed for measuring photosensitive performance parameters and for evaluating frequency response, modulation transfer function, uniformity of responsivity or noise; or</p> <p>b.4.c.3. Designed for evaluating arrays capable of creating images with more than 32 x 32 line elements;</p>		
	비접촉식 반도체 검사 장비	<p>b.5. 3 keV 이하에서 작동하도록 설계된 전자 빔 시험 시스템 또는 다음 중 하나가 있는 전원이 공급되는 반도체 장치의 비접촉식 프로빙 용 "레이저"빔 시스템:</p> <p>b.5.a. 빔 블랭킹 또는 검출기 스트로빙을 통한 스트로보 스코픽 기능;</p> <p>b.5.b. 해상도가 0.5 V 미만인 전압 측정을 위한 전자 분광계; 또는</p> <p>b.5.c. 집적회로의 성능 분석을 위한 전기 시험 설비</p> <p>주: b.5항은 전원이 켜진 반도체 장치의 비접촉식 프로빙을 위해 "전용 설계"되고 계측된 경우를 제외하고는 주사 전자 현미경을 통제하지 않는다.</p>	<p>b.5. Electron beam test systems designed for operation at 3 keV or below, or "laser" beam systems, for non-contactive probing of powered-up semiconductor devices having any of the following:</p> <p>b.5.a. Stroboscopic capability with either beam blanking or detector strobing;</p> <p>b.5.b. An electron spectrometer for voltage measurements with a resolution of less than 0.5 V; or</p> <p>b.5.c. Electrical tests fixtures for performance analysis of integrated circuits;</p> <p><i>Note: Paragraph b.5 does not control scanning electron microscopes, except when "specially designed" and instrumented for non-contactive probing of a powered-up semiconductor device.</i></p>	-	
	레이아웃 분석 장비	b.6. 마스크 또는 반도체 장치의 제조, 수리, 물리적 레이아웃 분석 및 시험을 위해 "전용 설계된" "저장 프로그램 제어" 다기능 집속 이온 빔 시스템으로 다음 특	b.6. "Stored program controlled" multifunctional focused ion beam systems "specially designed" for manufacturing, repairing, physical layout	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		성 중 하나를 갖는 것: b.6.a. 목표 대 빔 위치 피드백 통제 정밀도가 1마이크로미터 이상인 것 또는 b.6.b. 12 bit 를 초과하는 디지털-아날로그 변환 정확도;	analysis and testing of masks or semiconductor devices and having either of the following characteristics: b.6.a. Target-to-beam position feedback control precision of 1 micrometer or finer; or b.6.b. Digital-to-analog conversion accuracy exceeding 12 bit;		
	입자 측정 장비	b.7. 공기 중 입자 크기 및 농도를 측정하도록 설계된 "레이저"를 사용하는 입자 측정 시스템으로 다음의 특성을 모두 갖는 것: b.7.a. 분당 0.02832 m ³ 이상의 유량에서 0.2마이크로미터 이하의 입도 측정 가능 그리고 b.7.b. Class10 청정 공기 특성 분석 가능	b.7. Particle measuring systems employing "lasers" designed for measuring particle size and concentration in air having both of the following characteristics: b.7.a. Capable of measuring particle sizes of 0.2 micrometer or less at a flow rate of 0.02832 m ³ per minute or more; and b.7.b. Capable of characterizing Class 10 clean air or better.	-	
6	레지스트	193 ~ 370 nm 파장에서 사용하기 위해 특별히 조정(최적화)된 반도체 리소그래피용으로 설계된 양성 레지스트	Positive resists designed for semiconductor lithography specially adjusted (optimized) for use at wavelengths between 370 and 193 nm.	3C002.a	러시아, 벨라 루스
7	전자소자 및 전자장비 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위한 소프트웨어	별표 2의2 1에 의해 통제되는 전자 소자, "부품" 또는 "구성품", 별표 2의2 2에 의해 통제되는 범용 전자 장비, 별표 2의2 4 및 별표 2의2 5에 의해 통제되는 장비의 생산 및 시험 장비의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위해 "전용 설계된" "소프트웨어"; 또는 3B001.g 및 .h에 의해 통제되는 장비의 "사용"을 위해 "전용 설계된" "소프트웨어"	"Software" "specially designed" for the "development", "production", or "use" of electronic devices, "parts" or "components" controlled by paragraph 1, general purpose electronic equipment controlled by paragraph 2, or manufacturing and test equipment controlled by paragraph 4 and 5; or "software" "specially designed" for the "use" of equipment controlled by 3B001.g and .h.	3D001	러시아, 벨라 루스
8	전자소자 및 전자장비 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위한 기술	별표 2의2 1에서 통제하는 전자 장치, "부품" 또는 "구성품", 별표 2의2 2에서 통제하는 범용 전자 장비 또는 별표 2의2 4 및 별표 2의2 5에서 통제하는 제조 및 시험 장비, 또는 별표 2의2 6에 의해 통제되는 재료의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위한 "기술"	"Technology" for the "development," "production" or "use" of electronic devices, "parts" or "components" controlled by paragraph 1, general purpose electronic equipment controlled by paragraph 2, or manufacturing and test equipment controlled by paragraph 4 or 5, or materials controlled by paragraph 6.	3E001	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
9	컴퓨터, 전자 조립품 및 관련 장비	<p>별표2 4A001 또는 별표2 4A003에 의하여 통제되지 않는 컴퓨터, 전자 조립품 및 관련 장비 및 이를 위하여 “전용 설계된” 부품 및 구성품</p> <p>주1 : 본 항목에서 기술하고 있는 “디지털 컴퓨터” 및 관련 장비의 통제 상태는 제공된 다른 장비 또는 시스템의 통제 상태에 의해 결정된다.</p> <p>a. “디지털 컴퓨터” 또는 관련 장비는 다른 장비 또는 시스템의 작동에 필수적이다.</p> <p>b. “디지털 컴퓨터” 또는 관련 장비는 다른 장비 또는 시스템의 “주요 요소”가 아니다. 그리고</p> <p>주의1: 다른 장비에 필요한 기능으로 제한되는 다른 장비를 위해 “전용 설계된” “신호 처리” 또는 “이미지 향상” 장비의 통제 상태는 “주요 요소”의 표준을 초과하더라도 다른 장비의 통제 상태에 의해 결정된다.</p> <p>주의2: 통신 장비를 위한 “디지털 컴퓨터” 또는 관련 장비의 통제 상태는 별표2 5부 (통신)을 참조</p> <p>c. “디지털 컴퓨터” 및 관련 장비에 대한 “기술”은 별표2 4E에 의해 결정된다.</p>	<p>Computers, “electronic assemblies” and related equipment, not controlled by 4A001 or 4A003, and “specially designed” “parts” and “components” therefor.</p> <p>Note 1: The control status of the “digital computers” and related equipment described in paragraph 9 is determined by the control status of other equipment or systems provided:</p> <p>a. The “digital computers” or related equipment are essential for the operation of the other equipment or systems;</p> <p>b. The “digital computers” or related equipment are not a “principal element” of the other equipment or systems; and</p> <p>N.B. 1: The control status of “signal processing” or “image enhancement” equipment “specially designed” for other equipment with functions limited to those required for the other equipment is determined by the control status of the other equipment even if it exceeds the “principal element” criterion.</p> <p>N.B. 2: For the control status of “digital computers” or related equipment for telecommunications equipment, see see Category 5, Part 1 (Telecommunications).</p> <p>c. The “technology” for the “digital computers” and related equipment is determined by 4E.</p>	-	러시아, 벨라 루스
	극한 온도에서 작동하는 컴퓨터	a. 343 K(70 °C) 이상의 주변 온도에서 작동하는 전자 컴퓨터 및 관련 장비, “전자 조립품” 및 “전용 설계된” “부품” 및 “구성품”	a. Electronic computers and related equipment, and “electronic assemblies” and “specially designed” “parts” and “components” therefor, rated for operation at an ambient temperature above 343 K (70°C);	4A001.a.1	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	신호 처리 또는 이미지 향상 장비	b. 0.0128 Weighted TeraFLOPS(WT) 이상인 "최적 수행성능"("APP")을 갖는 "신호 처리" 또는 이미지 향상 장비를 포함하는 "디지털 컴퓨터"	b. "Digital computers", including equipment of "signal processing" or image enhancement", having an "Adjusted Peak Performance" ("APP") equal to or greater than 0.0128 Weighted TeraFLOPS (WT);	4A003.b	
	고성능 컴퓨터 (병렬처리 컴퓨터)	c. 프로세서의 통합에 의하여 성능을 향상시키기 위해 "전용 설계"되거나 개조된 "전자 조립품"로 다음의 것: c.1. 16개 이상의 프로세서를 통합할 수 있도록 설계 된 것 주1: 9번 c항은 통합되지 않은 "전자 조립품"으로 배송될 때 b항의 제한을 초과하지 않는 "APP"를 가 진 "전자 조립품" 및 프로그래밍 가능한 상호 연결에만 적용된다. k항에서 통제하는 관련 장비로 사용하기 위하 여 설계된 "전자 조립품"은 통제되지 않는다. 주2: 9번 c항은 최대 구성이 b항의 제한을 초과하지 않는 제품 또는 제품군을 위하여 "전용 설계된" "전 자 조립품"을 통제하지 않는다.	c. "Electronic assemblies" that are "specially designed" or modified to enhance performance by aggregation of processors, as follows: c.1. Designed to be capable of aggregation in configurations of 16 or more processors; <i>Note 1: paragraph 9.c applies only to "electronic assemblies" and programmable interconnections with a "APP" not exceeding the limits in paragraph 9.b, when shipped as unintegrated "electronic assemblies". It does not apply to "electronic assemblies" inherently limited by nature of their design for use as related equipment controlled by paragraph k.</i> <i>Note 2: paragraph 9.c does not control any "electronic assembly" "specially designed" for a product or family of products whose maximum configuration does not exceed the limits of paragraph b.</i>	4A003.c 4A003.g	
	신호 처리 또는 이미지 향상 장비	f. 0.0128 Weighted TeraFLOPS WT 이상인 "최적수행 성능" ("APP")을 갖는 "신호 처리"또는 "이미지 향상"을 위한 장비;	f. Equipment for "signal processing" or "image enhancement" having an "Adjusted Peak Performance" ("APP") equal to or greater than 0.0128 Weighted TeraFLOPS WT;	4A003.b	
	터미널 인터페이스 장비를 포함하는 컴퓨터	i. 별표 2의2 14번 항목에 규정된 제한을 초과하는 " 터미널 인터페이스 장비"를 포함하는 장비;	i. Equipment containing "terminal interface equipment" exceeding the limits in paragraph 14;	-	
	컴퓨터 성능 통합을 위한 외부	j. 80 Mbyte/s를 초과하는 데이터 속도로 통신할 수 있는 "디지털 컴퓨터" 또는 관련 장비의 외부 상호	j. Equipment "specially designed" to provide external interconnection of "digital computers" or	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	연결 장치	연결을 제공하기 위해 "전용 설계된" 장비 주: j항은 내부 상호 연결 장비(예 : 백플레인, 버스) 수동 상호 연결 장비, "네트워크 액세스 컨트롤러" 또는 "통신 채널 컨트롤러"를 통제하지 않는다.	associated equipment that allows communications at data rates exceeding 80 Mbyte/s. <i>Note: Paragraph j does not control internal interconnection equipment (e.g., backplanes, buses) passive interconnection equipment, "network access controllers" or "communication channel controllers".</i>		
	하이브리드 컴퓨터	k. "하이브리드 컴퓨터" 및 "전자 조립품" 및 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품"으로 다음과 같은 특성을 모두 가진 아날로그-디지털 변환기를 포함하는 것; k.1. 32 채널 이상; 그리고 k.2. 변환 속도가 200,000 변환/초 이상인 14비트(더하기 부호 비트) 이상의 해상도	k. "Hybrid computers" and "electronic assemblies" and "specially designed" "parts" and "components" therefor containing analog-to-digital converters having all of the following characteristics: k.1. 32 channels or more; and k.2. A resolution of 14 bit (plus sign bit) or more with a conversion rate of 200,000 conversions/s or more.	-	
10	프로그램 증명 소프트웨어 등	프로그램 증명 및 검증 소프트웨어, 소스 코드의 자동 생성을 허용하는 소프트웨어 및 실시간 처리 장비를 위해 "전용 설계된" 운영 체제 소프트웨어	"Program" proof and validation "software," "software" allowing the automatic generation of "source codes," and operating system "software" that are "specially designed" for "real-time processing" equipment		
	프로그램 증명 및 검증 소프트웨어	a. 500,000개 이상의 "소스 코드" 명령어를 포함하는 "프로그램"을 위하여 설계 또는 개조되고 수학 및 분석 기술을 사용하는 "프로그램" 증명 및 검증 "소프트웨어"	a. "Program" proof and validation "software" using mathematical and analytical techniques and designed or modified for "programs" having more than 500,000 "source code" instructions;	-	러시아, 벨라루스
	소스코드 자동생성 프로그램	b. 별표2, 별표2의2에 의해 통제되는 외부 센서로부터 수집된 데이터로 "소스 코드"를 자동 생성을 허용하는 "소프트웨어" 또는	b. "Software" allowing the automatic generation of "source codes" from data acquired on line from external sensors described in the Appendix 2 and Appendix 2-2; or	-	
	실시간 운영체제 (RTOS)	c. 20 마이크로 초 미만의 "전역 인터럽트 지연 시간"을 보장하는 "실시간 처리" 장비를 위해 "전용 설계된" 운영 체제 "소프트웨어"	c. Operating system "software" "specially designed" for "real-time processing" equipment that guarantees a "global interrupt latency time" of less than 20 microseconds.	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
11	컴퓨터의 개발, 생산 또는 사용을 위한 소프트웨어	별표2 4D001에서 통제되는 것 이외의 소프트웨어로 별표2 4A101, 별표 2의2의 9에 의해 통제되는 장비 의 개발, 생산 또는 사용을 위해 "전용 설계" 되거나 개조된 것	Software" other than that controlled in 4D001 "specially designed" or modified for the "development", "production", or "use" of equipment controlled by 4A101, 9.	4D001	러시아, 벨라 루스
12	컴퓨터의 개발, 생산 또는 사용을 위한 기술	별표 2의2의 9에 의해 통제되는 장비의 "개발", "생 산" 또는 "사용" 또는 별표 2의2의 10 또는 11에 의 해 통제되는 "소프트웨어"를 위한 기술로 별표2 4E001에서 통제되는 것 이외의 "기술"	"Technology" other than that controlled in 4E001 for the "development," "production," or "use" of equipment controlled by paragraph 9, or "software" controlled by paragraph 10 or 11.	4E001	러시아, 벨라 루스
13	다중 데이터 스트림 처리 장비 개발 기술	"다중 데이터 스트림 처리"를 위하여 설계된 장비의 "개발" 또는 "생산"을 위한 "기술"	"Technology" for the "development" or "production" of equipment designed for "multi-data-stream processing."	-	러시아, 벨라 루스
14	통신 장비	별표2 5A001에 의해 통제되지 않는 통신 장비로서 다음 의 것	Telecommunication equipmen, not controlled by 5A001;	-	러시아, 벨라 루스
	통신 장비	a. 별표2 5A001.a에 의해 통제되지 않고, 219 K(-54 C) ~ 397 K (124 C)의 온도범위 밖에서 작동하도록 "전용 설계된" 모든 통신 장비	a. Any type of telecommunications equipment, not controlled by 5A001.a, "specially designed" to operate outside the temperature range from 219 K (-54 ℃) to 397 K (124 ℃).	5A001	
	통신 전송 장비	b. 다음과 같은 특성, 기능 또는 특징을 갖는 통신 전송 장비 및 시스템, 그리고 "전용 설계된" "부품", "구성품" 및 "부속품": 주: 통신 전송 장비: a. 다음과 같이 분류되는 것이나 그 조합 1. 무선 장비(예: 송신기, 수신기 및 송수신기) 2. 라인 종단 장비; 3. 중간 증폭기 장비;	b. Telecommunication transmission equipment and systems, and "specially designed" "parts," "components" and "accessories" therefor, having any of the following characteristics, functions or features: <i>Note: Telecommunication transmission equipment:</i> <i>a. Categorized as follows, or combinations thereof:</i> 1. Radio equipment (e.g., transmitters, receivers and transceivers); 2. Line terminating equipment; 3. Intermediate amplifier equipment;	5A001	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>4. 증계기 장비;</p> <p>5. 재생 장비;</p> <p>6. 번역 인코더(트랜스코더);</p> <p>7. 멀티플렉스 장비(통계적 멀티플렉스 포함);</p> <p>8. 변조기/복조기(모뎀)</p> <p>9. 중계 멀티플렉스 장비(CCITT Rec. G701 참조);</p> <p>10. “저장 프로그램 제어” 디지털 교환 연결 장비;</p> <p>11. 게이트웨이 및 브릿지;</p> <p>12. 미디어 액세스 장치;</p> <p>b. 다음 중 하나를 통해 단일 또는 다중 채널 통신에 사용하도록 설계된 것</p> <p>1. 유선(라인);</p> <p>2. 동축 케이블;</p> <p>3. 광섬유 케이블;</p> <p>4. 전자기파 방사; 또는</p> <p>5. 수중 음파 전파</p> <p>b.1. 아날로그 신호의 디지털 처리를 포함하는 디지털 기술을 사용하고, 최대 멀티플렉스 레벨에서 45 Mbit/s를 초과하는 “디지털 전송 속도” 또는 90 Mbit/s를 초과하는 “총 디지털 전송 속도”에서 동작하도록 설계된</p>	<p>4. Repeater equipment;</p> <p>5. Regenerator equipment;</p> <p>6. Translation encoders (transcoders);</p> <p>7. Multiplex equipment (statistical multiplex included);</p> <p>8. Modulators/demodulators (modems);</p> <p>9. Transmultiplex equipment (see CCITT Rec. G701);</p> <p>10. “Stored program controlled” digital crossconnection equipment;</p> <p>11. ‘Gateways’ and bridges;</p> <p>12. “Media access units”; and</p> <p>b. Designed for use in single or multi-channel communication via any of the following:</p> <p>1. Wire (line);</p> <p>2. Coaxial cable;</p> <p>3. Optical fiber cable;</p> <p>4. Electromagnetic radiation; or</p> <p>5. Underwater acoustic wave propagation.</p> <p>b.1. Employing digital techniques, including digital processing of analog signals, and designed to operate at a “digital transfer rate” at the highest multiplex level exceeding 45 Mbit/s or a “total</p>		

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>것</p> <p>주: b.1항은 민간용 위성시스템에 통합되도록 또는 작동하도록 "전용 설계된" 장비는 통제하지 않는다.</p> <p>b.2. "데이터 신호 속도"가 초당 9,600비트를 초과하는 '단일 음성 채널의 대역폭'을 사용하는 모뎀</p> <p>b.3. 포트 당 8.5 Mbit/s를 초과하는 "디지털 전송 속도"를 가지고, "저장 프로그램 제어"되는 디지털 교환 연결 장비</p> <p>b.4. 다음 중 하나를 포함하는 장비:</p> <p>b.4.a. 33 Mbit/s를 초과하는 디지털 전송 속도를 갖는 '네트워크 액세스 컨트롤러'와 관련 공통 매체 또는</p> <p>b.4.b. 채널당 64,000 bit/s를 초과하는 "데이터 신호 속도"의 디지털 출력을 갖는 "통신 채널 컨트롤러";</p> <p>주: 통제되지 않는 장비가 "네트워크 액세스 컨트롤러"를 포함하는 경우에는 b.4항에 의해 통제되지 않는 경우를 제외하고는 어떤 유형의 통신 인터페이스도 가질 수 없다.</p> <p>b.5. "레이저"를 사용하고 다음 특성 중 하나를 갖는 것</p> <p>b.5.a. 1,000 nm를 초과하는 전송 파장; 또는</p> <p>b.5.b. 아날로그 기술을 사용하고 대역폭이 45 MHz를 초과하는 경우</p>	<p>digital transfer rate" exceeding 90 Mbit/s;</p> <p><i>Note: Paragraph b.1 does not control equipment "specially designed" to be integrated and operated in any satellite system for civil use.</i></p> <p>b.2. Modems using the "bandwidth of one voice channel" with a "data signaling rate" exceeding 9,600 bits per second;</p> <p>b.3. Being "stored program controlled" digital cross connect equipment with "digital transfer rate" exceeding 8.5 Mbit/s per port.</p> <p>b.4. Being equipment containing any of the following:</p> <p>b.4.a. 'Network access controllers' and their related common medium having a "digital transfer rate" exceeding 33 Mbit/s; or</p> <p>b.4.b. "Communication channel controllers" with a digital output having a "data signaling rate" exceeding 64,000 bit/s per channel;</p> <p><i>Note: If any uncontrolled equipment contains a "network access controller", it cannot have anytype of telecommunications interface, except those described in, but not controlled by paragraph b.4.</i></p> <p>b.5. Employing a "laser" and having any of the following characteristics:</p> <p>b.5.a. A transmission wavelength exceeding 1,000 nm; or</p> <p>b.5.b. Employing analog techniques and having a bandwidth exceeding 45 MHz;</p>		

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>주: b.5.b항은 상용 TV 시스템을 통제하지 않는다.</p> <p>b.5.c. 위상 동기 광 전송 또는 위상 동기 광 검출 기술 (광학 헤테로다인 또는 호모다인 기술이라고도 함) 사용</p> <p>b.5.d. 파장 분할 다중화 기술 사용 또는</p> <p>b.5.e. “광 증폭” 수행;</p> <p>b.6. 다음을 초과하는 입력 또는 출력 주파수에서 작동하는 무선 장비:</p> <p>b.6.a. 위성-지구국용 31 GHz; 또는</p> <p>b.6.b. 다른 용도용 26.5 GHz;</p> <p>주: b.6항은 26.5 GHz에서 31 GHz 사이의 ITU(International Telecommunications Union) 할당 대역을 준수하는 민간용 장비를 통제하지 않는다.</p> <p>b.7. 다음 중 하나를 사용하는 무선 장비:</p> <p>b.7.a. “총 디지털 전송 속도”가 8.5 Mbit/s를 초과하는 경우 레벨 4 이상의 QAM(Quadrature-Amplitude Modulation) 기술;</p> <p>b.7.b. “총 디지털 전송 속도”가 8.5 Mbit/s 이하인 경우 레벨 16 이상의 QAM 기술;</p> <p>b.7.c. 기타 디지털 변조 기술 및 3 bit/s/Hz를 초과</p>	<p><i>Note: Paragraph b.5.b does not control commercial TV systems.</i></p> <p>b.5.c. Employing coherent optical transmission or coherent optical detection techniques (also called optical heterodyne or homodyne techniques);</p> <p>b.5.d. Employing wavelength division multiplexing techniques; or</p> <p>b.5.e. Performing “optical amplification”;</p> <p>b.6. Radio equipment operating at input or output frequencies exceeding:</p> <p>b.6.a. 31 GHz for satellite-earth station applications; or</p> <p>b.6.b. 26.5 GHz for other applications;</p> <p><i>Note: Paragraph b.6. does not control equipment for civil use when conforming with an International Telecommunications Union (ITU) allocated band between 26.5 GHz and 31 GHz.</i></p> <p>b.7. Being radio equipment employing any of the following:</p> <p>b.7.a. Quadrature-amplitude-modulation (QAM) techniques above level 4 if the “total digital transfer rate” exceeds 8.5 Mbit/s;</p> <p>b.7.b. QAM techniques above level 16 if the “total digital transfer rate” is equal to or less than 8.5 Mbit/s;</p> <p>b.7.c. Other digital modulation techniques and</p>		

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>하는 “스펙트럼 효율” 또는</p> <p>b.7.d. 1.5 MHz ~ 87.5 MHz 대역에서 작동하고 적응 기술을 포함하여 간섭 신호를 15 dB 이상 억제하는 것</p> <p>주:</p> <p>1. b.7항은 민간용 위성 시스템에 통합 및 운영되도록 “전용 설계된” 장비를 통제하지 않는다.</p> <p>2. b.7항은 ITU 할당 대역에서 작동하는 무선 중계 장비를 통제하지 않는다.</p> <p>a. 다음 중 하나를 갖는 것</p> <p>a.1. 960 MHz를 초과하지 않음; 또는</p> <p>a.2. 8.5 Mbit/s를 초과하지 않는 “총 디지털 전송 속도”</p> <p>b. 4 bit/s/Hz를 초과하지 않는 “스펙트럼 효율”</p>	<p>having a “spectral efficiency” exceeding 3 bit/s/Hz; or</p> <p>b.7.d. Operating in the 1.5 MHz to 87.5 MHz band and incorporating adaptive techniques providing more than 15 dB suppression of an interfering signal.</p> <p>Notes:</p> <p>1. Paragraph b.7 does not control equipment “specially designed” to be integrated and operated in any satellite system for civil use.</p> <p>2. Paragraph b.7 does not control radio relay equipment for operation in an ITU allocated band:</p> <p>a. Having any of the following:</p> <p>a.1. Not exceeding 960 MHz; or</p> <p>a.2. With a “total digital transfer rate” not exceeding 8.5 Mbit/s; and</p> <p>b. Having a “spectral efficiency” not exceeding 4 bit/s/Hz.</p>		
	<p>저장 프로그램 통제 스위칭 장비 및 관련 신호 시스템</p>	<p>c. 다음과 같은 특성, 기능 또는 특징 및 이를 위해 “전용 설계된” “부품”, “구성품” 및 “부속품”을 포함하는 “저장 프로그램 제어” 스위칭 장비 및 관련 신호 시스템</p> <p>주: 스위칭을 제공하는 디지털 입력 및 디지털 출력을 갖는 통계적 멀티플렉서는 “저장 프로그램 제어” 스위치로 취급된다.</p> <p>c.1. 별표2에 명시되지 않은 “패킷 모드 동작”용으로 설계된 “데이터(메시지) 스위칭” 장비 또는 시스템 및 “부품”, 전자 조립품 및 “구성품”</p>	<p>c. “Stored program controlled” switching equipment and related signaling systems, having any of the following characteristics, functions or features, and “specially designed” “parts,” “components” and “accessories” therefor:</p> <p>Note: Statistical multiplexers with digital input and digital output which provide switching are treated as “stored program controlled” switches.</p> <p>c.1. “Data (message) switching” equipment or systems designed for “packet-mode operation” and “parts,” electronic assemblies and</p>	5A001	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>c.2. 데이터그램 패킷 라우팅 또는 스위칭</p> <p>주: c.3항은 '네트워크 액세스 컨트롤러' 또는 '네트워크 액세스 컨트롤러'만 사용하도록 제한된 네트워크에는 적용되지 않는다.</p> <p>c.5. 서킷 스위칭을 위한 다중 레벨 우선 순위 및 선점</p> <p>주: c.5항은 단일 레벨 통화 선점을 통제하지 않는다.</p> <p>c.6. 다른 셀룰러 스위치로 셀룰러 무선 통화의 자동 핸드오프 또는 둘 이상의 스위치에 공통된 중앙 가입자 데이터베이스로 자동 연결을 위해 설계된 것</p> <p>c.7. 포트 당 8.5 Mbit/s를 초과하는 디지털 전송 속도를 가진 "저장 프로그램 제어" 디지털 교환 연결 장비를 포함</p> <p>c.8. 비 연관 또는 준 연관 작동 모드에서 작동하는 "공통 채널 신호";</p> <p>c.9. '동적 적응 라우팅';</p> <p>c.10. 다음 중 하나를 초과하는 포트 또는 라인이 있는 패킷 스위치, 서킷 스위치 및 라우터:</p> <p>c.10.a. 통신 채널 컨트롤러의 경우 채널당 64,000 bit/s의 "데이터 신호 속도" 또는</p>	<p>"components" therefor,</p> <p>c.2. Routing or switching of 'datagram' packets;</p> <p><i>Note: The restrictions in paragraph c.3 do not apply to networks restricted to using only 'network access controllers' or to 'network access controllers' themselves.</i></p> <p>c.5. Multi-level priority and pre-emption for circuit switching;</p> <p><i>Note: Paragraph c.5 does not control single-level call preemption.</i></p> <p>c.6. Designed for automatic hand-off of cellular radio calls to other cellular switches or automatic connection to a centralized subscriber data base common to more than one switch;</p> <p>c.7. Containing "stored program controlled" digital cross connect equipment with "digital transfer rate" exceeding 8.5 Mbit/s per port.</p> <p>c.8. "Common channel signaling" operating in either non-associated or quasi-associated mode of operation;</p> <p>c.9. 'Dynamic adaptive routing';</p> <p>c.10. Being packet switches, circuit switches and routers with ports or lines exceeding any of the following:</p> <p>c.10.a. A "data signaling rate" of 64,000 bit/s per channel for a 'communications channel controller'; or</p>		

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>주: c.10.a항은 b.1항에 의해 개별적으로 통제되지 않는 통신 채널로만 구성된 다중 복합 링크를 통제하지 않는다.</p> <p>c.10.b. 네트워크 액세스 컨트롤러 및 관련 공통 매체를 위한 33 Mbit/s의 “디지털 전송 속도”</p> <p>주: c.10항은 c.10항의 제한을 초과하지 않는 포트 또는 라인이 있는 패킷 스위치 또는 라우터를 통제하지 않는다.</p> <p>c.11. “광 스위칭”;</p> <p>c.12. ‘ATM’(‘Asynchronous Transfer Mode’) 기법 사용</p>	<p><i>Note: Paragraph c.10.a does not control multiplex composite links composed only of communication channels not individually controlled by b.1.</i></p> <p>c.10.b. A “digital transfer rate” of 33 Mbit/s for a ‘network access controller’ and related common media;</p> <p><i>Note: Paragraph c.10 does not control packet switches or routers with ports or lines not exceeding the limits in c.10.</i></p> <p>c.11. “Optical switching”;</p> <p>c.12. Employing ‘Asynchronous Transfer Mode’ (‘ATM’) techniques.</p>		
	광섬유 및 케이블	d. 단일 모드 작동을 위해 설계된 50 m이상의 광섬유 및 광섬유 케이블	d. Optical fibers and optical fiber cables of more than 50 m in length designed for single mode operation;	5A001	
	중앙집중식 네트워크 통제	<p>e. 다음과 같은 특성을 모두 갖는 중앙집중식 네트워크 통제:</p> <p>e.1. 노드에서 데이터를 수신</p> <p>e.2. 운영자 결정이 필요없이 트래픽 제어를 제공하기 위해 데이터를 처리하고, ‘동적 적응 라우팅’을 수행</p> <p>주 : e항은 예측 가능한 통계적 트래픽 상황의 함수로 트래픽을 제어하는 것을 배제하지 않는다.</p>	<p>e. Centralized network control having all of the following characteristics:</p> <p>e.1. Receives data from the nodes; and</p> <p>e.2. Process these data in order to provide control of traffic not requiring operator decisions, and thereby performing ‘dynamic adaptive routing’;</p> <p><i>Note: Paragraph e does not preclude control of traffic as a function of predictable statistical traffic conditions.</i></p>	5A001	
	위상 배열 안테나	f. 10.5 GHz이상에서 작동하고, 능동소자와 이산 “부품” 또는 “구성품”을 포함하며 빔형성 및 포인팅 전자 제어가 가능하도록 설계된 위상 배열 안테나. 단, ICAO(International Civil Aviation Organization) 표준(마이크로파 랜딩 시스템(MLS))을 만족하는 장비	f. Phased array antennas, operating above 10.5 GHz, containing active elements and distributed “parts” or “components,” and designed to permit electronic control of beam shaping and pointing, except for landing systems with instruments	5A001	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		의 착륙 시스템은 제외	meeting International Civil Aviation Organization (ICAO) standards (microwave landing systems (MLS)).		
	이동 통신 장비	g. 별표2에 명시되지 않은 이동 통신 장비, “부품”, 전자 조립품 및 “구성품”	g. Mobile communications equipment, , and “parts,” electronic assemblies and “components” therefor; or	5A001	
	무선 중계 통신 장비	h. 19.7 GHz이상의 주파수에서 사용하도록 설계된 무선 중계 통신 장비, “부품” 및 “구성품”	h. Radio relay communications equipment designed for use at frequencies equal to or exceeding 19.7 GHz and “parts” and “components” therefor,	5A001	
15	통신 시험 장비	별표2에 명시되지 않은 통신 시험 장비	Telecommunications test equipment,	5B001	러시아, 벨라 루스
16	광섬유 제조용 소재	별표 2의2 14에 의해 통제되는 광섬유 제조에 최적화된 유리 또는 기타 재료의 프리폼	Preforms of glass or of any other material optimized for the manufacture of optical fibers controlled by 14.	-	러시아, 벨라 루스
17	통신 장비의 개발, 생산, 사용 소프트웨어	다음과 같이 별표 2의2 14 및 15에 의해 통제되는 장비의 “개발”, “생산” 또는 “사용”을 위해 “전용 설계”되거나 수정된 “소프트웨어” 및 다음과 같은 동적 적응 라우팅 소프트웨어 a. 기계 실행 가능 형태 이외의 “동적 적응 라우팅”을 위해 “전용 설계된” “소프트웨어”	“Software” “specially designed” or modified for the “development,” “production” or “use” of equipment controlled by paragraph 14 and 15, and dynamic adaptive routing software as described as follows: a. “Software”, other than in machine-executable form, “specially designed” for “dynamic adaptive routing”.	5A001 5B001	러시아, 벨라 루스
18	통신 장비, 소프트웨어의 개발, 생산, 사용 기술	별표 2의2 14 또는 별표 2의2 15에 의해 통제되는 장비, 별표 2의2 17에 의해 통제되는 “소프트웨어”의 “개발”, “생산” 또는 “사용” “기술”과 다음과 같은 “기술” a. 다음과 같은 특정 “기술”: a.1. 수중 사용에 적합하도록 “전용 설계된” 광섬유 코팅 처리 및 응용을 위한 “기술”;	“Technology” for the “development”, “production” or “use” of equipment controlled by paragraph 14 or 15, or “software” controlled by 17, and other “technologies” as follows: a. Specific “technologies” as follows: a.1. “Technology” for the processing and application of coatings to optical fiber “specially	5A001 5B001 5D001	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		a.2. ‘동기식 디지털 계위’(‘SDH’) 또는 ‘동기식 광 네트워크’(‘SONET’) 기술을 사용하는 장비의 “개발”을 위한 “기술”	designed” to make it suitable for underwater use; a.2. “Technology” for the “development” of equipment employing ‘Synchronous Digital Hierarchy’ (‘SDH’) or ‘Synchronous Optical Network’ (‘SONET’) techniques.		
19	정보 암호화 정보 보안 장비	별표2 5A002에 의해 통제되지 않는 장비로 별표2의 5부 2장 주3: 암호화 기술해설에 따라 대중적으로 소매판매처에서 구입 가능한 품목 주: 단, 민수용으로서 모기업 전액 출자 자회사로 수출시 상황허가 통제대상에 해당하지 않는다.	Commodities classified as mass market encryption commodities in accordance with Cryptography Note - Note 3 to Category 5, Part 2. Note: Paragraph 19 does not control When exporting as a wholly-owned subsidiary of the parent company for civilian use.	5A002	러시아, 벨라 루스
20	정보 암호화 정보 보안 소프트웨어	별표2 5D002에 의해 통제되지 않는 “정보 보안” 소프트웨어로 별표2의 5부 2장 주3: 암호화 기술해설에 따라 대중적으로 소매판매처에서 구입 가능한 품목 주: 단, 민수용으로서 모기업 전액 출자 자회사로 수출시 상황허가 통제대상에 해당하지 않는다.	“Software” classified as mass market encryption software in accordance with Cryptography Note - Note 3 to Category 5, Part 2. Note: Paragraph 20 does not control When exporting as a wholly-owned subsidiary of the parent company for civilian use.	5D002	러시아, 벨라 루스
21	정보 암호화 정보 보안 품목 및 소프트웨어의 사용 기술	별표2 5E002에 의해 통제되지 않는 일반 기술해설에 따른 “정보 보안” “기술”로 별표2-2에 명시된 대중 시장 품목 또는 대중 시장 “소프트웨어”의 “사용”을 위한 “기술”	“Technology”, for the “use” of mass market commodities controlled by 19 or mass market “software” controlled by 20.	5E002	러시아, 벨라 루스
22	해양 또는 지상 음향장비	별표 2에 명시되지 않은 해양 또는 지상 음향장비로서 해저 물체 또는 특징들, 수면/수중 선박과 수중 운반 장치의 위치를 감지 및 특정할 수 있는 것들과, “전용 설계된” 부분품과 부품	Marine or terrestrial acoustic equipment, , capable of detecting or locating underwater objects or features or positioning surface vessels or underwater vehicles; and “specially designed” “parts” and “components,”	6A001.a1	러시아, 벨라 루스
	광센서	별표 2 6A002 에 의해 통제되지 않는 광센서로서 다음의 것	Optical Sensors, not controlled by 6A002, as follows:	-	
23	영상증배관	a. 영상증배관(Image intensifier tubes)과 이것의 “전용 설계된” 구성품으로서 다음의 것: a.1. 영상증배관으로서 다음 특성을 모두 지닌 것:	a. Image intensifier tubes and “specially designed” “components” therefor, as follows: a.1. Image intensifier tubes having all the following:	6A002.a.2	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>a.1.a. 400 nm 초과 ~ 1,050 nm 이하의 파장범위에서 최대 응답을 갖는 것;</p> <p>a.1.b. 홀피치(holepitch)가 25 μm 이하인 마이크로 채널전극을 갖는 것; 그리고</p> <p>a.1.c. 다음 특성을 모두 지닌 것;</p> <p>a.1.c.1. S-20, S-25 또는 다중알칼리광음극; 또는</p> <p>a.1.c.2. GaAs 또는 GaInAs 광음극;</p> <p>a.2. “전용 설계된” 마이크로 채널 전극으로서 다음의 특징들을 모두 지닌 것</p> <p>a.2.a. 전극당 15,000 또는 그 이상의 중공관을 지닌 것; 그리고</p> <p>a.2.b. 25 μm 미만의 홀피치를 갖는 것</p>	<p>a.1.a. A peak response in wavelength range exceeding 400 nm, but not exceeding 1,050 nm;</p> <p>a.1.b. A microchannel plate for electron image amplification with a hole pitch (center-to-center spacing) of less than 25 micrometers; and</p> <p>a.1.c. Having any of the following:</p> <p>a.1.c.1. An S-20, S-25 or multialkali photocathode; or</p> <p>a.1.c.2. A GaAs or GaInAs photocathode;</p> <p>a.2. “Specially designed” microchannel plates having both of the following characteristics:</p> <p>a.2.a. 15,000 or more hollow tubes per plate; and</p> <p>a.2.b. Hole pitch (center-to-center spacing) of less than 25 micrometers.</p>		
	직시영상장비	b. 가시광선 및 적외선대역에서 동작하는 직시영상장비로서 별표 2의 23의 a.1.에 나온 특징들을 지닌 영상 증배관을 포함하는 것	b. Direct view imaging equipment operating in the visible or infrared spectrum, incorporating image intensifier tubes having the characteristics listed in 23.a.1.	6A002.c	
24	카메라	<p>별표 2 6A003 또는 별표 2 6A203에서 통제되지 않는 카메라 중 다음의 것</p> <p>a. 별표 2 6A003.b.4의 주3의 기준을 만족하는 카메라</p>	<p>Cameras, not controlled by 6A003 or 6A203, as follows:</p> <p>a. Cameras that meet the criteria of Note 3 to 6.A.3.b.4.</p>	6A003 6A203	러시아, 벨라 루스
25	광학필터 및 광섬유	<p>별표 2 6A004에서 통제되지 않는 광학계들로서 다음의 것</p> <p>a. 광학필터</p> <p>a.1. 다중코팅으로 구성되어 있고 250 nm보다 큰 파장에서 동작하는 것으로서 다음의 어느 하나인 것:</p>	<p>Optics, not controlled by 6A004, as follows :</p> <p>a. Optical filters:</p> <p>a.1. For wavelengths longer than 250 nm, comprised of multi-layer optical coatings and</p>	6A004	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>a.1.a. 세기의 반치 대역폭이 1 nm 이하이며 최대 투과율이 90 % 이상인 것, 또는</p> <p>a.1.b. 세기의 반치 대역폭이 0.1 nm 이하이며 최대 투과율이 50 % 이상인 것;</p> <p>주: 고정 에어갭 또는 리오(Lyot) 타입 필터는 통제하지 않는다.</p> <p>a.2. 250 nm보다 큰 파장에서 동작하고 다음의 모든 특성을 갖는 것;</p> <p>a.2.a. 500 nm 이상의 파장 가변이 가능한 것;</p> <p>a.2.b. 순간적인 광투과 대역이 1.25 nm 이하인 것;</p> <p>a.2.c. 0.1 ms 이내의 속도로 파장 재설정 가능하며 파장가변범위내에서 1 nm 또는 더 우수한 정확도를 갖는 것; 그리고</p> <p>a.2.d. 단일 피크를 갖으며 그 투과율이 91 % 이상인 것;</p> <p>a.3. 30 ° 이상의 시야각을 갖는 광차단 스위치(필터)로서 1 ns이하의 반응시간을 갖는 것;</p> <p>b. 불소 계열 연성유리 광섬유로서 파장대역 1000 ~ 3000 nm에서 4 dB/km 미만의 감쇄도를 갖는 것</p>	<p>having either of the following:</p> <p>a.1.a. Bandwidths equal to or less than 1 nm Full Width Half Intensity (FWHI) and peak transmission of 90% or more; or</p> <p>a.1.b. Bandwidths equal to or less than 0.1 nm FWHI and peak transmission of 50% or more;</p> <p><i>Note: Paragraph 25 does not control optical filters with fixed air gaps or Lyot-type filters.</i></p> <p>a.2. For wavelengths longer than 250 nm, and having all of the following:</p> <p>a.2.a. Tunable over a spectral range of 500 nm or more;</p> <p>a.2.b. Instantaneous optical bandpass of 1.25 nm or less;</p> <p>a.2.c. Wavelength resettable within 0.1 ms to an accuracy of 1 nm or better within the tunable spectral range; and</p> <p>a.2.d. A single peak transmission of 91% or more;</p> <p>a.3. Optical opacity switches (filters) with a field of view of 30° or wider and a response time equal to or less than 1 ns;</p> <p>b. "Fluoride fiber" cable, or optical fibers therefor, having an attenuation of less than 4 dB/km in the wavelength range exceeding 1,000 nm but not exceeding 3,000 nm.</p>		
26	레이저	레이저로서 다음의 것	"Lasers" as follows:	-	러시아, 벨라
	이산화탄소 레이저	a. 이산화탄소 레이저로서 다음의 하나의 것:	a. Carbon dioxide (CO2) "lasers" having any of	6A005.d.3	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		a.1. 10 kW 초과 연속파 출력 파워를 내는 것; a.2. 10 us 초과 폭을 갖는 펄스 출력을 내는 것; 그리고 a.2.a. 10 kW 초과 평균 출력 파워를 내는 것; 또는 a.2.b. 100 kW 초과 펄스 피크 파워를 내는 것; 또는 a.3. 10 us 이하 폭을 갖는 펄스 출력을 내는 것; 그리고 a.3.a. 펄스당 5 J 초과 펄스 에너지를 내고 피크 파워가 2.5 kW를 초과하는 것; 또는 a.3.b. 평균 출력 파워가 2.5 kW를 초과하는 것;	the following: a.1. A CW output power exceeding 10 kW; a.2. A pulsed output with a “pulse duration” exceeding 10 microseconds; and a.2.a. An average output power exceeding 10 kW; or a.2.b. A pulsed “peak power” exceeding 100 kW; or a.3. A pulsed output with a “pulse duration” equal to or less than 10 microseconds; and a.3.a. A pulse energy exceeding 5 J per pulse and “peak power” exceeding 2.5 kW; or a.3.b. An average output power exceeding 2.5 kW;		루스
	반도체 레이저	b. 반도체 레이저로서 다음의 것 b.1. 개별, 단일 횡모드 반도체 레이저로서 다음의 특징을 갖는 것: b.1.a. 평균 출력이 100 mW를 초과하는 것; 또는 b.1.b. 파장이 1,050 nm를 초과하는 것; b.2. 개별, 다중 횡모드 반도체 레이저 또는 개별 반도체 레이저 어레이로서 동작 파장이 1050 nm를 초과하는 것;	b. Semiconductor lasers, as follows: b.1. Individual, single-transverse mode semiconductor “lasers” having: b.1.a. An average output power exceeding 100 mW; or b.1.b. A wavelength exceeding 1,050 nm; b.2. Individual, multiple-transverse mode semiconductor “lasers”, or arrays of individual semiconductor “lasers”, having a wavelength exceeding 1,050 nm;	6A005d1d	
	루비 레이저	c. 루비 레이저로서 펄스당 출력 에너지가 20 J을 초과하는 것;	c. Ruby “lasers” having an output energy exceeding 20 J per pulse;	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	비-과장 가변 펄스 레이저	<p>d. 비-과장 가변 펄스 레이저로서 출력 파장이 975 nm를 초과하고 1050 nm이하인 것으로 다음 중 하나인 것:</p> <p>d.1. 펄스 폭이 1 ns 이상이며 1 us 이하이며 다음 중 하나인 것:</p> <p>d.1.a. 단일 횡모드 출력이며 다음 중 하나인 것:</p> <p>d.1.a.1. 콘센트 효율이 12 %를 초과하고 평균 출력 파워가 10W를 초과하며 1 kHz 초과의 반복율에서 동작가능 한 것; 또는</p> <p>d.1.a.2. 평균 출력 파워가 20 W를 초과하는 것; 또는</p> <p>d.1.b. 다중 횡모드 출력이며 다음 중 하나인 것:</p> <p>d.1.b.1. 콘센트 효율이 18 %를 초과하고 평균 출력 파워가 30W를 초과하는 것;</p> <p>d.1.b.2. 피크 파워가 200 MW를 초과하는 것; 또는</p> <p>d.1.b.3. 평균 출력 파워가 50 W를 초과하는 것; 또는</p> <p>d.2. 펄스 폭이 1 us를 초과하고 다음 중 하나의 것:</p> <p>d.2.a. 단일 횡모드 출력이며 다음 중 하나인 것:</p> <p>d.2.a.1. 콘센트 효율이 12 %를 초과하고 평균 출력 파워가 10 W를 초과하며 1 kHz 초과의 반복율에서</p>	<p>d. Non-“tunable” “pulsed lasers” having an output wavelength exceeding 975 nm but not exceeding 1,150 nm and having any of the following:</p> <p>d.1. A “pulse duration” equal to or exceeding 1 ns but not exceeding 1 μs, and having any of the following:</p> <p>d.1.a. A single transverse mode output and having any of the following:</p> <p>d.1.a.1. A ‘wall-plug efficiency’ exceeding 12% and an “average output power” exceeding 10 W and capable of operating at a pulse repetition frequency greater than 1kHz; or</p> <p>d.1.a.2. An “average output power” exceeding 20 W; or</p> <p>d.1.b. A multiple transverse mode output and having any of the following:</p> <p>d.1.b.1. A ‘wall-plug efficiency’ exceeding 18% and an “average output power” exceeding 30W;</p> <p>d.1.b.2. A “peak power” exceeding 200 MW; or</p> <p>d.1.b.3. An “average output power” exceeding 50 W; or</p> <p>d.2. A “pulse duration” exceeding 1 μs and having any of the following:</p> <p>d.2.a. A single transverse mode output and having any of the following:</p> <p>d.2.a.1. A ‘wall-plug efficiency’ exceeding 12% and an “average output power” exceeding 10 W</p>	6A005.b	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		동작가능한 것; 또는 d.2.a.2. 평균 출력 파워가 20 W를 초과하는 것; 또는 d.2.b. 다중 횡모드 출력이고 다음 중 하나인 것: d.2.b.1. 콘센트 효율이 18 %를 초과하고 평균 출력 파워가 30W를 초과하는 것; 또는 d.2.b.2. 평균 출력 파워가 500 W를 초과하는 것;	and capable of operating at a pulse repetition frequency greater than 1 kHz; or d.2.a.2. An “average output power” exceeding 20 W; or d.2.b. A multiple transverse mode output and having any of the following: d.2.b.1. A ‘wall-plug efficiency’ exceeding 18% and an “average output power” exceeding 30 W; or d.2.b.2. An “average output power” exceeding 500 W;		
	비-파장 가변 연속파 레이저	e. 비-파장 가변 연속파 레이저로서 출력 파장이 975 nm 를 초과하고 1150 nm 이하이며 다음 중 하나인 것: e.1. 단일 횡모드 출력이며 다음 중 하나인 것: e.1.a. 콘센트 효율이 12 %를 초과하고 평균 출력 파워가 10 W를 초과하며 1 kHz 초과인 반복율에서 동작가능한 것; 또는 e.1.b. 평균 출력 파워가 50 W를 초과하는 것; 또는 e.2. 다중 횡모드 출력이고 다음 중 하나인 것: e.2.a. 콘센트 효율이 18 %를 초과하고 평균 출력 파워가 30 W를 초과하는 것; 또는 e.2.b. 평균 출력 파워가 500 W를 초과하는 것;	e. Non-“tunable” continuous wave “(CW) lasers”, having an output wavelength exceeding 975 nm but not exceeding 1,150nm and having any of the following: e.1. A single transverse mode output and having any of the following: e.1.a. A ‘wall-plug efficiency’ exceeding 12% and an “average output power” exceeding 10 W and capable of operating at a pulse repetition frequency greater than 1 kHz; or e.1.b. An “average output power” exceeding 50 W; or e.2. A multiple transverse mode output and having any of the following: e.2.a. A ‘wall-plug efficiency’ exceeding 18% and an “average output power” exceeding 30 W; or e.2.b. An “average output power” exceeding 500 W;	6A005.a	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		주: e.2.b항은 출력 파워가 2 kW 이하이고 전체 중량이 1200 kg 보다 큰 다중 횡모드 산업용 레이저는 통제하지 않는다. 전체 중량은 레이저 구동을 위해 필요한 부품들을 전부 포함한다. 예를 들어 레이저, 전원공급기, 열교환기, 하지만, 빔 보정 및 전달을 위한 외부 광학계는 제외한다.	Note: paragraph .e.2.b does not control multiple transverse mode, industrial “lasers” with output power less than or equal to 2kW with a total mass greater than 1,200kg. For the purpose of this note, total mass includes all “components” required to operate the “laser,” e.g., “laser,” power supply, heat exchanger, but excludes external optics for beam conditioning and/or delivery.		
	비-파장 가변 레이저	f. 비-파장 가변 레이저로서 동작 파장이 1400 nm를 초과하고 1555 nm 이하인 것으로 다음 중 하나인 것: f.1. 펄스 당 100 mJ의 출력 에너지를 갖고 펄스의 피크 파워가 1 W를 초과하는 것; 또는 f.2. 평균 연속파 출력 파워가 1W를 초과하는 것;	f. Non-“tunable” “lasers”, having a wavelength exceeding 1,400 nm, but not exceeding 1555 nm and having any of the following: f.1. An output energy exceeding 100 mJ per pulse and a pulsed “peak power” exceeding 1 W; or f.2. An average or CW output power exceeding 1 W;	6A005.a	
	자유전자 레이저	g. 자유전자 레이저	g. Free electron “lasers.”	-	
27	자기계 등	별표 2 6A006에서 통제하지 않는 자기계, 초전도성 전자기 센서, 그리고 이를 위해 “전용 설계된” 구성품으로서 다음의 것:	“Magnetometers” not controlled by 6A006, “Superconductive” electromagnetic sensors, and “specially designed” “components” therefor, as follows	-	러시아, 벨라 루스
	자기계	a. 별표 2에 명시되지 않은 자기계(다른 조항에서 특정되지 않은 것)로서 1.0 nT(rms) / √Hz. 보다 낮은 (우수한) 감도를 갖는 것 기술해설: 감도(잡음 레벨)는 측정될 수 있는 최소 신호 크기를 의미하는 소자-한정 노이즈 최저 값의 평균제곱근(root mean square(rms))이다.	a. “Magnetometers”, , having a ‘sensitivity’ lower (better) than 1.0 nT (rms) per square root Hz. Technical Note: For the purposes of 27, ‘sensitivity’ (noise level) is the root mean square of the device-limited noise floor which is the lowest signal that can be measured.	6A006.a	
	전자기센서	b. 초전도성 전자기 센서, 구성품으로서 초전도성 물질로 만들어진 것: b.1. 적어도 하나의 초전도 부품(조셉슨 효과 소자들	b. “Superconductive” electromagnetic sensors, “components” manufactured from “superconductive” materials: b.1. Designed for operation at temperatures below	6A006.b	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>또는 초전도 양자 간섭 소자들(SQUIDS))의 임계 온도보다 낮은 온도에서 동작하도록 설계된 것;</p> <p>b.2. 1 kHz 또는 그 미만의 주파수에서 전자기파의 변화를 감지할 수 있도록 설계된 것; 그리고</p> <p>b.3. 다음의 특징들을 갖는 것:</p> <p>b.3.a. 2 um 미만의 최소 선폭을 갖는 박막 구조 SQUIDS를 포함하고 입력/출력 회로를 갖는 것;</p> <p>b.3.b. 초당 1 x 10⁶ Magnetic flux quanta의 자기장 슬류율(slew rate)을 갖고 동작할 수 있게 설계된 것;</p> <p>b.3.c. 지자기 환경에서 자기장 차폐 없이 동작하도록 설계된 것; 또는</p> <p>b.3.d. 온도 계수가 0.1 Magnetic flux quantum/K 보다 작은 것</p>	<p>the “critical temperature” of at least one of their “superconductive” constituents (including Josephson effect devices or “superconductive” quantum interference devices (SQUIDS));</p> <p>b.2. Designed for sensing electromagnetic field variations at frequencies of 1 KHz or less; and</p> <p>b.3. Having any of the following characteristics:</p> <p>b.3.a. Incorporating thin-film SQUIDS with a minimum feature size of less than 2 μm and with associated input and output coupling circuits;</p> <p>b.3.b. Designed to operate with a magnetic field slew rate exceeding 1 x 10⁶ magnetic flux quanta per second;</p> <p>b.3.c. Designed to function without magnetic shielding in the earth’s ambient magnetic field; or</p> <p>b.3.d. Having a temperature coefficient less (smaller) than 0.1 magnetic flux quantum/K.</p>		
28	중력계	<p>별표 2에 명시되지 않은 지상용 중력계로서 다음의 것</p> <p>a. 정적 정확도가 100 Microgal 미만인 것; 또는</p> <p>b. 퀴츠 소자 타입(Worden)인 것</p>	<p>Gravity meters (gravimeters) for ground use, , as follows:</p> <p>a. Having a static accuracy of less (better) than 100 microgal; or</p> <p>b. Being of the quartz element (Worden) type.</p>	6A007	러시아, 벨라 루스
29	레이더 시스템	<p>별표 2에 명시되지 않은 레이더 시스템, 장비와 주요 구성품, 그리고 이의 “전용 설계된” 구성품으로서 다음의 것</p> <p>a. 별표 2에 명시되지 않은 비행체 레이저 장비(다른 조항에서 특정하지 않은 것) 그리고 이의 “전용 설계된” 구성품</p>	<p>Radar systems, equipment and major “components,” , and “specially designed” “components” therefor, as follows:</p> <p>a. Airborne radar equipment, n.e.s., and “specially designed” “components” therefor.</p>	6A008	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>b. 우주용 레이저 레이더 또는 라이다 장비로서 기상 관측 또는 측량을 위해 “전용 설계된” 것</p> <p>c. 밀리미터파 강화 시각 레이더 영상 시스템으로서 회전익 항공기를 위해 “전용 설계”되고 다음의 특징을 모두 갖는 것:</p> <p>c.1. 94 GHz 주파수 동작;</p> <p>c.2. 20 mW 미만의 평균 출력 파워;</p> <p>c.3. 1도의 레이더 빔 폭; 그리고</p> <p>c.4. 1500 m 이상의 동작 범위</p>	<p>b. “Space-qualified” “laser” radar or Light Detection and Ranging (LIDAR) equipment “specially designed” for surveying or for meteorological observation.</p> <p>c. Millimeter wave enhanced vision radar imaging systems “specially designed” for rotary wing aircraft and having all of the following:</p> <p>c.1. Operates at a frequency of 94 GHz;</p> <p>c.2. An average output power of less than 20 mW;</p> <p>c.3. Radar beam width of 1 degree; and</p> <p>c.4. Operating range equal to or greater than 1500 m.</p>		
30	지진관측 장비	<p>특정한 처리 장비로서 다음의 것</p> <p>a. 별표 2의 2 30.c에서 통제하지 않는 지진관측 장비</p> <p>b. 별표 2에 명시되지 않은 내방사선 TV 카메라</p> <p>c. 지진 침범 감지 시스템으로서 신호원의 방향을 감지, 분류, 결정할 수 있는 것</p>	<p>Specific processing equipment, as follows:</p> <p>a. Seismic detection equipment not controlled in paragraph c.</p> <p>b. Radiation hardened TV cameras,</p> <p>c. Seismic intrusion detection systems that detect, classify and determine the bearing on the source of a detected signal.</p>	-	러시아, 벨라 루스
31	자유전자 레이저	<p>다음 중 어느 하나를 위해 “전용 설계”되거나 변형된 것으로 장비, 압형, 압천대, 고정대 또는 케간, 그리고 그 외 “전용 설계된” 부분품, 구성품, 그리고 부속품</p> <p>a. 제조 또는 검사를 위한 것으로서:</p> <p>a.1. 자유전자 레이저 자석 위글러(Wiggler);</p> <p>a.2. 자유전자 레이저 포토 인젝터;</p>	<p>Equipment, including tools, dies, fixtures or gauges, and other “specially designed” “parts,” “components” and “accessories” therefor, “specially designed” or modified for any of the following:</p> <p>a. For the manufacture or inspection of:</p> <p>a.1. Free electron “laser” magnet wigglers;</p> <p>a.2. Free electron “laser” photo injectors;</p>	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		b. 자유전자 레이저의 종방향 자기장을 요구되는 공차 내로 조정하기 위한 것	b. For the adjustment, to required tolerances, of the longitudinal magnetic field of free electron "lasers".		
32	광검출섬유	500 mm보다 낮은 '비트 길이(Beat length)'를 갖도록 구조적으로 수정된 별표 2 6A002.d.3 에 의해 통제되지 않는 광검출섬유(Optical sensing fibers) 또는 몰분율(Mole fraction) 6 % 이상의 아연을 갖고 6C002.b에 명시되어 있지 않은 광센서 물질	Optical sensing fibers not controlled by 6A002.d.3 that are modified structurally to have a 'beat length' of less than 500 mm (high birefringence) or optical sensor materials not described in 6.C.2.b and having a zinc content of equal to or more than 6% by 'mole fraction.'	6A002.d.3	러시아, 벨라 루스
33	광소재	광소재로서 다음의 것 a. 낮은 광흡수 물질로서 다음의 것: a.1. 벌크 불소 화합물로서 99.999 % 이상의 순도를 갖는 것; 또는 <i>주: a.1항은 지르코늄 또는 알루미늄 그리고 변종의 불소를 통제한다.</i> a.2. 벌크 불소 유리로서 별표 2 6C004.e.1에 의해 통제되는 화합물로 만들어진 것; b. 99.999 % 이상의 순도를 갖고 있는, 타물질 첨가 벌크 불소 화합물로 만들어진 광섬유 프리폼(Preform)으로서 아래 참고품목에서 통제되는 광섬유 제조를 위해 "전용 설계된" 것 <i>[참고품목]</i> <i>플로라이드 계열의 광섬유로서 파장대역 1000 ~ 3000 nm에서 4 dB/km미만의 감쇄도를 갖는 것</i>	Optical materials, as follows: a. Low optical absorption materials, as follows: a.1. Bulk fluoride compounds containing ingredients with a purity of 99.999% or better; or <i>Note: paragraph .a.1 controls fluorides of zirconium or aluminum and variants.</i> a.2. Bulk fluoride glass made from compounds controlled by 6C004.e.1; b. 'Optical fiber preforms' made from bulk fluoride compounds containing ingredients with a purity of 99.999% or better, "specially designed" for the manufacture of 'fluoride fibers' controlled by paragraph b.	6C004	러시아, 벨라 루스
34	광센서, 카메라, 음향장비, 자기계, 중력계, 레이더 관련 소프트웨어	별표 2 6A002, 별표 2 6A003, 별표 2의2 22, 별표 2의2 27, 별표 2의2 28 또는 별표 2의2 29에 의해 통제되는 품목들의 개발, 생산, 사용을 위해 "전용 설계된" 것으로서 별표 2에 명시되지 않은 소프트웨어	"Software," , "specially designed" for the "development", "production", or "use" of commodities controlled by 6A002, 6A003, paragraph 22, 27, 28 or 29.	6A002 6A003	러시아, 벨라 루스
35	영상증배관, 광학필터 및 광섬유, 레이저	별표 2의2 23, 별표 2의2 25 또는 별표 2의2 26에 의해 통제되는 장비의 개발 또는 생산을 위해 "전용 설계된" 소프트웨어	"Software" "specially designed" for the "development" or "production" of equipment controlled by paragraph 23, 25 or 26.	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	관련 소프트웨어				
36	항공교통 관제, 지진 침범 감시 관련 소프트웨어	<p>별표 2 6D003에 의해 통제되지 않는 다른 소프트웨어로서 다음의 것</p> <p>a. 항공교통 관제 센터의 일반적인 컴퓨터 내의 항공교통관제 소프트웨어 응용 프로그램으로서 주요 레이다 목표 데이터(2차 감시 레이다 데이터와 연관되어 있지 않다면)를 호스트 관제센터에서 또 다른 관제센터로 자동으로 전달하는 것이 가능한 것</p> <p>b. 별표 2의2 30.c의 지진 침범 감지 시스템을 위해 “전용 설계된” 소프트웨어</p> <p>c. 별표 2의2 30.c의 지진 침범 감지 시스템을 위해 “전용 설계된” 소스코드</p>	<p>Other “software,” not controlled by 6D003:</p> <p>a. Air Traffic Control (ATC) “software” application “programs” hosted on general purpose computers located at Air Traffic Control centers, and capable of automatically handing over primary radar target data (if not correlated with secondary surveillance radar (SSR) data) from the host ATC center to another ATC center.</p> <p>b. “Software” “specially designed” for seismic intrusion detection systems in paragraph 30.c.</p> <p>c. “Source Code” “specially designed” for seismic intrusion detection systems in paragraph 30.c.</p>	6D003	러시아, 벨라 루스
37	음향 장비, 자기계, 중력계, 레이다, 지진관측 장비 관련 기술	별표 2의2 22, 별표 2의2 27, 별표 2의2 28, 별표 2의2 29 또는 별표 2의2 30.c에 의해 통제되는 장비의 개발, 생산 또는 사용을 위한 기술	“Technology” for the “development”, “production” or “use” of equipment controlled by 22, 27, 28, 29 or 30.c.	-	러시아, 벨라 루스
38	영상증배관, 광학필터 및 광섬유, 레이저, 광검출섬유, 광소재, 항공교통관제 및 지진 침범 감시 관련 기술	별표 2의2 23, 별표 2의2 25, 별표 2의2 26, 별표 2의2 31, 별표 2의2 32, 별표 2의2 33 또는 별표 2의2 36에 의해 통제되는 장비, 소재, 소프트웨어의 개발 또는 생산을 위한 기술	“Technology” for the “development” or “production” of equipment, materials or “software” controlled by paragraph 23, 25, 26, 31, 32, 33 or 36.	-	러시아, 벨라 루스
39	광학 제조 기술	<p>별표 2 6E003에서 통제하지 않는 다른 기술로서 다음의 것</p> <p>a. 임의의 회전축 위에서 연간 10 m²의 표면적을 초과하는 속도로 광 부품과 구성품을 순차적으로 생산하는 광학 제조 기술들로 다음의 모든 특징을 갖는 것:</p> <p>a.1. 1 m²를 초과하는 면적; 그리고</p>	<p>Other “technology”, not controlled by 6E003:</p> <p>a. Optical fabrication technologies for serially producing optical “parts” and “components” at a rate exceeding 10 m² of surface area per year on any single spindle and having all of the following:</p> <p>a.1. Area exceeding 1 m²; and</p>	6E003	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>a.2. 설계된 파장에서 $\lambda/10(\text{rms})$를 초과하는 표면 수치(Surface Figure);</p> <p>b. 10 nm 이하의 대역폭, 40도 초과 시야각(FOV), 그리고 0.75 line pairs / mrad 초과 해상도를 갖는 광필터를 위한 기술;</p> <p>c. 별표 2의2 24에 의해 통제되는 카메라의 개발 또는 생산을 위한 기술;</p> <p>d. 비-삼축 포화철심형 자력계 또는 비-삼축 포화철심형 자력계 시스템의 개발 및 생산에 필요한 기술로서 다음 중 어느 하나의 특징을 갖는 것:</p> <p>d.1. 1Hz 미만의 주파수에서 0.05 nT(rms) / $\sqrt{\text{Hz}}$ (보다 우수한)인 감도; 또는</p> <p>d.2. 1 Hz 이상의 주파수에서 $1 \times 10^{-3}\text{nT(rms)} / \sqrt{\text{Hz}}$의 감도</p> <p>e. 적외선 대역 주파수 상향 변환 소자의 개발 및 생산에 필요한 기술로서 다음의 모든 특징을 갖는 것:</p> <p>e.1. 700 nm 초과 1500 nm 이하의 파장 대역에서 반응 ; 그리고</p> <p>e.2. 적외선 빛을 가시광 대역으로 변환하기 위한 적외선 광 검출기, 발광다이오드(OLED, 그리고 나노크리스탈의 복합체</p> <p>기술해설: '감도'(잡음레벨)는 측정할 수 있는 가장</p>	<p>a.2. Surface figure exceeding $\lambda/10$ (rms) at the designed wavelength;</p> <p>b. "Technology" for optical filters with a bandwidth equal to or less than 10 nm, a field of view (FOV) exceeding 40° and a resolution exceeding 0.75 line pairs per milliradian;</p> <p>c. "Technology" for the "development" or "production" of cameras controlled by paragraph 24;</p> <p>d. "Technology" "required" for the "development" or "production" of non-triaxial fluxgate "magnetometers" or non-triaxial fluxgate "magnetometer" systems, having any of the following:</p> <p>d.1. 'Sensitivity' lower (better) than 0.05 nT (rms) per square root Hz at frequencies of less than 1 Hz; or</p> <p>d.2. 'Sensitivity' lower (better) than 1×10^{-3} nT (rms) per square root Hz at frequencies of 1 Hz or more.</p> <p>e. "Technology" "required" for the "development" or "production" of infrared up-conversion devices having all of the following:</p> <p>e.1. A response in the wavelength range exceeding 700 nm but not exceeding 1500 nm; and</p> <p>e.2. A combination of an infrared photodetector, light emitting diode (OLED), and nanocrystal to convert infrared light into visible light.</p> <p>Technical Note: For the purposes of 39,</p>		

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		낮은 신호로서 소자-한정 기저잡음의 평균제곱근 (root mean square(rms))이다.	'sensitivity' (or noise level) is the root mean square of the device-limited noise floor which is the lowest signal that can be measured.		
40	항법 및 항공전자 장비	별표 2 7A003 또는 7A103에 의해 통제되지 않는 기타 항법 방향 탐지 장비, 항공기 탑재 통신 장비, 모든 항공기용 관성항법 시스템 그리고 별표 2에 명시되지 않은 기타 항공전자 장비, "부품" 및 "구성품"	Other navigation direction finding equipment, airborne communication equipment, all aircraft inertial navigation systems not controlled under 7A003 or 7A103, and other avionic equipment, including "parts" and "components,"	7A003 7A103	러시아, 벨라 루스
41	항법 및 항공전자 시험, 검사, 생산 장비	항법 및 항공전자 장비의 시험, 검사 또는 "생산"을 위한 기타 장비	Other equipment for the test, inspection, or "production" of navigation and avionics equipment.	-	러시아, 벨라 루스
42	항법, 항공기 통신 및 항공전자 장비 관련 소프트웨어	항법, 항공기 탑재 통신 및 기타 항공전자 장비의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위한 것으로서 별표 2에 명시되지 않은 "소프트웨어"	"Software", , for the "development", "production", or "use" of navigation, airborne communication and other avionics.	-	러시아, 벨라 루스
43	항법, 항공기 통신 및 항공전자 장비 관련 기술	항법, 항공기 탑재 통신 및 기타 항공전자 장비의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위한 것으로서 별표 2에 명시되지 않은 "기술"	"Technology," , for the "development," "production" or "use" of navigation, airborne communication, and other avionics equipment.	-	러시아, 벨라 루스
44	선박, 해양 시스템 또는 장비	별표 2 8A001 또는 8A002에 의해 통제되지 않은 선박, 해양 시스템 또는 장비와 이를 위해 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품"과 해양 보일러 및 "부품", "구성품", "부속품" 및 "부착물"로서 다음의 것 a. 다음과 같은 수중 비전 시스템: a.1. 공중에서 측정할 때 해상도가 500 라인 초과로 제한되고 수중 차량의 원격 작동을 위해 "전용 설계"되거나 수정된 텔레비전 시스템(카메라, 조명, 모니터링 및 신호 전송 장비로 구성됨) 또는 a.2. 공중에서 측정할 때 해상도가 700 라인 초과로 제한되는 수중 텔레비전 카메라	Vessels, marine systems or equipment, and "specially designed" "parts" and "components" therefor, and marine boilers and "parts," "components," "accessories," and "attachments" therefor a. Underwater vision systems, as follows: a.1. Television systems (comprising camera, lights, monitoring and signal transmission equipment) having a limiting resolution when measured in air of more than 500 lines and "specially designed" or modified for remote operation with a submersible vehicle; or a.2. Underwater television cameras having a limiting resolution when measured in air of more than 700 lines;	8A001 8A002	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>기술해설: TV의 제한 해상도는 일반적으로 IEEE 표준 208/1960 또는 이와 동등한 표준을 사용하여 테스트 차트 상에서 식별된 사진 높이당 최대 라인 수로 표현되는 수평 해상도이다.</p> <p>b. 35 mm 이상의 필름 형식을 가지며 수중 사용을 위해 "전용 설계된" 자동 초점 또는 원격 초점 기능이 있는 수중 사용을 위해 "전용 설계"되거나 수정된 스틸 사진 카메라;</p> <p>c. 수중 사용을 위해 "전용 설계"되거나 수정되고 플래시 당 300 J 초과인 광 출력 에너지 능력이 있는 스트로보 스코픽 조명 시스템;</p> <p>d. 별표 2에 명시되지 않은 기타 수중 카메라 장비;</p> <p>e. 별표 2에 명시되지 않은 기타 수중 시스템;</p> <p>f. 별표 2에 명시되지 않은 선박(팽창식 보트 포함), 그리고 이의 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품";</p> <p>g. 별표 2에 명시되지 않은 선박 엔진(내부 및 선외 모두) 및 잠수함 엔진 그리고 이를 위해 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품";</p> <p>h. 별표 2에 명시되지 않은 기타 자체 수중 호흡 장치(스쿠버 장비) 및 관련 장비;</p> <p>i. 구멍 조끼, 인플레이션 카트리지, 나침반, 잠수복, 마스크, 핀(fin), 웨이트 벨트 및 다이빙 컴퓨터;</p> <p>j. 수중 조명 및 추진 장비;</p>	<p><i>Technical Note: Limiting resolution in television is a measure of horizontal resolution usually expressed in terms of the maximum number of lines per picture height discriminated on a test chart, using IEEE Standard 208/1960 or any equivalent standard.</i></p> <p>b. Photographic still cameras "specially designed" or modified for underwater use, having a film format of 35 mm or larger, and having autofocusing or remote focusing "specially designed" for underwater use;</p> <p>c. Stroboscopic light systems, "specially designed" or modified for underwater use, capable of a light output energy of more than 300 J per flash;</p> <p>d. Other underwater camera equipment, ;</p> <p>e. Other submersible systems, ;</p> <p>f. Vessels, n.e.s., including inflatable boats, and "specially designed" "parts" and "components" therefor, ;</p> <p>g. Marine engines (both inboard and outboard) and submarine engines, ; and "specially designed" "parts" and "components" therefor, ;</p> <p>h. Other self-contained underwater breathing apparatus (scuba gear) and related equipment, ;</p> <p>i. Life jackets, inflation cartridges, compasses, wetsuits, masks, fins, weight belts, and dive computers;</p> <p>j. Underwater lights and propulsion equipment;</p>		

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>k. 공기 실린더를 채우기 위해 "전용 설계된" 공기 압축기 및 여과 시스템</p> <p>l. 다음 특성을 갖도록 설계된 해양 보일러:</p> <p>1.1. 가열로(Furnace) 입방 피트 당 시간당 190,000 BTU 이상의 열 방출 속도(최대 등급) 또는</p> <p>1.2. 0.83 이상 파운드 단위의 보일러 건조 중량에 대해 생성된 증기의 시간당 파운드(최대 등급) 비율</p> <p>m. 별표 2의2 44.1에 설명된 해양 보일러의 주요 "구성품", "부속품" 및 "부착물"</p>	<p>k. Air compressors and filtration systems "specially designed" for filling air cylinders.</p> <p>l. Marine boilers designed to have any of the following characteristics:</p> <p>1.1. Heat release rate (at maximum rating) equal to or in excess of 190,000 BTU per hour per cubic foot of furnace volume; or</p> <p>1.2. Ratio of steam generated in pounds per hour (at maximum rating) to the dry weight of the boiler in pounds equal to or in excess of 0.83.</p> <p>m. Major "components," "accessories," and "attachments" for marine boilers described in paragraph 44.1.</p>		
45	선박, 해양 시스템 또는 장비의 개발, 생산 또는 사용을 위한 소프트웨어	별표 2의2 44에서 통제되는 장비의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위해 "전용 설계"되거나 개조된 "소프트웨어"	"Software" "specially designed" or modified for the "development", "production" or "use" of equipment controlled by paragraph 44..	-	러시아, 벨라루스
46	석유 및 가스 산업에서 사용되는 무인 잠수정의 운영을 위한 소프트웨어	석유 및 가스 산업에서 사용되는 무인 잠수정의 운영을 위해 "전용 설계된" "소프트웨어"	"Software" "specially designed" for the operation of unmanned submersible vehicles used in the oil and gas industry.	-	러시아, 벨라루스
47	선박, 해양 시스템 또는 장비의 개발, 생산 또는 사용을 위한 기술	별표 2의2 44에서 통제되는 장비의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위한 "기술"	"Technology" for the "development", "production" or "use" of equipment controlled by paragraph 44.	-	러시아, 벨라루스
48	디젤 엔진 및 트랙터	<p>별표 2에 명시되지 않은 디젤 엔진 및 트랙터 그리고 이를 위해 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품" 으로서 다음의 것</p> <p>a. 트럭, 트랙터 및 400 BHP(298 kW) 이상의 연속 제동 마력(100 kPa 및 25°의 SAE J1349 표준 조건에 기반한 성능)의 자동차용으로서 별표 2에 명시되지 않은 디젤</p>	<p>Diesel engines,, and tractors and "specially designed" "parts" and "components" therefor,</p> <p>a. Diesel engines,, for trucks, tractors, and automotive applications of continuous brake horsepower of 400 BHP (298 kW) or greater</p>	9A001 9A002 ML9.b.	러시아, 벨라루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		엔진 b. 운송능력이 9 mt(20,000 lbs) 이상인 비포장 바퀴 트랙터; 그리고 별표 2에 명시되지 않은 주요 "구성품" 및 "액세서리" c. 단일 또는 탠덤 후방축이 축당 9 mt(20,000 lbs) 이상 등급인 포장도로 트랙터 및 "전용 설계된" 주요 "구성품"	(performance based on SAE J1349 standard conditions of 100 Kpa and 25°) b. Off highway wheel tractors of carriage capacity 9 mt (20,000 lbs) or more; and major "components" and "accessories," c. On-Highway tractors, with single or tandem rear axles rated for 9 mt per axel (20,000 lbs.) or greater and "specially designed" major "components".		
49	항공기	별표 2에 명시되지 않은 "항공기", 그리고 별표 2 9A001 또는 9A101에서 통제되지 않는 가스터빈엔진 그리고 별표 2에 명시되지 않은 "부품" 및 "구성품"으로서 다음의 것	"Aircraft", n.e.s., and gas turbine engines and "parts" and "components,"	-	러시아, 벨라 루스
	군용 항공기	a. 다음과 같은 비무장 군용 항공기(군사 작전을 위해 특별히 장착되거나 개조되지 않음): a.1 왕복엔진만 사용하고 "C"로 명명된 표시가 있는 C-45에서 C-118까지, C121에서 C-125까지, 그리고 C-131로 번호가 매겨진 화물기; a.2 "T"로 명명된 표시가 있고 왕복엔진이나 600마력(s.h.p.) 미만의 터보프롭엔진을 사용하는 훈련기; a.3 "U"로 명명된 표시가 있고 왕복 엔진만 사용하는 유틸리티 항공기; a.4 "L"로 명명된 표시가 있는 모든 연락기; a.5 "O"로 명명된 표시가 있고 왕복엔진을 사용하는 모든 관측기	a. Military aircraft, demilitarized (not specifically equipped or modified for military operation), as follows: a.1 Cargo aircraft bearing "C" designations and numbered C-45 through C-118 inclusive, C-121 through C-125 inclusive, and C-131, using reciprocating engines only. a.2 Trainer aircraft bearing "T" designations and using reciprocating engines or turboprop engines with less than 600 horsepower (s.h.p.). a.3 Utility aircraft bearing "U" designations and using reciprocating engines only. a.4 All liaison aircraft bearing an "L" designation. a.5 All observation aircraft bearing "O" designations and using reciprocating engines.	9A001 ML10	
	항공기	b. 별표 2에 명시되지 않은 항공기;	b. Aircraft ;		
	가스터빈엔진	c. 항공가스터빈엔진과 이를 위해 "전용 설계된" "부	c. Aero gas turbine engines, and "parts" and		

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>품" 및 "구성품"</p> <p>주: c항은 민간 "항공기"용으로 사용하게 되어 있고 8년 이상 실제로 민간 "항공기"에서 사용된 항공가스터빈엔진은 통제하지 않는다. 8년 넘게 실제로 민간 "항공기"에서 사용된 엔진은 49.d항에 의해 통제된다.</p>	<p>"components" "specially designed" therefor.</p> <p>Note: paragraph c does not control aero gas turbine engines that are destined for use in civil "aircraft" and that have been in use in bona fide civil "aircraft" for more than eight years. If they have been in use in bona fide civil "aircraft" for more than eight years, such engines are controlled under 49.d.</p>		
	항공기를 위해 "전용 설계된" 부품 및 구성품	d. 별표 2에 명시되지 않은 "항공기"용으로 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품"	d. "Parts" and "components," "specially designed" for "aircraft,"		
	가압 항공기 호흡장비	e. 별표 2에 명시되지 않은 가압 항공기 호흡장비; 그리고 이를 위해 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품"	e. Pressurized aircraft breathing equipment, ; and "parts" and "components" "specially designed" therefor,		
50	캐노피, 하니스 및 전자 릴리스 메커니즘	일반적인 스포츠 용도를 제외한 완성된 캐노피, 하니스 및 플랫폼과 이를 위한 전자 릴리스 메커니즘	Complete canopies, harnesses, and platforms and electronic release mechanisms therefor, except such types as are in normal sporting use.	ML10	러시아, 벨라루스
51	진동시험장비	별표 2에 명시되지 않은 진동시험 장비와 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품"	Vibration test equipment and "specially designed" "parts" and "components,"	2B116	러시아, 벨라루스
52	가스터빈 블레이드, 베인 또는 슈라우드 캐스팅 관련 장비와 공구 또는 고정장치	<p>별표 2 9B001에 의해 통제되지 않고, 가스터빈 블레이드, 베인 또는 팁 슈라우드 캐스팅을 제조하거나 측정하기 위해 "전용 설계된" "장비", 공구 또는 고정장치로 다음의 것</p> <p>a. 에어포일 벽 두께 측정을 위한 비기계적인 방법을 사용하는 자동화 장비;</p> <p>b. 별표 2 9E003.c에 의해 통제되는 "레이저", 워터제트 또는 ECM/EDM 구멍 드릴링 공정을 위한 공구, 고정구 또는 측정 장비;</p> <p>c. 세라믹 코어 배출 장비;</p> <p>d. 세라믹 코어 제조 장비 또는 도구;</p>	<p>"Specially designed" "equipment," tooling or fixtures for manufacturing or measuring gas turbine blades, vanes or tip shroud castings, as follows:</p> <p>a. Automated equipment using non-mechanical methods for measuring airfoil wall thickness;</p> <p>b. Tooling, fixtures or measuring equipment for the "laser", water jet or ECM/EDM hole drilling processes controlled by 9E003.c;</p> <p>c. Ceramic core leaching equipment;</p> <p>d. Ceramic core manufacturing equipment or tools;</p>	9B001	러시아, 벨라루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		e. 세라믹 셸 왁스 형상 준비 장비; f. 세라믹 셸 연소 또는 점화 장비	e. Ceramic shell wax pattern preparation equipment; f. Ceramic shell burn out or firing equipment.		
53	진동시험장비 관련 소프트웨어	별표 2의2 48 또는 별표 2의2 51에 의해 통제되는 장비의 "개발" 또는 "생산"을 위한 것으로서 별표 2에 명시되지 않은 "소프트웨어"	"Software", , for the "development" or "production" of equipment controlled by paragraph 48 or 51.	2D101	러시아, 벨라 루스
54	가스터빈 블레이드 관련 소프트웨어	별표 2의2 49 또는 별표 2의2 52에 의해 통제되는 장비의 "개발" 또는 "생산"을 위한 "소프트웨어"	"Software", for the "development" or "production" of equipment controlled by paragraph 49 or 52.	9D001	러시아, 벨라 루스
55	진동시험장비 관련 기술	별표 2의2 48 또는 별표 2의2 51에 의해 통제되는 장비의 "개발" 또는 "생산" 또는 "사용"을 위한 것으로서 별표 2에 명시되지 않은 "기술"	"Technology", , for the "development" or "production" or "use" of equipment controlled by paragraph 48 or 51.	2E001	러시아, 벨라 루스
56	가스터빈 블레이드 관련 기술	별표 2의2 49 또는 별표 2의2 52에 의해 통제되는 장비의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위한 "기술"	"Technology", for the "development", "production" or "use" of equipment controlled by paragraph 49 or 52.	9E001	러시아, 벨라 루스
57	회전자 블레이드 팁 간극제어시스템 및 가스베어링 기술	별표 2 9E003에 명시되지 않은 기타 "기술"로 다음의 것 a. 설계와 개발 데이터베이스에 한정된 능동 보상 케이싱 "기술"을 이용한 회전자 블레이드 팁 간극 제어시스템; 또는 b. 터빈엔진 로터 어셈블리를 위한 가스 베어링	Other "technology", not described by 9E003, as follows: a. Rotor blade tip clearance control systems employing active compensating casing "technology" limited to a design and development data base; or b. Gas bearing for turbine engine rotor assemblies.	9E001	러시아, 벨라 루스
58	오일 및 가스 개발 장비, 소프트웨어, 데이터	오일 및 가스 개발 장비, 소프트웨어, 데이터로 아래의 것: a. 석유 및 가스 탐사 데이터 (예: 내진해석 데이터) b. 다음의 유압 분쇄 물품 b.1. 유압 분쇄 설계 및 분석 소프트웨어 및 데이터 b.2. 유압 분쇄 '프로판트', '프래킹 유체'와 화학 물질 첨가제	Oil and gas exploration equipment, software, and data, as follows. a. Oil and gas exploration data, e.g., seismic analysis data. b. Hydraulic fracturing items, as follows: b.1. Hydraulic fracturing design and analysis software and data. b.2. Hydraulic fracturing 'proppant,' 'fracking fluid,' and chemical additives therefor.	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>기술해설: '프로판트'는 일반적으로 처리된 모래 또는 인조 세라믹 재료로, 파쇄 처리 중 또는 파쇄 처리 후에 유도된 유압 균열을 개방 상태로 유지하도록 설계되었다. 사용되는 프랙처링 유형에 따라 성분이 달라질 수 있는 '프랙킹 유체'에 첨가되며, 젤, 폼 또는 슬릭 워터 기반일 수 있다.</p> <p>b.3. 고압 펌프</p>	<p>Technical Note: A 'proppant' is a solid material, typically treated sand or man-made ceramic materials, designed to keep an induced hydraulic fracture open, during or following a fracturing treatment. It is added to a 'fracking fluid' which may vary in composition depending on the type of fracturing used, and can be gel, foam or slickwater-based.</p> <p>b.3. High pressure pumps.</p>		
59	수중 물체 위치 탐지 선박 또는 잠수정 위치 탐지 음향 장치	수중 물체의 위치 또는 상태를 탐지하거나 선박 또는 잠수정의 위치를 탐지하기 위한 해양 또는 지상 음향 장치 및 "전용 설계"된 "부품"과 "구성품"	Marine or terrestrial acoustic equipment, capable of detecting or locating underwater objects or features or positioning surface vessels or underwater vehicles; and "specially designed" "parts" and "components,"	6A001	러시아, 벨라 루스
60	선박, 해양 시스템 또는 장비	<p>별표 2 8A001 또는 8A002에 의해 통제되지 않은 선박, 해양 시스템 또는 장비와 이를 위해 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품"과 해양 보일러 및 "부품", "구성품", "부속품" 및 "부착물"로서 다음의 것</p> <p>a. 다음과 같은 수중 비전 시스템:</p> <p>a.1. 공중에서 측정할 때 해상도가 500 라인 초과로 제한되고 수중 차량의 원격 작동을 위해 "전용 설계"되거나 수정된 텔레비전 시스템(카메라, 조명, 모니터링 및 신호 전송 장비로 구성됨) 또는</p> <p>a.2. 공중에서 측정할 때 해상도가 700 라인 초과로 제한되는 수중 텔레비전 카메라</p> <p>기술해설: TV의 제한 해상도는 일반적으로 IEEE 표준 208/1960 또는 이와 동등한 표준을 사용하여 테스트 차트 상에서 식별된 사진 높이당 최대 라인 수로 표현되는 수평 해상도이다.</p>	<p>Vessels, marine systems or equipment, not controlled by 8A001 or 8A002 and "specially designed" "parts" and "components" therefor, and marine boilers and "parts," "components," "accessories," and "attachments" therefor</p> <p>a. Underwater vision systems, as follows:</p> <p>a.1. Television systems (comprising camera, lights, monitoring and signal transmission equipment) having a limiting resolution when measured in air of more than 500 lines and "specially designed" or modified for remote operation with a submersible vehicle; or</p> <p>a.2. Underwater television cameras having a limiting resolution when measured in air of more than 700 lines;</p> <p>Technical Note: Limiting resolution in television is a measure of horizontal resolution usually expressed in terms of the maximum number of lines per picture height discriminated on a test chart, using IEEE Standard 208/1960 or any</p>	8A002	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>b. 35 mm 이상의 필름 형식을 가지며 수중 사용을 위해 "전용 설계된" 자동 초점 또는 원격 초점 기능이 있는 수중 사용을 위해 "전용 설계"되거나 수정된 스틸 사진 카메라;</p> <p>c. 수중 사용을 위해 "전용 설계"되거나 수정되고 플래시 당 300 J 초과와 광 출력 에너지 능력이 있는 스트로보 스코픽 조명 시스템;</p> <p>d. 별표 2에 명시되지 않은 기타 수중 카메라 장비;</p> <p>e. 별표 2에 명시되지 않은 기타 수중 시스템;</p> <p>f. 별표 2에 명시되지 않은 선박(팽창식 보트 포함), 그리고 이의 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품";</p> <p>g. 별표 2에 명시되지 않은 선박 엔진(내부 및 선외 모두) 및 잠수함 엔진 그리고 이를 위해 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품";</p> <p>h. 별표 2에 명시되지 않은 기타 자체 수중 호흡 장치(스쿠버 장비) 및 관련 장비;</p> <p>i. 구명 조끼, 인플레이션 카트리지, 나침반, 잠수복, 마스크, 핀(fin), 웨이트 벨트 및 다이빙 컴퓨터;</p> <p>j. 수중 조명 및 추진 장비;</p> <p>k. 공기 실린더를 채우기 위해 "전용 설계된" 공기 압축기 및 여과 시스템</p> <p>l. 다음 특성을 갖도록 설계된 해양 보일러:</p>	<p><i>equivalent standard.</i></p> <p>b. Photographic still cameras "specially designed" or modified for underwater use, having a film format of 35 mm or larger, and having autofocus or remote focusing "specially designed" for underwater use;</p> <p>c. Stroboscopic light systems, "specially designed" or modified for underwater use, capable of a light output energy of more than 300 J per flash;</p> <p>d. Other underwater camera equipment, ;</p> <p>e. Other submersible systems, ;</p> <p>f. Vessels, n.e.s., including inflatable boats, and "specially designed" "parts" and "components" therefor, ;</p> <p>g. Marine engines (both inboard and outboard) and submarine engines, ; and "specially designed" "parts" and "components" therefor, ;</p> <p>h. Other self-contained underwater breathing apparatus (scuba gear) and related equipment, ;</p> <p>i. Life jackets, inflation cartridges, compasses, wetsuits, masks, fins, weight belts, and dive computers;</p> <p>j. Underwater lights and propulsion equipment;</p> <p>k. Air compressors and filtration systems "specially designed" for filling air cylinders.</p> <p>l. Marine boilers designed to have any of the following characteristics:</p>		

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>1.1. 가열로(Furnace) 입방 피트 당 시간당 190,000 BTU 이상의 열 방출 속도(최대 등급) 또는</p> <p>1.2. 0.83 이상 파운드 단위의 보일러 건조 중량에 대해 생성된 증기의 시간당 파운드(최대 등급) 비율</p> <p>m. 별표 2의2 60.1에 설명된 해양 보일러의 주요 "구성품", "부속품" 및 "부착물"</p>	<p>1.1. Heat release rate (at maximum rating) equal to or in excess of 190,000 BTU per hour per cubic foot of furnace volume; or</p> <p>1.2. Ratio of steam generated in pounds per hour (at maximum rating) to the dry weight of the boiler in pounds equal to or in excess of 0.83.</p> <p>m. Major "components," "accessories," and "attachments" for marine boilers described in paragraph 60.1.</p>		
61	석유 및 가스 산업에서 사용되는 무인 잠수정의 운영을 위한 소프트웨어	석유 및 가스 산업에서 사용되는 무인 잠수정의 운영을 위해 "전용 설계된" "소프트웨어"	"Software" "specially designed" for the operation of unmanned submersible vehicles used in the oil and gas industry.	-	러시아, 벨라루스
62	스테인리스강으로 만든, 이음새 없는 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of stainless steel	-	러시아, 벨라루스
63	철(비주철) 또는 비합금강으로 만든, 외경이 114.3 mm 를 초과하지 않고, 이음새 없는 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of iron (noncast) or nonalloy steel, with an outside diameter not exceeding 114.3 mm	-	러시아, 벨라루스
64	철(비주철) 또는 비합금강으로 만든, 외경이 114.3 mm 이상 406.4 mm 이하이고, 이음매 없는 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe for oil or gas pipelines, seamless, iron (noncast) or nonalloy steel, with outside diameter over 114.3 mm but not over 406.4 mm	-	러시아, 벨라루스
65	철(비주철) 또는 비합금강으로 만든, 외부 직경이 406.4 mm 를 초과하는, 이음매 없는 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of iron (noncast) or nonalloy steel, with an outside diameter exceeding 406.4 mm	-	러시아, 벨라루스
66	스테인리스가 아닌 합금강으로 만든, 외경이 114.3 mm 를 초과하지 않는, 이음매 없는 오일 또는 라인 파이프		Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of other alloy steel, not stainless, with an outside diameter not exceeding 114.3 mm	-	러시아, 벨라루스
67	스테인리스가 아닌 합금강으로 만든, 외경이 114.3 mm 초과 406.4 mm 미만인, 이음매 없는 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe, used for oil or gas pipelines, seamless, of other alloy steel, not stainless, with an outside diameter >114.3 mm, but <406.4 mm	-	러시아, 벨라루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
68	스테인리스가 아닌 합금강으로 만든, 외경이 406.4 mm 를 초과하는, 이음매 없는 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe of a kind used for oil or gas pipelines, seamless, of alloy steel, not stainless, with an outside diameter exceeding 406.4 mm	-	러시아, 벨라 루스
69	스테인레스강 유정 굴착 파이프		Oil well drill pipe, of stainless steel	-	러시아, 벨라 루스
70	철강 또는 비합금강 유정 굴착 파이프		Oil well drill pipe, of iron or nonalloy steel	-	러시아, 벨라 루스
71	스테인리스강 이외의 합금강 유정 굴착 파이프		Oil well drill pipe, of alloy steel other than stainless steel	-	러시아, 벨라 루스
72	스테인레스강 유정 케이싱		Oil well casing of stainless steel	-	러시아, 벨라 루스
73	스테인리스강 유정 배관		Oil well tubing of stainless steel	-	러시아, 벨라 루스
74	철 또는 비합금강 유정 케이싱		Oil well casing of iron or nonalloy steel	-	러시아, 벨라 루스
75	스테인리스 외 비합금강 유정 케이싱		Oil well casing of other alloy steel not stainless	-	러시아, 벨라 루스
76	철강 또는 비합금강 유정 배관		Oil well tubing of iron or nonalloy steel	-	러시아, 벨라 루스
77	스테인리스강 이외 합금강 유정 배관		Oil well tubing of other alloy steel other than stainless steel	-	러시아, 벨라 루스
78	철 또는 비합금으로 만든, 원형의 단면적을 가지고, 외경이 406.4mm 초과 이면서, 종방향으로 침수 아크 용접으로 만들어진, 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe for oil or gas, longitudinally submerged arc welded, external diameter more than 406.4 mm, circular cross-sections, of iron or nonalloy steel	-	러시아, 벨라 루스
79	합금강으로 만든, 원형의 단면적을 가지고 외경이 406.4mm 이상인, 종방향 침수 아크 용접으로 만든 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe for oil/gas pipelines, longitudinally submerged arc welded with external	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			diameter over 406.4mm, of alloy steel, with circular cross-section		
80	철 또는 비합금강으로 만든, 원형의 단면적을 가지고, 외경이 406.4mm 이상인, 종방향 아크 용접 이외 방법으로 만든 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe for oil or gas, other longitudinally welded, external diameter more than 406.4mm, circular cross-section, iron or nonalloy steel	-	러시아, 벨라 루스
81	합금강으로 만든, 원형 단면을 가지고, 외경이 406.4mm 초과인 종방향 아크 용접을 통해 만든 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe for oil or gas pipelines, longitudinally welded with external diameter >406.4 mm, of alloy steel, with circular cross section	-	러시아, 벨라 루스
82	철 또는 비합금강으로 만든, 원형 단면을 가지고, 외경이 406.4 mm 이상인, 종방향 용접 이외의 방법으로 만든 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe for oil or gas other than longitudinally welded, external diameter more than 406.4 mm, circular cross-section, iron or nonalloy steel	-	러시아, 벨라 루스
83	합금강으로 만든, 원형의 단면을 가진, 외경이 406.4 mm 를 초과하는 용접/연마를 통해 만든 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe for oil or gas pipelines, with external diameter >406.4 mm, of alloy steel, circular cross section, welded/riveted,	-	러시아, 벨라 루스
84	철 또는 비합금강으로 만든, 원형의 단면을 가진, 외경이 406.4 mm를 초과하는 이음새 있는 케이싱, 오일 또는 가스 드릴링		Casing, oil or gas drilling, other than seamless, circular cross-section, external diameter over 406.4 mm, iron or nonalloy steel	-	러시아, 벨라 루스
85	합금강으로 만든, 원형의 단면을 가진, 외경이 406.4 mm 를 초과하는, 이음새 있는 케이싱, 오일 또는 가스 드릴링		Casing, oil or gas drilling, other than seamless, circular cross-section, external diameter over 406.4 mm, alloy steel	-	러시아, 벨라 루스
86	스테인리스강으로 만든, 이음매 있는 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe for oil or gas not seamless of stainless steel	-	러시아, 벨라 루스
87	철 또는 비합금강으로 만든, 이음매 있는 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe for oil or gas not seamless of iron or nonalloy steel	-	러시아, 벨라 루스
88	스테인리스강 이외 합금강으로 만든 이음매 있는 오일 또는 가스 라인 파이프		Line pipe for oil or gas not seamless of alloy steel other than stainless steel	-	러시아, 벨라 루스
89	철 또는 철강으로 만든, 가스 압축 또는 액화용 컨테이너		Containers for compressed or liquefied gas of iron or steel	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
90	알루미늄으로 만든, 가스 압축 또는 액화용 컨테이너		Aluminum containers for compressed or liquefied gas	-	러시아, 벨라 루스
91	서멧으로 구성된 작업부를 가진 착암기 또는 접지 천공 공구와 그 부분품		Rock drilling or earth boring tools with working part of cermets, and parts thereof	-	러시아, 벨라 루스
92	금속이 주재료인 충격식 착암기 드릴 비트, 코어 비트 및 리머와 그 부분품		Percussion rock drill bits, core bits and reamers, of base metal, and parts thereof	-	러시아, 벨라 루스
93	금속이 주재료인 회전식 착암기 비트, 코어 비트 및 리머와 그 부분품		Rotary rock drill bits, core bits and reamers of base metal, and parts thereof	-	러시아, 벨라 루스
94	금속이 주재료인 착암기 또는 접지 천공 장비와 그 부분품		Rock drilling or earth boring tools of base metals, and parts thereof	-	러시아, 벨라 루스
95	양변위로 왕복하는 유정 그리고 유전 펌프		Oil well and oil field pumps, reciprocating positive displacement	-	러시아, 벨라 루스
96	유정 및 유전 펌프, 로터리 양극 변위		Oil well and oil field pumps, rotary positive displacement	-	러시아, 벨라 루스
97	액체 엘리베이터		Liquid elevators	-	러시아, 벨라 루스
98	액체 엘리베이터 부품		Parts of liquid elevators	-	러시아, 벨라 루스
99	전기 집진기, 산업용 가스 청소 장비		Electrostatic precipitators, industrial gas cleaning equipment	-	러시아, 벨라 루스
100	산업용 가스 청소기		Industrial gas cleaning equipment	-	러시아, 벨라 루스
101	가스 분리 장비		Gas separation equipment	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
102	해상 석유 및 천연가스 시추 및 채굴대		Offshore oil and natural gas drilling and production platforms	-	러시아, 벨라 루스
103	유정 및 천연가스 시추용 천공 또는 조각 장비, 회전자		Boring or sinking machinery, rotary, for oil well and gas field drilling	-	러시아, 벨라 루스
104	유정과 가스 시추용 천공 또는 조각 장비		Boring or sinking machinery for oil well and gas field drilling	-	러시아, 벨라 루스
105	오일 및 가스 시추용 장비(HS 제 8425~8430 호)에 단독 또는 주로 사용하 기 적합한 부품		Parts suitable for use solely or principally with the oil and gas field machinery of headings 8425 to 8430	-	러시아, 벨라 루스
106	해상 석유 및 천연가스 시추와 채굴대(HS 제 8430.41~8430.49 호)의 부품		Offshore oil and natural gas drilling and production platform parts, of subheading 8430.41 or 8430.49	-	러시아, 벨라 루스
107	해상 시추 및 채굴대 부품을 제외한 오일 및 가스 시추 장비 부품(HS 제 8430.49 호)		Parts of oil and gas field machinery of subheading 8430.49 except parts of offshore drilling and production platforms	-	러시아, 벨라 루스
108	천공 또는 조각 장비(HS 제 8430.41, 8430.49 호)의 부품		Parts of boring or sinking machinery of subheading 8430.41 or 8430.49,	-	러시아, 벨라 루스
109	오일 및 가스전 와이어라인 및 다운홀 장비		Oil and gas field wire line and downhole equipment	-	러시아, 벨라 루스
110	모바일 시추 기중기		Mobile drilling derricks	-	러시아, 벨라 루스
111	이동식 시추용 기중기(HS 제 8705.20 호)의 부품 및 부속품		Parts and accessories, for motor vehicles of heading 8705.20	-	러시아, 벨라 루스
112	부유식 또는 잠수정 시추 또는 채굴대		Floating or submersible drilling or production platforms	-	러시아, 벨라 루스
113	부유식 도크		Floating docks	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
114	요트 또는 유람선용 부품		PARTS FOR YACHTS OR PLEASURE BOATS, ETC	-	러시아, 벨라 루스
115	다이아몬드(선별하지 않은 것)		DIAMONDS, UNSORTED	-	러시아, 벨라 루스
116	그밖에 가공된 루비, 사파이어, 에메랄드, 기타 공업용		RUBIES, SAPPHIRES AND EMERALDS, OTHERWISE WORKED	-	러시아, 벨라 루스
117	선박 추진용 아웃보드 모터(\$750 를 초과하는 것)		OUTBOARD ENGINES FOR MARINE PROPULSION, AND VALUED EXCEEDING \$750	-	러시아, 벨라 루스
118	왕복이나 로터리 방식으로 움직이는 불꽃점화식 피스톤 내연기관(선박추진용 인/아웃보드로 \$750 를 초과하는 것)		SPK-IGN REC OR ROT INT COM PST ENG, MAR, IN/OUTBOARD, AND VALUED EXCEEDING \$750	-	러시아, 벨라 루스
119	선박추진용 인보드 모터와 선내 구동장치(\$750 를 초과하는 것)		INBOARD ENG WITH INBOARD DRIVE F MARINE PROPULSION, AND VALUED EXCEEDING \$750	-	러시아, 벨라 루스
120	선박추진용 디젤엔진(출력이 149.2 kW 를 초과하지 않는 것으로 \$750 를 초과하는 것)		DIESEL ENGINES, NOT EXCEEDING 149.2 KW, MARINE, AND VALUED EXCEEDING \$750	-	러시아, 벨라 루스
121	선박추진용 압축점화식 피스톤 엔진(149.2 kW 초과 223.8 kW 이하의 것으로 \$750 를 초과하는 것)		COMP-IGNI PST ENG, MARINE, EXC 149.2KW, NOT EXC 223.8KW, AND VALUED EXCEEDING \$750	-	러시아, 벨라 루스
122	선박추진용 불꽃 점화식 피스톤 내연기관(엔진)의 부분품(\$750 를 초과하는 것)		PARTS F SPARK IG ENG FOR MARINE PROPULSION, AND VALUED EXCEEDING \$750	-	러시아, 벨라 루스
123	선박추진을 위한 하이드로젯 엔진(\$750 를 초과하는 것)		HYDROJET ENGINES FOR MARINE PROPULSION, AND VALUED EXCEEDING \$750	-	러시아, 벨라 루스
124	선박추진을 위한 하이드로젯 엔진의 부분품(\$750 를 초과하는 것)		PARTS OF HYDROJET ENGINES FOR MARINE PROPULSION, AND VALUED EXCEEDING \$750	-	러시아, 벨라 루스
125	휴대용 자동자료처리기계(중량이 10 킬로그램 미만이고 적어도 중앙처리장치, 키보드, 디스플레이를 갖추고 있는 것으로 \$750 를 초과하는 것)		PORT DGTL ADP MACH, < 10 KG, AT LEAST	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			CPU, KBRD, DSPLY, AND VALUED EXCEEDING \$750		루스
126	설산 주행용 차량(\$50,000 를 초과하는 것)		VEHICLES DESIGNED FOR TRAVELING ON SNOW, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
127	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관만을 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,000cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS MTR VEH, ONLY SPARK IGN ENG, NOT OV 1,000 CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
128	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관만을 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,000cc 초과 1,500cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS MOTOR VEH, ONLY SPARK IGN ENG, (1000-1500 CC), AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
129	신차(실린더 용량이 1,500cc 초과 3,000cc 이하이고 4 개 이하의 실린더를 가진 것으로 \$50,000 를 초과하는 것)		VEHICLES, NEW, ENG (1500 - 3000 CC) LE 4CYL, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
130	사람 수송용 차량(실린더 용량이 1,500cc 초과 3,000cc 이하이고 4 개 초과 6 개 이하의 실린더를 가진 것으로 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, OV 4 N/O 6 CYL, 1500-3000CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
131	차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관을 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,500cc 초과 3,000cc 이하이고 6 개 초과 8 개의 실린더를 가진 것으로 \$50,000 를 초과하는 것)		3PASS VEH, SPARK IGN, >6 CYL, 1500-3000CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
132	중고차(불꽃점화식 피스톤 내연기관만을 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,500cc 초과 3,000cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		USED VEHICLES, ONLY SK IG (1500-3000 CC), AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
133	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관을 갖춘 것으로 실린더 용량이 3,000cc 초과이고 4 개의 실린더를 가진 것. \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, SPK IGN>3000CC, 4 CYL & UN, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
134	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관만을 갖춘 것으로 실린더 용량이 3,000cc 초과이고 4 개 초과 6 개 이하의 실린더를 가진 것. \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, ONLY SPK IGN OV 4 N/O 6 CYL, OV 3000 CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
135	사람수송용 신차(불꽃점화식 피스톤 내연기관만을 갖춘 것으로 실린더 용량이 3,000cc 초과이고 6 개 초과인 실린더를 가진 것. \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, ONLY SPK IGN >6 CYL,>3000CC, NEW, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
136	사람수송용 중고차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관만을 갖춘 것으로 실린더 용량이 3,000cc 초과인 것. \$50,000 를 초과하는 것)		PASS MTR VEH, ONLY SPARK IGN, GT 3000 CC, USED, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
137	사람수송용 차량(압축점화식 피스톤 내연기관(디젤)만을 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,500 cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, ONLY COMPR IG, DIESEL, < 1,500 CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
138	사람수송용 신차(압축점화식 피스톤 내연기관(디젤)만을 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,500 cc 초과 2,500 cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, DIESEL ENG, ONLY CMP-IG,1500-2500 CC, NEW, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
139	사람수송용 중고차량(압축점화식 피스톤 내연기관(디젤)만을 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,500 cc 초과 2,500 cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, DIESEL ENG, ONLY COMP-IG1500- 2500 CC, USED, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
140	사람수송용 신차(압축점화식 피스톤 내연기관(디젤)만을 갖춘 것으로 실린더 용량이 2,500 cc 초과이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, DIESEL, ONLY COMP-IG, > 2,500 CC, NEW, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
141	사람수송용 중고차량(압축점화식 피스톤 내연기관(디젤)만을 갖춘 것으로 실린더 용량이 2,500 cc 초과이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, DIESEL, ONLY COMP-IG, > 2,500 CC, USE, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
142	승용차 또는 그 밖의 사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,000cc 이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS MOT VEH LT=1000CC SPRK IGN/ELEC NCHRG ENG, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
143	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,000cc 초과 1,500 cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PSSNGR VEH, SPARK IGN AND ELCTC MTR, 1000-1500 CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
144	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것은 제외함. 4 개의 실린더와 실린더 용량이 500cc 초과 3,000 cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, SPRK IG/ELEC, NCHG, 4 CYL, 500-3000CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
145	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것은 제외함. 4 개 초과		PASS VEH SPK IGN/ELEC, NCHG PL >4<6 CYL,1500-3000CC, AND VALUED EXCEEDING	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		6 개 이하의 실린더와 실린더 용량이 1,500cc 초과 3,000 cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)	\$50,000		루스
146		사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것은 제외함. 6 개 초과 실린더와 실린더 용량이 1,500cc 초과 3,000 cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)	3PASS VEH, SPARK IGN/ELEC, NCHRG>6 CYL,1500-3000CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
147		중고차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,500cc 초과 3,000 cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)	USED VHCLS, SPRK AND ELCTC ENGN 1500-3000 CC AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
148		사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것은 제외함. 4 개 이하의 실린더와 실린더 용량이 3,000cc 초과이고 \$50,000 를 초과하는 것)	PASS VEH, SPK IGN/ELEC NCHG PLG>3000CC,4 CYL & UN, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
149		사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것은 제외함. 4 개 초과 6 개 이하의 실린더와 실린더 용량이 3,000cc 초과이고 \$50,000 를 초과하는 것)	PASS VEH, SPK IGN/ELEC NCHG PLUG>4<6 CYL,>3000 CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
150		사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것은 제외함. 6 개 초과 실린더와 실린더 용량이 3,000cc 초과이고 \$50,000 를 초과하는 것)	PASS VEH, SPK IGN/ELEC, NWCHRG PLG>6 CYL,>3000 CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
151		사람수송용 중고차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것은 제외함. 실린더 용량이 3,000cc 초과인 것으로 \$50,000 를 초과하는 것)	PASS VEH, SPK IG & ELEC NO PLUG, OVER 3000 CC, USED, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
152		사람수송용 차량(디젤엔진 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것은 제외함. 실린더 용량이 1,500cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)	PASS VEH, DIESEL AND ELEC NO PLUG, < 1,500 CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
153	사람수송용 신차(디젤엔진 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것은 제외함. 실린더 용량이 1,500cc 초과 2,500cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, DIESEL/ELC (NO PLUG) 1500-2500 CC, NEW, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
154	사람수송용 중고차량(디젤엔진 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것은 제외함. 실린더 용량이 1,500cc 초과 2,500cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, DIES/ELEC (NO PLG) ENG, 1500-2500 CC, USED, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
155	사람수송용 신차(디젤엔진 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 2,500cc 초과인 것. \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, DIESEL/ELEC, > 2,500 CC, NEW, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
156	사람수송용 중고차량(디젤엔진 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 2,500cc 초과인 것. \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, DIESEL/ELEC, > 2,500 CC, USED, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
157	승용차 또는 그 밖의 사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것. 실린더 용량이 1,000cc 이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS MOT VEH LT=1000 CC SPARK IGN /ELEC CHR G W PLG, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
158	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것. 4개 실린더와 실린더 용량이 1,000cc 초과 1,500cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASSVEH, SP-IGN/ELEC W/PLUG ENG, (1000-1500 CC), AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
159	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것. 4개 실린더와 실린더 용량이 1,500cc 초과 3,000cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, SPK IGN/ELEC, WITH PLUG 4 CYL,1500-3000CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
160	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것. 4개 초과 6개 이하의 실린더와 실린더 용량이 1,500cc 초과 3,000cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, SPK IGN/ELEC CHR G PLG>4<6CYL,1500-3000CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
161	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 6개 초과 실린더와 실린더 용량이 1,500cc 초과 3,000cc 이하인 것. \$50,000 를 초과하는 것)		3PASS VEH, SPRK IGN/ELEC CHR G,>6 CYL,1500-3000CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
162	중고차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,500cc 초과 3,000cc 이하인 것. \$50,000 를 초과하는 것)		USED VEHICLES, SPK/ELEC (1500-3000 CC), , AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
163	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것. 4 개 이하의 실린더와 실린더 용량이 3,000cc 초과이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, SPK IGN/ELEC CHRGR PLUG>3000CC,4 CYL & UN, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
164	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것. 4 개 초과 6 개 이하의 실린더와 실린더 용량이 3,000cc 초과이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, SPK IGN/ELEC, CHRGR PLUG >4<6 CYL,>3000CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
165	사람수송용 차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 외부전원에 플러그를 꽂아 충전할 수 있는 것. 6 개 초과 실린더와 실린더 용량이 3,000cc 초과이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, SPK IGN/ELEC CHRGR PLUG>6 CYL,>3000 CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
166	승용차 또는 그 밖의 사람수송용 중고차량(불꽃점화식 피스톤 내연기관 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 3,000cc 를 초과하고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS MTR VEH, SPK IGN/ELEC, OVER 3000 CC, USED, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
167	사람수송용 차량(디젤엔진 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,500cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASSENGER VEHICLES, DIESEL/ELEC, < 1,500 CC, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
168	사람수송용 신차(디젤엔진 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,500cc 초과 2,500 cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, DIESEL/ELEC, OV 1500 BT NT OV 2500 CC, NEW, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
169	사람수송용 중고차량(디젤엔진 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 1,500cc 초과 2,500 cc 이하이고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS VEH, DIESEL/ELEC, OV 1500 BT NT OV 2500 CC, USED, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
170	승용차 또는 그 밖의 사람수송용 신차(디젤엔진 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 2,500cc 를 초과하고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS MOTOR VEH, DIESEL/ELECTRIC,> 2,500CC, NEW, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
171	승용차 또는 그 밖의 사람수송용 중고차량(디젤엔진 및 전동기를 모두 갖춘 것으로 실린더 용량이 2,500cc 를 초과하고 \$50,000 를 초과하는 것)		PASS MOTOR VEH, DIESEL/ELECTRIC,> 2,500 CC, USED, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
172	승용차 또는 그 밖의 사람수송용 차량(전동기만을 갖춘 것으로 \$50,000 를 초과하는 것)		PASSENGER MOTOR VEHICLES ONLY ELECTRIC MOTOR, AND VALUED EXCEEDING	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			\$50,000		루스
173	승용차 또는 그 밖의 사람수송용 차량(\$50,000 를 초과하는 것)		PASSENGER MOTOR VEHICLES, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
174	사람수송용 차량을 위한 엔진을 갖춘 샤시(\$50,000 를 초과하는 것)		CHASSIS FITTED W/ ENG, FOR PASSENGER AUTOMOBILES, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
175	사람수송용 차량을 위한 차체(HS 제 8703 호, \$50,000 를 초과하는 것)		BODIES FOR PASSENGER AUTOS OF HEADING 8703, AND VALUED EXCEEDING \$50,000	-	러시아, 벨라 루스
176	개인 휴대용 수중 호흡기기(\$300 를 초과하는 것)		UNDERWATER BREATHING DEVICES CARRIED ON PERSON, AND VALUED EXCEEDING \$300	-	러시아, 벨라 루스
177	폭동 통제용 물대포시스템, "부품" 및 "구성품"	폭동이나 집단 통제를 위한 물대포체계, 그리고 이를 위해 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품"	Water cannon systems for riot or crowd control, and "parts" and "components" "specially designed" therefor.	-	러시아, 벨라 루스
178	집행봉, 경찰봉, 경비봉, 톤파, 센복, 채찍 등 타격 무기	집행봉, 경찰봉, 경비봉, 톤파, 센복, 채찍 등 법 집행을 위한 타격 무기	Law enforcement striking weapons, including saps, police batons, side handle batons, tonfas, sjamboks, and whips.	-	러시아, 벨라 루스
179	경찰용 헬멧 및 방패	경찰용 헬멧 및 방패, 그리고 이를 위해 "전용 설계된" "구성품"	Police helmets and shields; and "specially designed" "components,"	-	러시아, 벨라 루스
180	처형하는 목적으로 설계된 장비	인간을 대상으로 처형하는 목적으로 설계된 장비로 다음의 것: a. 교수대와 단두대 b. 인간 처형을 목적으로 한 전기의자. c. 치명적인 가스나 물질을 투여하여 인간을 처형하도록 설계된 기밀 금고 d. 치명적인 물질을 투여하여 인간을 처형하도록 설계된 자동 약물 주입 시스템	Equipment designed for the execution of human beings as follows. a. Gallows and guillotines b. Electric chairs for the purpose of executing human beings c. Air tight vaults designed for the execution of human beings by the administration of a lethal gas or substance d. Automatic drug injection systems designed for the execution of human beings by administration of a lethal substance.	-	러시아, 벨라 루스
181	족쇄, 수갑 등 법 집행을 위한 구속	철각, 족쇄, 수갑, 구속복, 충격벨트, 충격슬리브, 구속의자와 같은 다지점 구속장치, "전용 설계된" "부품",	Law enforcement restraint devices, including leg irons, shackles, and handcuffs; straight jackets;	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	장치	"구성품", "부수품" 등 범 집행을 위한 구속 장치	stun cuffs; shock belts; shock sleeves; multipoint restraint devices such as restraint chairs; and "specially designed" "parts," "components" and "accessories,"		루스
182	고문 집행을 위해 특수 제작된 장치	고문 집행을 위해 특수 제작된 손가락 죄거나 자르는 형틀, 가시봉, 별도로 기재되지 않은 경우 "전용 설계된" "부품", "구성품", "부수품"	"Specially designed" implements of torture, including thumbscrews, thumbcuffs, fingercuffs, spiked batons, and "specially designed" "parts," "components" and "accessories,"	-	러시아, 벨라 루스
183	석유가스 시추 장비, 소프트웨어 및 데이터	석유가스 시추 장비, 소프트웨어 및 데이터	Oil and gas exploration equipment, software, and data, as follows (see Paragraph 58 of Items Controlled).	-	러시아, 벨라 루스
184	특수 절차 장비 (링 자석)	특수 절차 장비로 다음의 것: a. 링 자석;	Specific processing equipment, as follows a. Ring Magnets;	-	러시아, 벨라 루스
185	특수 절차 장비 (핫 셀, 글러브 박스)	특수 절차 장비로 다음의 것: a. 핫 셀; b. 방사성 물질에 사용하기에 적합한 글러브 박스	Specific processing equipment, as follows. a. Hot cells; b. Glove boxes suitable for use with radioactive materials.	-	러시아, 벨라 루스
186	폭동 또는 군중 통제를 위한 물대포 시스템 소프트웨어	다음에 의해 통제되는 상품의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위해 "전용 설계된" "소프트웨어" a. "전용 설계된" 폭동 또는 군중 통제를 위한 물 대포 시스템과 "부품" 및 "구성품"	"Software" "specially designed" for the "development," "production" or "use" of commodities, as follow. a. Water cannon systems for riot or crowd control, and "parts" and "components" "specially designed" therefor.	-	러시아, 벨라 루스
187	중성자, 방사선 수송, 유체역학 계산/모델링용 소프트웨어	다음과 같은 특수 소프트웨어 a. 중성자 계산/모델링용 소프트웨어 b. 방사선 수송 계산/모델링용 소프트웨어 c. 유체 역학 계산/모델링용 소프트웨어	Specific software, as follows. a. Software for neutronic calculations/modeling; b. Software for radiation transport calculations/modeling; c. Software for hydrodynamic calculations/modeling.	-	러시아, 벨라 루스
188	폭동 또는 군중 통제를 위한 물대포 시스템 기술	177에 의해 통제되는 상품의 "개발" 또는 "생산"을 위해 "필요한" "기술"	"Technology" "required" for the "development" or "production" of commodities controlled by paragraph 177.	-	러시아, 벨라 루스
189	범 집행 기관의 구속 장치, 비살상 수류탄 및 발사체를 위한 기술	다음에 의해 통제되는 장비의 "개발" 또는 "생산"만을 위한 "기술"	"Technology" exclusively for the "development" or "production" of equipment, as follow	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>a. 다리미, 족쇄 및 수갑을 포함한 법 집행 기관의 구속 장치, 스트레이트 재킷, 스텐트 커프, 충격벨트, 쇼크슬리브, 구속 의자와 같은 멀티 포인트 구속 장치, 그리고 "전용 설계된", "부품" 및 "부속품"</p> <p>b. 방전 유형 무기, 비살상 수류탄 및 발사체, 그리고 이러한 발사체의 "부품" 및 "부분품", 그리고 전기 충격을 관리하는 장치(예: 스텐트 건, 충격 바톤, 충격 실드, 전기소 프로덕트, 고정화건 및 발사체), 가정용 동물 도살에 사용되는 장비를 제외함. 또한 신호, 조명탄 또는 경례용으로만 설계된 팔을 제외하고 동물을 치료하거나 안정시키기 위해 "전용 설계된", "부품" 및 "구성품"</p>	<p>a. Law enforcement restraint devices, including leg irons, shackles, and handcuffs; straight jackets; stun cuffs; shock belts; shock sleeves; multipoint restraint devices such as restraint chairs; and "specially designed" "parts," "components" and "accessories,"</p> <p>b. Discharge type arms; non-lethal or lesslethal grenades and projectiles, and "specially designed" "parts" and "components" of those projectiles; and devices to administer electric shock, for example, stun guns, shock batons, shock shields, electric cattle prods, immobilization guns and projectiles; except equipment used to slaughter domestic animals or used exclusively to treat or tranquilize animals, and except arms designed solely for signal, flare, or saluting use; and "specially designed" "parts" and "components,"</p>		
190	최루 가스 제제를 포함한 화학 작용제	순 중량이 20g 미만으로 개별 포장된 경우를 제외한 1% 미만의 orthochlorobenzalmalonitrile (CS) 또는 1% 미만의 chloroacetophenone (CN)을 함유하는 최루 가스 제제를 포함한 화학 작용제;	Chemical agents, including tear gas formulation containing 1 percent or less of orthochlorobenzalmalonitrile (CS), or 1 percent or less of chloroacetophenone (CN), except in individual containers with a net weight of 20 grams or less;	1A004	러시아, 벨라 루스
		순 중량이 3 온스 (85.05g) 미만으로 개별 용기에 포장된 경우를 제외한 액체 후추; 연막탄; 무작극 연기 플레어, 캐니스터, 수류탄 및 장약;	liquid pepper except when packaged in individual containers with a net weight of 3 ounces (85.05 grams) or less; smoke bombs; non-irritant smoke flares, canisters, grenades and charges;	1A004	
		그리고 군사용 및 민간용으로 "전용 설계된" 기타 불꽃 제품 (산화학적 자극제를 포함하지 않는 산탄총 쉘 (shotgun shell)은 제외)과 이를 위해 "전용 설계된" "구성품" 및 "부품".	and other pyrotechnic articles (excluding shotgun shells, unless the shotgun shells contain only chemical irritants) having dual military and commercial use, and "parts" and "components" "specially designed" therefor,	1A004	
191	지문용 분말, 염료 및 잉크	지문용 분말, 염료 및 잉크	Fingerprinting powders, dyes, and inks.	1A005	러시아, 벨라 루스
192	보호 및 탐지 장비	다음과 같이 군용으로 "전용 설계"되지 않고 별표 2 1A004 또는 2B351에 의해 통제되지 않는 보호 및 탐	Protective and detection equipment not "specially designed" for military use and not controlled by	1A005	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		지 장비, 그리고 별표 2 1A004 또는 2B351 에 의해 통제 되지 않고 군용으로 "전용 설계"되지 않은 "구성품" 및 "부품".	1A004 or 2B351, as follows, and "parts" and "components" not "specially designed" for military use and not controlled by 1A004 or 2B351 therefor.		
		a. 개인 방사선 모니터링 선량계	a. Personal radiation monitoring dosimeters;	1A005	
		b. 광업, 채석, 농업, 제약, 의료, 수의학, 환경, 폐기물 관리 또는 식품과 같은 민간 산업에 특정한 위험으로부터 보호하기 위한 설계 또는 기능으로 제한되는 장비	b. Equipment limited by design or function to protect against hazards specific to civil industries, such as mining, quarrying, agriculture, pharmaceuticals, medical, veterinary, environmental, waste management, or to the food industry.	1A005	루스
		주 : 이 항목은 개인용으로 소매 판매를 위해 포장된 소비재 또는 의료 제품 (예 : 라텍스, 검사 장갑, 라텍스 수술 용 장갑, 액체 소독 비누, 일회용수술 용 드레이프, 수술 용 가운, 수술 용 발 커버 및 수술 용 마스크)을 위한 화학 또는 생물학적 제제에 대해서는 통제하지 않는다.	Note: This entry does not control items for protection against chemical or biological agents that are consumer goods, packaged for retail sale or personal use, or medical products, such as latex exam gloves, latex surgical gloves, liquid disinfectant soap, disposable surgical drapes, surgical gowns, surgical foot covers, and surgical masks.		
193	특정 처리 장비(방사선 탐지, X ray 변환기 등)	다음과 같이 특별히 언급되지 않은 특정 처리 장비	Specific processing equipment,, as follows	-	러시아, 벨라루스
		a. 방사선 탐지, 모니터링 및 측정 장비;	a. Radiation detection, monitoring and measurement equipment,;	-	
		b. Xray 변환기 및 저장 형광체 이미지 플레이트와 같은 방사선 탐지 장비.	b. Radiographic detection equipment such as xray converters, and storage phosphor image plates.	-	
194	특정 처리 장비(전해조, 입자 가속기 등)	특별히 언급되지 않은 다음과 같은 특정 처리 장비	Specific processing equipment,, as follows	-	러시아, 벨라루스
		a. 불소 생산을 위한 전해조;	a. Electrolytic cells for fluorine production,;	1B225	
		b. 입자 가속기;	b. Particle accelerators;	-	
		c. 전력 산업을 위해 설계된 산업용 공정 제어 하드웨어/시스템;	c. Industrial process control hardware/systems designed for power industries,;	-	
		d. 100,000 BTU/hr (29.3 kW) 이상의 연속 냉각 작업이 가능한 프레온 및 냉각수 냉각 시스템;	d. Freon and chilled water cooling systems capable of continuous cooling duties of 100,000 BTU/hr (29.3 kW) or greater;	-	
		e. 구조용 복합재, 섬유, 프리프 레그 및 프리폼 생산	e. Equipment for the production of structural	1B001	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		용 장비.	composites, fibers, prepregs and preforms,		
195	복합재료용 섬유	별표 2 1C010 또는 1C210 에 의해 통제되지 않는 "복합재료" 구조물에 사용될 수 있는 비탄성률이 3.18×10^6 m 이상이고 비인장강도가 7.62×10^4 m 이상인 섬유상 및 필라멘트 소재	Fibrous and filamentary materials, not controlled by 1C010 or 1C210, for use in "composite" structures and with a specific modulus of 3.18×10^6 m or greater and a specific tensile strength of 7.62×10^4 m or greater.	1C010 1C210	러시아, 벨라 루스
196	백신, 면역 독소, 의료 제품, 진단 및 식품 검사 키트	다음과 같은 백신, 면역 독소, 의료 제품, 진단 및 식품 검사 키트	Vaccines, immunotoxins, medical products, diagnostic and food testing kits, as follows	1C351	러시아, 벨라 루스
		관련 정의 : 이 통제 항목의 목적 상, "면역 독소"는 항체와 상동 성인 항원을 보유하는 특정 표적 세포 (예: 종양세포)를 파괴하도록 의도된 항체-독소 접합체로 정의되며, "의료 제품"은 다음과 같다.	Related Definitions: For the purpose of this entry, "immunotoxin" is defined as an antibody-toxin conjugate intended to destroy specific target cells (e.g., tumor cells) that bear antigens homologous to the antibody. For the purpose of this entry, "medical products" are:	1C351	
		(1) 의학적 상태의 치료에서 테스트 및 인체 투여용으로 설계된 제약 제제,	(1) pharmaceutical formulations designed for testing and human administration in the treatment of medical conditions,	1C351	
		(2) 임상 또는 의료 제품으로 배포하기 위해 미리 포장되고	(2) prepackaged for distribution as clinical or medical products, and	1C351	
		(3) 임상 또는 의료용으로 판매되도록 식품의 약국에서 승인된 제품 또는 "연구용 신약"(IND)으로 사용하기 위한 것. 이 통제 항목의 목적을 위해 "진단 및 식품 검사 키트"는 진단 또는 공중 보건 목적으로 특별히 개발, 포장 및 판매되는 것이며, 대량 선적을 포함하는 다른 구성의 생물학적 독소 또는 기타 최종 용도는 별표 2의 1C351 에 의해 통제된다. 이 통제 항목의 목적에 따라 "백신"은 한국 식품의약품안전처가 의료 (또는 수의학) 제품으로 판매하도록 승인한 의약품 제제의 의약 (또는 수의학) 제품으로 정의된다. 또는 임상 시험에 사용하기 위해, 이는 투여 대상 또는 대상 환자의 질병을 예방할 목적으로 인간 또는 동물의 보호 면역 반응을 자극하기 위한 것이다.	(3) approved by the Food and Drug Administration either to be marketed as clinical or medical products or for use as an "Investigational New Drug" (IND). For the purpose of this entry, "diagnostic and food testing kits" are specifically developed, packaged and marketed for diagnostic or public health purposes. Biological toxins in any other configuration, including bulk shipments, or for any other end-uses are controlled by 1C351. For the purpose of this entry, "vaccine" is defined as a medicinal (or veterinary) product in a pharmaceutical formulation, approved by the Korea Food and Drug Administration to be marketed as a medical (or veterinary) product or for use in clinical trials, that is intended to stimulate a protective immunological response in humans or animals in order to prevent disease in those to whom or to which it is administered.	1C351	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		a. 별표 2의 1C351, 1C353 또는 1C354에 의해 통제되는 항목에 대한 백신;	a. Vaccines against items controlled by 1C351, 1C353 or 1C354;	1C351 1C353 1C354	
		c. 별표 2의 1C351.d.3에 의해 통제되는 보툴리눔 독소 또는 1C351.d.6에 의해 통제되는 코노톡신을 포함하는 의료 제품;	c. Medical products containing botulinum toxins controlled by 1C351.d.3 or conotoxins controlled by 1C351.d.6;	1C351	
		d. 별표 2의 1C351.d에 의해 통제되는 품목을 포함하는 의료 제품 (1C351.d.3에 의해 통제되는 보툴리눔 독소, 1C351.d.6에 의해 통제되는 코노톡신 및 1C351.d.11 또는 .d.12에 의해 CW 이유로 통제되는 품목은 제외);	d. Medical products containing items controlled by 1C351.d (except botulinum toxins controlled by 1C351.d.3, conotoxins controlled by 1C351.d.6, and items controlled for CW reasons under 1C351.d.11 or .d.12);	1C351	
		e. 별표 2 1C351.d에 의해 관리되는 항목이 포함된 진단 및 식품 테스트 키트 (1C351.d.11 또는 .d.12에 따라 CW 이유로 관리되는 항목은 제외).	e. Diagnostic and food testing kits containing items controlled by 1C351.d (except items controlled for CW reasons under 1C351.d.11 or .d.12).	1C351	
197	에너지 물질을 포함하는 상업용 장약 및 장치, 그리고 기체 상태의 삼불화 질소	에너지 물질을 포함하는 상업용 장약 및 장치, 그리고 기체 상태의 삼불화 질소	Commercial charges and devices containing energetic materials, and nitrogen trifluoride in a gaseous state	-	러시아, 벨라루스
		a. 폭발시 구멍이 생기는 단일 축을 따라 장약의 기능이 극대화 하도록 하는 유정 동작을 위해 "전용 설계된" 성형 장약으로 다음의 특성을 만족하는 것	a. Shaped charges "specially designed" for oil well operations, utilizing one charge functioning along a single axis, that upon detonation produce a hole, and	-	
		a.1. 통제 물질의 배합(formulation)을 포함하고;	a.1. Contain any formulation of controlled materials;	-	
		a.2. 끼인각(included angle)이 90도 이하인 균일한 모양의 원추형 라이너만 있어야 하며;	a.2. Have only a uniform shaped conical liner with an included angle of 90 degrees or less;	-	
		a.3. 0.010kg 이상 0.090kg 이하의 통제 물질을 포함하고; 그리고	a.3. Contain more than 0.010 kg but less than or equal to 0.090 kg of controlled materials; and	-	
		a.4. 직경이 4.5 인치를 초과하지 않아야 한다.	a.4. Have a diameter not exceeding 4.5 inches;	-	
		b. 0.010 kg 이하의 통제 물질을 포함하는 유정 작업을 위해 "전용 설계된" 성형 장약;	b. Shaped charges "specially designed" for oil well operations containing less than or equal to 0.010 kg of controlled materials;	-	
		c. 미터당 0.064kg (피트 당 300 알) 이하의 통제 물질을 포함하는 폭발 코드 또는 충격 튜브	c. Detonation cord or shock tubes containing less than or equal to 0.064 kg per meter (300 grains	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			per foot) of controlled materials;		
		d. 폭연 물질에 0.70kg 이하의 통제 물질을 포함하는 카트리지 전원 장치	d. Cartridge power devices, that contain less than or equal to 0.70 kg of controlled materials in the deflagration material;	-	
		e. 0.01kg 이하의 통제 물질을 포함하는 기폭 장치 (전기 또는 비 전기) 및 그 어셈블리	e. Detonators (electric or nonelectric) and assemblies thereof, that contain less than or equal to 0.01 kg of controlled materials;	-	
		f. 0.01kg 이하의 통제 물질을 포함하는 점화기;	f. Igniters, that contain less than or equal to 0.01 kg of controlled materials;	-	
		g. 0.015kg 이하의 통제 에너지 물질을 포함하는 유정 카트리지	g. Oil well cartridges, that contain less than or equal to 0.015 kg of controlled energetic materials;	-	
		h. 1.0kg 이하의 통제 물질을 포함하는 상업용 주조 또는 프레스 부스터;	h. Commercial cast or pressed boosters containing less than or equal to 1.0 kg of controlled materials;	-	
		i. 10.0kg 이하 및 35 중량 % 이하의 별표 3 에서 통제하는 물질을 함유하는 민간용으로 미리 제작된 슬러리 및 에멀전;	i. Commercial prefabricated slurries and emulsions containing less than or equal to 10.0 kg and less than or equal to thirty-five percent by weight of controlled materials;	-	
		j. 3.5kg 이하의 통제 물질을 포함하는 절단기 및 절단 도구	j. Cutters and severing tools containing less than or equal to 3.5 kg of controlled materials;	-	
		k. 민간용 목적으로 설계되고 (예 : 연극 무대, 영화 특수 효과 및 불꽃 놀이) 불꽃놀이 장치가 3.0kg 이하의 통제 물질을 포함하는 경우 또는	k. Pyrotechnic devices when designed exclusively for commercial purposes (e.g., theatrical stages, motion picture special effects, and fireworks displays) and containing less than or equal to 3.0 kg of controlled materials; or	-	
		l. 197.a 에서 .k 에 의해 통제되지 않는 1.0kg 이하의 통제 물질을 포함하는 기타 민간용 폭발 장치 및 장약. 주 : 197.1 에는 자동차 안전장치; 소화 시스템; 리벳팅 건(gun)용 카트리지; 농업, 석유 및 가스 작업, 스포츠 용품, 민간용 광업 또는 공공 작업 목적에 대한 폭발성 장약; 및 민간용 폭발 장치 조립에 사용되는 지연 튜브.	l. Other commercial explosive devices and charges not controlled by 197.a through .k containing less than or equal to 1.0 kg of controlled materials. Note: 197.1 includes automotive safety devices; extinguishing systems; cartridges for riveting guns; explosive charges for agricultural, oil and gas operations, sporting goods, commercial mining, or public works purposes; and delay tubes used in the assembly of commercial explosive devices.	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		m. 기체 상태의 삼불화질소(NF3).	m. Nitrogen trifluoride (NF3) in a gaseous state.	-	
198	화학 혼합물 및 의료, 분석, 진단 및 식품 테스트 키트	별표 2의 1C350에 의해 통제되는 화학물질이 포함된 혼합물 중 1C350에서 통제되지 않는 혼합물, 그리고 1C350에 의해 통제되는 화학 물질이 포함 된 1C350에 의해 통지되지 않는 의료, 분석, 진단 및 식품 테스트 키트로 다음의 것 (통제품목 리스트 참조).	Mixtures not controlled by 1C350 that contain chemicals controlled by 1C350 and medical, analytical, diagnostic, and food testing kits not controlled by 1C350 that contain chemicals controlled by 1C350.d, as follows	1C350	러시아, 벨라 루스
		1. 이 항은 필연적으로 발생하는 부산물 또는 불순물로써, 별표 2의 1C350에 의해 통제되는 독성 또는 화학 물질 전구체를 0.5 % 미만으로 포함하는 혼합물은 통제하지 않는다.	1. This paragraph does not control mixtures containing less than 0.5% of any single toxic or precursor chemical controlled by 1C350 as unavoidable by-products or impurities.	1C350	
		2. 198.b는 1C350에 명시된 혼합물의 농도보다 낮은 농도로 1C350에 명시된 화학 물질 전구체를 포함하는 혼합물을 통제하지 않으며, 198.a.2.b에서는 이 항의 라이선스 요구 사항 주 3에 설명된 소비재가 아닌 경우 이러한 혼합물을 통제한다.	2. 198.b does not control mixtures that contain precursor chemicals identified in 1C350.d in concentrations below the levels for mixtures indicated in 1C350 198.a.2.b controls such mixtures, unless they are consumer goods as described in License Requirements Note 3 of this .	1C350	
		3. 이 항은 통제 화학 물질이 개인용 소매 판매용으로 포장 된 소비재에 정상적인 성분으로 혼합된 혼합물에 대해서는 통제하지 않는다.	3. This paragraph does not control mixtures when the controlled chemicals are normal ingredients in consumer goods packaged for retail sale for personal use.	1C350	
		4. 별표 2의 1C350은 CWC Schedule 2의 단일 화학 물질의 농도가 30 % 이상인 혼합물을 통제한다.	4. 1C350 controls mixtures containing 30 percent or higher concentrations of any single CWC Schedule 2 chemical.	1C350	
		5. 1C350은 198a.2에 표시된 농도 수준을 초과하면서, 1C350에서 확인 된 화학 물질을 포함하는 혼합물을 통제한다.	5. 1C350 controls mixtures containing chemicals identified in 1C350 that exceed the concentration levels indicated in 198.a.2.	1C350	
		6. 이 항은 1C350에서 언급된 CWC Schedule 2 또는 3	6. This paragraph controls “medical, analytical,	1C350	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>의 화학 물질을 포함하는 "의료, 분석, 진단 및 식품 검사 키트"(이 항의 관련 통제 주(Note)에 정의 됨)를 통제한다. 1C350 은 단일 화학 물질의 양이 300g 을 초과하는 모든 테스트 키트를 통제한다.</p>	<p>diagnostic, and food testing kits" (as defined in the Related Controls paragraph of this paragraph) that contain CWC Schedule 2 or 3 chemicals listed in 1C350. 1C350 controls any such testing kits in which the amount of any single chemical exceeds 300 grams by weight.</p>		
		<p>관련 정의 : 이 항목의 통제 목적으로 판단할 때, "의료, 분석, 진단 및 식품 테스트 키트"는 의료, 분석, 진단 또는 공중 보건 목적을 위해 특별한 조성으로 개발되어, 포장 및 판매되는 것으로 정의된다. 198.b 에 설명된 의료, 분석, 진단 및 식품 검사 키트 용 대체 시약은 별표 2 에서 확인된 화학 물질 전구체 중 하나 이상이 혼합물에 대한 통제 수준 이상인 농도로 포함된 경우에는 1C350 에 의해 통제되며, 화학물질은 1C350 을 참조.</p>	<p>Related Definitions: For the purpose of this entry, "medical, analytical, diagnostic, and food testing kits" are pre-packaged materials of defined composition that are specifically developed, packaged and marketed for medical, analytical, diagnostic, or public health purposes. Replacement reagents for medical, analytical, diagnostic, and food testing kits described in 198.b are controlled by 1C350 if the reagents contain at least one of the precursor chemicals identified in that control list in concentrations equal to or greater than the control levels for mixtures indicated in 1C350.</p>	1C350	
		<p>a. 1C350 에 의해 통제되는 화학 물질 전구체를 다음의 농도로 포함하는 혼합물 (이러한 화학 물질을 포함하는 다른 혼합물에 대한 통제는 이 항의 관련 통제 주 1 및 2 참조):</p>	<p>a. Mixtures containing the following concentrations of precursor chemicals controlled by 1C350 (For controls on other mixtures containing these chemicals, see Notes 1 and 2 in the Related Controls paragraph of this):</p>	1C350	
		<p>a.1. 1C350 에 의해 통제되는 CWC Schedule 2 화학 물질을 중량 기준으로 10 % 이하로 함유하는 혼합물;</p>	<p>a.1. Mixtures containing 10 percent or less, by weight, of any single CWC Schedule 2 chemical controlled by 1C350;</p>	1C350	
		<p>a.2. 다음의 단일 물질을 중량 기준 30 % 미만으로 포함하는 혼합물:</p>	<p>a.2. Mixtures containing less than 30 percent, by weight, of:</p>	1C350	
		<p>a.2.a. 1C350 에 의해 통제되는 CWC Schedule 3 화학 물질 또는</p>	<p>a.2.a. Any single CWC Schedule 3 chemical controlled by 1C350; or</p>	1C350	
		<p>a.2.b. 1C350 에 의해 통제되는 화학 물질 전구체.</p>	<p>a.2.b. Any single precursor chemical controlled by 1C350.</p>	1C350	
		<p>b. 1C350 에 의해 통제되는 화학 물질 전구체를 화학 물질 당 300g 을 초과하지 않는 양으로 포함하는 "의료, 분석, 진단 및 식품 테스트 키트"(이 항의 관련 정의 내용을 참조). (이러한 물질과 다른 통제 화학 물질을 포함</p>	<p>b. "Medical, analytical, diagnostic, and food testing kits" (as defined in the Related Definitions for this) that contain precursor chemicals controlled by 1C350 in an amount not exceeding</p>	1C350	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		하는 테스트 키트에 대한 통제는 이 항의 관련 통제 주 4 를 참조.)	300 grams per chemical. (For controls on other such test kits containing these and other controlled chemicals, see Note 4 in the Related Controls paragraph of this.)		
199	합성 탄화수소유가 포함된 유압(작동)유	다음의 특성을 모두 만족하는 1C006 에 의해 통제되 지 않는 합성 탄화수소유가 포함된 유압(작동)유	Hydraulic fluids containing synthetic hydrocarbon oils, not controlled by 1C006, having all the following characteristics	1C006	러시아, 벨라 루스
		a. 인화점 477 K (204°C) 초과;	a. A flash point exceeding 477 K (204°C);	1C006	
		b. 유동점 239 K (-34°C) 이하;	b. A pour point at 239 K (-34°C) or less;	1C006	
		c. 점도지수 75 이상; 그리고	c. A viscosity index of 75 or more; and	1C006	
		d. 616 K (343°C)에서 열적으로 안정	d. A thermal stability at 616 K (343°C).	1C006	
200	질산암모늄을 함유하는 비료 혼합물	질산암모늄을 포함하는 비료 및 중량기준 15%를 초 과하는 질산암모늄을 함유하는 비료 혼합물. 단, 액체 비료(질산암모늄 함유) 또는 중량기준 15% 미만의 질산암모늄을 함유한 건조 비료는 제외	Ammonium nitrate, including fertilizers and fertilizer blends containing more than 15% by weight ammonium nitrate, except liquid fertilizers (containing any amount of ammonium nitrate) or dry fertilizers containing less than 15% by weight ammonium nitrate.	-	러시아, 벨라 루스
201	불소화되지 않은 고분자 물질	1C008 에 의해 통제되지 않는 불소화되지 않은 고분 자 물질로 다음의 것	Non-fluorinated polymeric substances, not controlled by 1C008, as follows	1C008	러시아, 벨라 루스
		a. 폴리아릴렌 에테르 케톤으로 다음의 것;	a. Polyarylene ether ketones, as follows:	1C008	
		a.1. 폴리에테르에테르케톤 (PEEK);	a.1 Polyether ether ketone (PEEK);	1C008	
		a.2. 폴리에테르케톤케톤 (PEKK);	a.2. Polyether ketone ketone (PEKK);	1C008	
		a.3. 폴리에테르케톤 (PEK);	a.3. Polyether ketone (PEK);	1C008	
a.4. 폴리에테르케톤에테르케톤케톤 (PEKEKK);	a.4. Polyether ketone ether ketone ketone (PEKEKK);	1C008			
202	특수 소재	다음과 같은 특수 소재	Specific materials,, as follows	-	러시아, 벨라 루스
		a. 경화 스틸 및 텅스텐 카바이드 정밀 볼 베어링 (3mm 이상 직경);	a. Hardened steel and tungsten carbide precision ball bearings (3mm or greater diameter);	-	
		b. 304 그리고 316 스테인리스 강(steel) 플레이트;	b. 304 and 316 stainless steel plate;	-	
		c. 모넬 플레이트;	c. Monel plate;	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		d. 트리부틸 포스페이트;	d. Tributyl phosphate;	-	
		e. 20 중량% 이상 농도의 질산;	e. Nitric acid in concentrations of 20 weight percent or greater;	-	
		f. 불소;	f. Fluorine;	-	
		g. 알파 방출 방사성 핵종.	g. Alpha-emitting radionuclides,	-	
203	특정 소프트웨어	특정 소프트웨어로서 다음의 것	Specific software,, as follows	-	러시아, 벨라 루스
		a. 194 에 의해 통제되는 산업 공정 제어용 하드웨어/시스템을 위해 "전용 설계된" "소프트웨어";	a. "Software" "specially designed" for industrial process control hardware/systems controlled by 194,;	-	
		b. 194 에 의해 통제되는 구조용 복합소재, 섬유, 프리프레그 및 프리폼 생산을 위한 장비용으로 "전용 설계된" "소프트웨어".	b. "Software" "specially designed" for equipment for the production of structural composites, fibers, prepregs and preforms controlled by 194,	-	
204	섬유 및 필라멘트 소재의 "개발", "생산" 또는 "사용"에 대한 "기술"	195 에서 통제하는 섬유 및 필라멘트 소재의 "개발", "생산" 또는 "사용"에 대한 "기술".	"Technology" for the "development", "production", or "use" of fibrous and filamentary materials controlled by 195.	-	러시아, 벨라 루스
205	폭발물 또는 기폭 장치 탐지 장비	다양한 유형의 폭발물, 폭발성 잔류물 또는 기폭 장치의 존재를 감지하기 위한 자동화된 의사 결정을 위한 자동화 장치 또는 장치 조합으로 구성된 벌크 및 추적 기반의 폭발물 또는 기폭 장치 탐지 장비 및 "부품" 및 "구성품". 참고 : 이 항의 폭발물 또는 폭발 감지 장비에는 사람, 문서, 수하물, 기타 개인 소지품, 화물 및/또는 우편물을 검사하는 장비가 포함된다.	Explosives or detonator detection equipment, both bulk and trace based, consisting of an automated device, or combination of devices for automated decision making to detect the presence of different types of explosives, explosive residue, or detonators; and "parts" and "components," Note: Explosives or detonation detection equipment in this paragraph includes equipment for screening people, documents, baggage, other personal effects, cargo and/or mail.	-	러시아, 벨라 루스
		a. x-레이 (예 : 컴퓨터 단층 촬영, 이중 에너지 또는 일관된 산란), 핵 (예 : 열 중성자 분석, 펄스 고속 중성자 분석, 펄스 고속 중성자 투과 분광법 및 감마 공명 흡수) 또는 전자기 기술 (예 : 사중 극자 공명 및 유전체 측정)을 사용하되 이에 국한되지 않는 대량 폭발물을 감지하고 식별하기 위한 자동화된 의사 결정을 위한 폭발물 감지 장비.	a. Explosives detection equipment for automated decision making to detect and identify bulk explosives utilizing, but not limited to, x-ray (e.g., computed tomography, dual energy, or coherent scattering), nuclear (e.g., thermal neutron analysis, pulse fast neutron analysis, pulse fast neutron transmission spectroscopy, and gamma resonance	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			absorption), or electromagnetic techniques (e.g., quadropole resonance and dielectrometry).		
		c. x-레이 (예 : 이중 에너지 또는 컴퓨터 단층 촬영) 또는 전자기 기술을 사용하지만 이에 국한되지 않는 개시 장치 (예 : 기폭 장치, 폭파 캡)를 감지하고 식별하기 위한 자동화된 의사 결정을 위한 기폭 장치 감지 장비.	c. Detonator detection equipment for automated decision making to detect and identify initiation devices (e.g. detonators, blasting caps) utilizing, but not limited to, x-ray (e.g. dual energy or computed tomography) or electromagnetic techniques.	-	
206	공간 분해능을 갖는 은폐된 물체 감지 장비	30 GHz ~ 3000 GHz 의 주파수 범위에서 작동하고 100 미터의 스탠드오프 거리에서 0.1 밀리라디안에서 1 밀리라디안까지의 공간 분해능을 갖는 은폐된 물체 감지 장비 및 "부품" 및 "구성품". 주: 숨겨진 물체 감지 장비에는 사람, 문서, 수하물, 기타 개인 소지품, 화물 및/또는 우편물을 검사하기 위한 장비가 포함되지만 이에 국한되지 않는다. 기술 해설: 주파수 범위는 일반적으로 밀리미터-웨이브, 서브 밀리미터-웨이브 및 테라 헤르츠 주파수 영역으로 간주되는 범위에 걸쳐 있다.	Concealed object detection equipment operating in the frequency range from 30 GHz to 3000 GHz and having a spatial resolution of 0.1 milliradian up to and including 1 milliradian at a standoff distance of 100 meters; and "parts" and "components," Note: Concealed object detection equipment includes but is not limited to equipment for screening people, documents, baggage, other personal effects, cargo and/or mail. Technical Note: The range of frequencies span what is generally considered as the millimeter-wave, submillimeter-wave and terahertz frequency regions.	-	러시아, 벨라 루스
207	베어링 및 베어링 시스템	별표 2 2A001 에 의해 통제되지 않는 베어링 및 베어링 시스템.	Bearings and bearing systems not controlled by 2A001	2A001	러시아, 벨라 루스
		a. ABEC 7, ABEC 7P 또는 ABEC 7T 또는 ISO Class 4 이상 (또는 등가기준)에 따라 제조업체에서 지정한 공차가 있고 다음 특성 중 하나가 있는 볼 베어링 또는 솔리드 볼 베어링	a. Ball bearings or Solid ball bearings, having tolerances specified by the manufacturer in accordance with ABEC 7, ABEC 7P, or ABEC 7T or ISO Standard Class 4 or better (or equivalents) and having any of the following characteristics.	2A001	
		a.1. 특수 재료를 사용하거나 특수 열처리를 통해 573K (300 °C) 이상의 작동 온도에서 사용하도록 제조된 것. 또는	a.1. Manufactured for use at operating temperatures above 573 K (300 °C) either by using special materials or by special heat treatment; or	2A001	
		a.2. 제조업체의 사양에 따라 베어링이 2,300,000 DN 을 초과하는 속도에서 작동할 수 있도록 "전용 설계된" 윤활 요소 또는 "부품" 또는 "구성품" 수정품.	a.2. With lubricating elements or "part" or "component" modifications that, according to the manufacturer's specifications, are "specially	2A001	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			designed” to enable the bearings to operate at speeds exceeding 2.3 million DN.		
		b. ANSI/AFBMA Class 00 (인치) 또는 Class A (미터법) 또는 그 이상 (또는 등가기준)에 따라 제조업체가 지정한 공차를 가지며 다음 특성 중 하나를 갖는 솔리드 테이퍼 롤러 베어링.	b. Solid tapered roller bearings, having tolerances specified by the manufacturer in accordance with ANSI/AFBMA Class 00 (inch) or Class A (metric) or better (or equivalents) and having either of the following characteristics.	2A001	
		b.1. 베어링이 2,300,000 DN 을 초과하는 속도에서 작동할 수 있도록 제조업체의 사양에 따라 “전용 설계된” 윤활 요소 또는 “부품” 또는 “구성품” 수정품 또는	b.1. With lubricating elements or “part” or “component” modifications that, according to the manufacturer’s specifications, are “specially designed” to enable the bearings to operate at speeds exceeding 2.3 million DN; or	2A001	
		b.2. 219K (-54 °C) 미만 또는 423K (150 °C) 이상의 작동 온도에서 사용하도록 제조된 것	b.2. Manufactured for use at operating temperatures below 219 K (-54 °C) or above 423 K (150 °C).	2A001	
		c. 561K (288 °C) 이상의 작동 온도 및 1MPa 를 초과하는 단위 부하 용량에서 사용하도록 제조된 가스 윤활 포일 베어링.	c. Gas-lubricated foil bearing manufactured for use at operating temperatures of 561 K (288 °C) or higher and a unit load capacity exceeding 1 MPa.	2A001	
		d. 능동형 자기 베어링 시스템.	d. Active magnetic bearing systems.	2A001	
		e. 219K (-54 °C) 이하 또는 423K (150 °C) 이상의 작동 온도에서 사용하기 위해 제조된 패브릭-라이닝 자동-정렬 또는 패브릭-라이닝 저널 슬라이딩 베어링.	e. Fabric-lined self-aligning or fabric-lined journal sliding bearings manufactured for use at operating temperatures below 219 K(-54 °C) or above 423 K (150 °C).	2A001	
208	라이닝된 배관, 피팅 및 밸브	10 % 이상의 니켈 및/또는 크롬을 포함하는 스테인리스, 구리-니켈 합금 또는 기타 합금강으로 만들어 지거나 라이닝된 배관, 피팅 및 밸브.	Piping, fittings and valves made of, or lined with stainless, copper-nickel alloy or other alloy steel containing 10% or more nickel and/or chromium.	-	러시아, 벨라루스
		a. 내경이 200mm (8 인치) 이상이고 3.4MPa (500psi) 이상의 압력에서 작동하기에 적합한 압력 튜브, 파이프 및 피팅;	a. Pressure tube, pipe, and fittings of 200 mm (8 in.) or more inside diameter, and suitable for operation at pressures of 3.4 MPa (500 psi) or greater;	-	
		b. 별표 2 2B350.g 에 의해 통제되지 않는 다음 특성을 모두 가진 파이프 밸브 :	b. Pipe valves having all of the following characteristics that are not controlled by 2B350.g:	-	
		b.1. 내경이 200mm (8 인치) 이상인 파이프 커넥터; 그리고	b.1. A pipe size connection of 200 mm (8 in.) or more inside diameter; and	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		b.2. 정격 10.3MPa (1,500psi) 이상.	b.2. Rated at 10.3 MPa (1,500 psi) or more.	-	
209	펌프	전자기력에 의해 용융 금속을 이송하도록 설계된 펌프.	Pumps designed to move molten metals by electromagnetic forces.	2B350.i	러시아, 벨라 루스
210	휴대용 발전기	휴대용 발전기 및 "전용 설계된" "부품" 및 "구성품."	Portable electric generators and "specially designed" "parts" and "components."	-	러시아, 벨라 루스
211	벨로우즈 밀봉 밸브	특수 처리 장비로 다음의 것	Specific processing equipment,, as follows	-	러시아, 벨라 루스
		a. 벨로우즈 밀봉 밸브;	a. Bellows sealed valves;	2A226	
212	수치제어 유닛과 "수치제어" 공작기계	공작기계를 위한 수치제어 유닛과 "수치제어" 공작기계,	Numerical control units for machine tools and "numerically controlled" machine tools,	2B001	러시아, 벨라 루스
		a. 공작기계를 위한 "수치제어" 유닛: a.1. "윤곽제어"를 위한 동시제어 축수가 4 개: 또는 a.2. "윤곽제어"를 위한 동시제어 축수가 2 개 이상이고 최소 프로그램 설정 단위가 0.001 mm 보다 우수함(미만인) 것: a.3. "윤곽제어"를 위해 동시제어 축수가 2 개, 3 개 또는 4 개 이상인 공작기계의 "수치제어" 유닛으로서 직접(온라인) 수신이 가능하고 기계작동을 위한 CAD 데이터 생성이 가능한 것; 또는	a. "Numerical control" units for machine tools: a.1. Having four interpolating axes that can be coordinated simultaneously for "contouring control"; or a.2. Having two or more axes that can be coordinated simultaneously for "contouring control" and a minimum programmable increment better (less) than 0.001 mm; a.3. "Numerical control" units for machine tools having two, three or four interpolating axes that can be coordinated simultaneously for "contouring control", and capable of receiving directly (on-line) and processing computer-aided-design (CAD) data for internal preparation of machine instructions; or	2B001	
		b. 공작기계용으로 "전용 설계된" "모션 제어 보드"로서 다음 특성 중 하나를 갖는 것:	b. "Motion control boards" "specially designed" for machine tools and having any of the following characteristics:	2B001	
		b.1 4 축 이상 보간이 가능한 것;	b.1. Interpolation in more than four axes;	2B001	
		b.2 기계가공중에 공구경로, 이송속도와 주축에 대한 정보를 수정하기 위해 "실시간 처리"가 가능한 것으로서 다음 특성 중 하나를 갖는 것:	b.2. Capable of "real-time processing" of data to modify tool path, feed rate and spindle data, during the machining operation, by any of the following:	2B001	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		b.2.a 측정 사이클 및 소스 데이터에 대한 액세스를 통해 2축 이상 가공 파트 프로그램 데이터의 자동 계산 및 수정; 또는	b.2.a. Automatic calculation and modification of part program data for machining in two or more axes by means of measuring cycles and access to source data; or	2B001	
		b.2.b 프로세스를 최적화하기 위해 1 개 이상의 물리적 변수를 측정하고 컴퓨팅 모델(전략)을 통해 처리하여 하나 이상의 가공 명령을 변경하는 "적응 제어"	b.2.b. "Adaptive control" with more than one physical variable measured and processed by means of a computing model (strategy) to change one or more machining instructions to optimize the process.	2B001	
		b.3 기계 작동을 위한 CAD 데이터 수신 및 처리 가능한 것; 또는	b.3. Capable of receiving and processing CAD data for internal preparation of machine instructions; or	2B001	
		c. 제조업체의 기술 사양에 따라 2 개 이상의 축에서 동시 "윤곽 제어"를 위한 전자 장치를 장착할 수 있는 "수치 제어" 공작기계로서 다음의 특성을 모두 갖는 것	c. "Numerically controlled" machine tools that, according to the manufacturer's technical specifications, can be equipped with electronic devices for simultaneous "contouring control" in two or more axes and that have both of the following characteristics:	2B001	
		c.1. 윤곽 제어를 위해 동시에 조정할 수 있는 2 개 이상의 축을 갖는 것; 그리고	c.1. Two or more axes that can be coordinated simultaneously for contouring control; and	2B001	
		c.2. 모든 가능한 보정 후 ISO 230/2(2006)에 따른 위치정밀도를 갖는 것:	c.2. Positioning accuracies according to ISO 230/2 (2006), with all compensations available:	2B001	
		c.2.a. 연삭기의 모든 직선축 (전체 위치)을 따라 15 μm 이하인 것;	c.2.a. Better than 15 μm along any linear axis (overall positioning) for grinding machines;	2B001	
		c.2.b. 밀링 머신의 경우 모든 직선축 (전체 위치)을 따라 15 μm 이하인 것; 또는	c.2.b. Better than 15 μm along any linear axis (overall positioning) for milling machines; or	2B001	
		c.2.c. 선삭용 공작기계의 모든 직선축 (전체 위치)을 따라 15 μm 이하인 것; 또는	c.2.c. Better than 15 μm along any linear axis (overall positioning) for turning machines; or	2B001	
		d. 제조업자의 기술적 사양에 따라 2 개 이상의 축에 동시 "윤곽제어"할 수 있는 전자장치를 장착할 수 있는 금속, 세라믹 또는 복합재료 절삭 또는 제거용 공작기계로 다음의 것:	d. Machine tools, as follows, for removing or cutting metals, ceramics or composites, that, according to the manufacturer's technical specifications, can be equipped with electronic devices for simultaneous "contouring control" in two or more axes:	2B001	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		d.1. 선삭, 연삭, 밀링 또는 이들을 조합한 공작 기계로서 "윤곽 제어"를 위한 동시제어축수가 2축 이상이고 다음과 같은 특성 중 하나를 갖는 것:	d.1. Machine tools for turning, grinding, milling or any combination thereof, having two or more axes that can be coordinated simultaneously for "contouring control" and having any of the following characteristics:	2B001	
		d.1.a. 1축 이상의 윤곽제어가 가능한 "틸팅 스피들";	d.1.a. One or more contouring "tilting spindles";	2B001	
		주: d.1.a. 연삭 또는 밀링용 공작 기계에만 적용된다.	Note: d.1.a. applies to machine tools for grinding or milling only.	2B001	
		d.1.b. 스피들 1회전 "캐밍" ("camming") 이 0.0006 mm TIR 미만(보다 우수한)인 것;	d.1.b. "Camming" (axial displacement) in one revolution of the spindle less (better) than 0.0006 mm total indicator reading (TIR);	2B001	
		참고 : d.1.b. 선삭용 공작 기계에만 적용된다.	Note: d.1.b. applies to machine tools for turning only.	2B001	
		d.1.c. 스피들의 1회전 "런아웃"(out-of-true running)은 0.0006 mm TIR 미만(보다 우수한)인 것;	d.1.c. "Run out" (out-of-true running) in one revolution of the spindle less (better) than 0.0006 mm total indicator reading (TIR);	2B001	
		d.1.d. 모든 가능한 보정후 "위치 결정 정확성밀도"가 0.001 mm 미만(보다 우수한)인 것;	d.1.d. The "positioning accuracies", with all compensations available, are less (better) than: 0.001° on any rotary axis;	2B001	
		d.2. "윤곽 제어"를 위한 동시 제어축수가 5개 이상인 와이어 피드 방식의 방전 기계 (EDM).	d.2. Electrical discharge machines (EDM) of the wire feed type that have five or more axes that can be coordinated simultaneously for "contouring control".	2B001	
213	광학 품질 표면을 생성하기 위한 비 "수치 제어" 공작기계	광학 품질 표면을 생성하기 위한 비 "수치 제어" 공작 기계와 "전용 설계된" "부품"과 "구성품"으로서 다음의 것	Non-"numerically controlled" machine tools for generating optical quality surfaces, (see List of Items Controlled) and "specially designed" "parts" and "components" therefor.	2B002	러시아, 벨라 루스
		a. 단인공구를 사용하는 선삭 공작기계로서 다음 특성을 모두 갖는 것:	a. Turning machines using a single point cutting tool and having all of the following characteristics:	2B002	
		a.1. 직선 위치 결정 정확성밀도가 이동거리 300mm 당 0.0005 mm 미만(보다 우수한)인 것;	a.1. Slide positioning accuracy less (better) than 0.0005 mm per 300 mm of travel;	2B002	
		a.2. 양방향 위치결정 반복정밀도가 이동거리 300mm 당 0.00025 mm 미만(보다 우수한)인 것;	a.2. Bidirectional slide positioning repeatability less (better) than 0.00025 mm per 300 mm of travel;	2B002	
		a.3. 스피들 "런아웃"("run out")과 "캐밍" ("camming")이	a.3. Spindle "run out" and "camming" less (better)	2B002	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		0.0004 mm TIR 미만(보다 우수한)인 것;	than 0.0004 mm total indicator reading (TIR);		
		a.4 총 이송거리에서 이송계의 각운동(요, 피치, 롤) 편차가 2 아크초(arc second) TIR 미만(보다 우수한)인 것	a.4. Angular deviation of the slide movement (yaw, pitch and roll) less (better) than 2 seconds of arc, TIR, over full travel; and	2B002	
		a.5 직선이송 직각도가 300 mm 당 0.001mm 미만(보다 우수한)인 것;	a.5. Slide perpendicularity less (better) than 0.001 mm per 300 mm of travel;	2B002	
		기술 해설 : 축의 양방향 직선 위치 반복정밀도(R)는 ISO 230/2:1988 의 2.11 에 지정된 절차와 조건하에서 계산된 위치 반복정밀도의 최대값이다.	Technical Note: The bidirectional slide positioning repeatability (R) of an axis is the maximum value of the repeatability of positioning at any position along or around the axis determined using the procedure and under the conditions specified in part 2.11 of ISO 230/2: 1988.	2B002	
		b. 플라이 커팅 머신(fly cutting machine)으로 다음 특성을 모두 갖는 것:	b. Fly cutting machines having all of the following characteristics:	2B002	
		b.1 스피들 "런아웃"("run out")과 "캠밍" ("camming")이 0.0004 mm TIR 미만(보다 우수한)인 것; 그리고	b.1. Spindle "run out" and "camming" less (better) than 0.0004 mm TIR; and	2B002	
		b.2 총 이송거리에서 이송계의 각운동(요, 피치, 롤) 편차가 2 아크초(arc second) TIR 미만(보다 우수한)인 것	b.2. Angular deviation of slide movement (yaw, pitch and roll) less (better) than 2 seconds of arc, TIR, over full travel.	2B002	
214	기어 제작 및/또는 마감 기계	별표 2 2B003 에 의해 통제되지 않는 것으로서 AGMA 11 보다 우수한 품질 수준의 기어를 생산할 수 있는 기어 제작 및/또는 마감 기계.	Gearmaking and/or finishing machinery not controlled by 2B003 capable of producing gears to a quality level of better than AGMA 11.	2B003	러시아, 벨라 루스
215	치수검사, 치수측정 시스템 또는 장치	별표 2 2B006 또는 2B206 에 의해 통제되지 않는 치수검사, 치수측정 시스템 또는 장치로서 다음의 것.	Dimensional inspection or measuring systems or equipment not controlled by 2B006 or 2B206, as follows	2B006	
		a. 수동 치수검사 장치로서 다음의 특성을 모두 갖는 것:	a. Manual dimensional inspection machines, having both of the following characteristics:	2B006	러시아, 벨라 루스
		a.1. 2 축이상을 갖는 것; 그리고	a.1. Two or more axes; and	2B006	
		a.2 어느 축에서나 측정 불확도가 $(3 + L/300) \mu\text{m}$ 이하 (보다 우수한)인 것. (L 은 측정거리, mm)	a.2. A measurement uncertainty equal to or less (better) than $(3 + L/300)$ micrometer in any axes (L measured length in mm).	2B006	
216	실시간으로 처리된 피드백 정보를 활용할 수 있는 로봇	별표 2 의 2B007 또는 2B207 에 의해 통제되지 않는 "로봇"으로 "프로그램"을 생성 또는 수정하거나 수치화된 프로그램 데이터를 생성 또는 수정하기 위해 하	"Robots" not controlled by 2B007 or 2B207 that are capable of employing feedback information in real-time processing from one or more sensors to	2B007	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		나 또는 그 이상의 센서로부터 실시간으로 처리된 피드백 정보를 활용할 수 있는 로봇	generate or modify “programs” or to generate or modify numerical program data.		
217	212, 214~216 통계품목을 위한 어셈블리, 회로 기판 또는 인서트	212로 통제되는 공작기계 또는 214, 215 또는 216로 통제되는 장치를 위해 “전용 설계된” 어셈블리, 회로 기판 또는 인서트	Assemblies, circuit boards or inserts “specially designed” for machine tools controlled by 212, or for equipment controlled by 214, 215 or 216.	2B008	러시아, 벨라 루스
		a. 스피들 어셈블리는 최소 어셈블리로서 스피들과 베어링으로 구성되며, 스피들의 한 회전에서 반경방향 (“run out”) 또는 축방향 (“camming”) 축 운동이 0.0006 mm TIR 미만(보다 우수한)인 것;	a. Spindle assemblies, consisting of spindles and bearings as a minimal assembly, with radial (“run out”) or axial (“camming”) axis motion in one revolution of the spindle less (better) than 0.0006 mm total indicator reading (TIR);	2B008	
		b. 다이아몬드 단인공구 인서트로서 다음 특성을 모두 갖는 것:	b. Single point diamond cutting tool inserts, having all of the following characteristics:	2B008	
		b.1 어떤 방향으로든 400 배 확대할 때 흠집과 칩이 없는 절삭날을 갖는 것;	b.1. Flawless and chip-free cutting edge when magnified 400 times in any direction;	2B008	
		b.2 절삭 노즈 반지름이 0.1~5 mm 인 것; 그리고	b.2. Cutting radius from 0.1 to 5 mm inclusive; and	2B008	
		c. 제조업체의 사양에 따라 “수치 제어” 장치, 공작기계 또는 피드백 장치를 212, 214, 215, 216 또는 217에 지정된 수준 이상으로 업그레이드 할 수 있는 “부품” 또는 “구성품”이 장착된 “전용 설계된” 인쇄 회로 기판.	c. “Specially designed” printed circuit boards with mounted “parts” or “components” capable of upgrading, according to the manufacturer’s specifications, “numerical control” units, machine tools or feed-back devices to or above the levels specified in 212, 214, 215, 216 or 217.	2B008	
218	특수 처리 장비 및 부품	‘특정 처리 장비’로서 다음의 것.	Specific processing equipment,, as follows	-	러시아, 벨라 루스
		a. 정수압 프레스;	a. Isostatic presses,;	-	
		b. 유압 성형 장비 및 벨로우즈 성형 다이틀 포함한 벨로우즈 제조 장비;	b. Bellows manufacturing equipment, including hydraulic forming equipment and bellows forming dies;	-	
		c. 레이저 용접기;	c. Laser welding machines;	-	
		d. MIG 용접기;	d. MIG welders;	-	
		e. 전자빔 용접기;	e. E-beam welders;	-	
		f. 밸브, 배관, 탱크 및 용기를 포함한 모넬 장비;	f. Monel equipment, including valves, piping, tanks and vessels;	-	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		g. 304 및 316 스테인리스 스틸 밸브, 배관, 탱크 및 용기;	g. 304 and 316 stainless steel valves, piping, tanks and vessels;	-	
		참고 : 피팅은 218.g에서는 "파이프"의 일부로 간주된다.	Note: Fittings are considered part of "piping" for purposes of 218.g.	-	
		h. 다음과 같이 채광 및 시추 장비 :	h. Mining and drilling equipment, as follows:	-	
		h.1. 지름 2 피트 이상의 구멍을 뚫을 수 있는 대형 보링 장비;	h.1. Large boring equipment capable of drilling holes greater than two feet in diameter;	-	
		h.2. 광업에서 사용되는 대형 토공 장비;	h.2. Large earth-moving equipment used in the mining industry;	-	
		i. 니켈 또는 알루미늄으로 부품을 코팅하도록 설계된 전기 도금 장비;	i. Electroplating equipment designed for coating parts with nickel or aluminum;	-	
		j. 산업용 및 5 HP 이상의 전기 모터와 함께 사용하도록 설계된 펌프;	j. Pumps designed for industrial service and for use with an electrical motor of 5 HP or greater;	-	
		k. 진공 밸브, 배관, 플랜지, 개스킷 및 고진공 환경에서 사용하기 위해 "전용 설계된" 관련 장비;	k. Vacuum valves, piping, flanges, gaskets and related equipment "specially designed" for use in high-vacuum service,;	-	
		l. 스피닝 성형 및 유동 성형 기계;	l. Spin forming and flow forming machines,;	-	
		m. 원심 다면 밸런싱 머신;	m. Centrifugal multiplane balancing machines,;	-	
		n. 오스테나이트계 스테인리스 강판, 밸브, 배관, 탱크 및 용기.	n. Austenitic stainless steel plate, valves, piping, tanks and vessels.	-	
219	폭발물 또는 기폭 장치 탐지 장비 소프트웨어	205에 기술된 장비의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위해 "전용 설계"되거나 개조된 "소프트웨어"	"Software" "specially designed" or modified for the "development", "production" or "use" of equipment controlled by 205.	-	러시아, 벨라루스
220	공간 분해능을 갖는 은폐된 물체 감지 장비 소프트웨어	206에 기술된 장비의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위해 "필요한" "소프트웨어"	"Software" "required" for the "development", "production" or "use" of concealed object detection equipment controlled by 206.	-	러시아, 벨라루스
221	"수치 제어" 공작기계 및 치수검사, 치수측정 장비의 개발 생산 사용을 위한 소프트웨어	212, 214, 215, 216, 217에 기술된 장비의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위해 "전용 설계된" "소프트웨어"	"Software" "specially designed" for the "development", "production", or "use" of equipment controlled by 212, 214, 215, 216 or 217.	-	러시아, 벨라루스
222	소프트웨어	다음과 같은 특정 "소프트웨어".	Specific "software", as follows	2D002	러시아, 벨라루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		a. 다음 특성을 모두 갖는 "적응 제어" "소프트웨어":	a. "Software" to provide "adaptive control" and having both of the following characteristics:	2D002	루스
		a.1. "유연 생산 유닛"의 정의 b.1 및 b.2에 설명된 치수측정장비 또는 기타 디지털 콘트롤 측정장비로 구성된 "유연 생산 유닛"(FMU)을 위한 것; 그리고	a.1. For "flexible manufacturing units" (FMUs) which consist at least of equipment described in b.1 and b.2 of the definition of "flexible manufacturing unit"; and	2D002	
		a.2. "실시간 처리"에서 다음의 두 가지 이상의 탐지 기술을 통해 동시에 획득한 신호를 사용하여 프로그램 또는 데이터를 생성하거나 수정할 수 있는 것.	a.2. Capable of generating or modifying, in "real-time processing", programs or data by using the signals obtained simultaneously by means of at least two detection techniques, such as:	2D002	
		a.2.a. 머신 비전 (광학);	a.2.a. Machine vision (optical ranging);	2D002	
		a.2.b. 적외선 이미징;	a.2.b. Infrared imaging;	2D002	
		a.2.c. 음향 이미징 (음향);	a.2.c. Acoustical imaging (acoustical ranging);	2D002	
		a.2.d. 촉각 측정;	a.2.d. Tactile measurement;	2D002	
		a.2.e. 관성 위치;	a.2.e. Inertial positioning;	2D002	
		a.2.f. 힘 측정; 그리고	a.2.f. Force measurement; and	2D002	
		a.2.g. 토크 측정.	a.2.g. Torque measurement.	2D002	
		참고 : 222.a는 사전 저장된 파트 프로그램 및 파트 프로그램 배포를 위한 사전 저장된 전략을 사용하여 "유연 생산 유닛" 내에서 기능적으로 동일한 장비의 리스 케줄링만 제공하는 "소프트웨어"는 통제하지 않는다.	Note: 222.a does not control "software" which only provides rescheduling of functionally identical equipment within "flexible manufacturing units" using pre-stored part programs and a pre-stored strategy for the distribution of the part programs.	2D002	
223	소프트웨어	208 또는 209에 기술된 물품의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위해 "전용 설계"되거나 개조된 "소프트웨어"	"Software" "specially designed" or modified for the "development," "production," or "use" of items controlled by 208 or 209.	2D003	러시아, 벨라 루스
224	소프트웨어	210에 기술된 휴대용 발전기의 "개발" 또는 "생산"을 위해 "전용 설계된" "소프트웨어"	"Software" "specially designed" for the "development" or "production" of portable electric generators controlled by 210.	-	러시아, 벨라 루스
225	"소프트웨어"의 개발을 위해 "필요한" "기술"	210에 기술된 장비의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위해 "필요한" 또는 220에 기술된 "소프트웨어"의 개발을 위해 "필요한" "기술"	"Technology" "required" for the "development," "production" or "use" of equipment controlled by 210 or "required" for the "development" of "software" controlled by 220.	-	러시아, 벨라 루스
226	장비의 "사용"을 위해 "필요한" "기술"	212, 214, 215, 216에 기술된 장비의 "사용"을 위해 "필요"	"Technology" for the "use" of equipment	2E001	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		한" "기술"	controlled by 212, 214, 215 or 216.		루스
227	장비의 "사용"에 대한 일반기술해설에 따른 "기술"	208 또는 209 에 기술된 장비의 "사용"에 대한 일반기술 해설에 따른 "기술"	"Technology" according to the General Technology Note for the "use" of equipment controlled by 208 or 209.	2E003	러시아, 벨라 루스
228	휴대용 발전기의 "사용"에 대한 "기술"	210 에 기술된 휴대용 발전기의 "사용"에 대한 "기술"	"Technology" for the "use" of portable electric generators controlled by 210.	-	러시아, 벨라 루스
229	철 또는 철강으로 만든 탱크로, 용적이 300L 를 초과하고, 라이닝 또는 단 열처리와 관계없이, 기계장치나 가열 또는 냉각 장치가 없는 것		Tanks, Of Iron Or Steel, Of A Capacity Exceeding 300 Liters, Whether Or Not Lined Or Heat Insulated, Not Fitted W Mechan Or Thermal Equip.	-	러시아, 벨라 루스
230	철 또는 철강으로 만든 저장조, 통 및 이와 유사한 용기로, 용적이 300L 를 초과하고 기계장치나 가열 또는 냉각 장치가 없는 것		Reservoirs, Vats And Similar Containers Of Iron Or Steel, Capacity Over 300 Liters, Not Fitted With Mechanical Or Thermal Equipment.	-	러시아, 벨라 루스
231	비어 있는 철제 드럼 또는 배럴로, 용적이 50L 초과이며, 300L 이하이고, 액화가스용이 아니면서, 기계장치나 가열 또는 냉각 장치가 없는 것		Empty Steel Drums And Barrels, Of A Capacity Of 50 To 300 Liters, Not For Liq Gas, Not Fitted With Mechanical Or Thermal Equipment	-	러시아, 벨라 루스
232	철 또는 철강으로 만든 탱크, 통, 캔, 상자 및 이와 유사한 용기로, 용적이 50L 초과이고 300L 이하이며, 기계장치나 가열 또는 냉각 장치가 없는 것		Tanks, Casks, Cans, Boxes And Similar Containers, Capacity 50- 300 Liters, Iron Or Steel, Not Fitted With Mechanical Or Thermal Equipment.	-	러시아, 벨라 루스
233	증기발생량이 시간당 45 톤 이하인 수관 보일러		Watertube Boilers With A Steam Production Not Exceeding 45 T Per Hour	-	러시아, 벨라 루스
234	증기 보일러(복합보일러 포함)		Vapor Generating Boilers, Including Hybrid Boilers	-	러시아, 벨라 루스
235	과열수 보일러		Super-heated Water Boilers	-	러시아, 벨라 루스
236	열교환기		Heat Exchangers	-	러시아, 벨라 루스
237	증기 보일러 및 과열수 보일러의 부분품(열교환기 제외)		Parts For Steam Or Other Vapor Generating Boilers And Super-heated Water Boilers, Except Heat Exchangers	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
238	발생로 가스, 수성 가스, 아세틸렌 가스 발생기 및 유사한 수처리 가스 발생기(여과기 존재와 관계없음)의 부분품		Parts For Producer Gas, Water Gas, Acetylene Gas And Similar Water Process Gas Generators, With Or Without Their Purifiers	-	러시아, 벨라 루스
239	증기터빈의 부분품		Parts For Steam Turbines	-	러시아, 벨라 루스
240	증기터빈 이외의 부분품		Parts For Other Than Steam Vapor Turbines	-	러시아, 벨라 루스
241	미사일, 로켓 반동 엔진		Missile And Rocket Reaction Engines	-	러시아, 벨라 루스
242	미사일, 로켓 엔진을 제외한 반동 엔진		Reaction Engines Except Missile And Rocket Engines	-	러시아, 벨라 루스
243	리니어 액팅식 유압식 모터(타이로드 유형의 실린더를 가진 것)		Linear Acting Hydraulic Motors With Tie-rod Type Cylinders	-	러시아, 벨라 루스
244	리니어 액팅식 유압식 모터(용접 유착형의 실린더를 가진 것)		Linear Acting Hydraulic Motors With Weld Fused Type Cylinders	-	러시아, 벨라 루스
245	리니어 액팅식 유압식 모터(텔레스코핑 유형 실린더를 가진 것)		Linear Acting Hydraulic Motors With Telescoping Type Cylinders	-	러시아, 벨라 루스
246	리니어 액팅식 유압식 모터(로드리스 유형 실린더를 가진 것)		Linear Acting Hydraulic Motors With Rodless Type Cylinders	-	러시아, 벨라 루스
247	리니어 액팅식 유압식 모터(실린더)		Linear Acting Hydraulic Motors (Cylinders),	-	러시아, 벨라 루스
248	수력엔진(무한 회전식, 기어 타입)		Hydraulic Power Engines, Unlimited Rotary Acting, Gear Type	-	러시아, 벨라 루스
249	수력엔진(무한 회전식, 레이디얼 피스톤 타입)		Hydraulic Power Engines, Unlimited Rotary Acting, Radial Piston Type	-	러시아, 벨라 루스
250	수력엔진(무한 회전식, 액시알 피스톤 타입)		Hydraulic Power Engines, Unlimited Rotary	-	러시아,

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			Acting, Axial Piston Type		벨라 루스
251	수력엔진(무한 회전식)		Hydraulic Power Engines, Unlimited Rotary Acting	-	러시아, 벨라 루스
252	수력엔진 및 모터		Hydraulic Power Engines And Motors	-	러시아, 벨라 루스
253	공기압축식 엔진과 모터(무한 회전식)		Pneumatic Power Engines And Motors, Unlimited Rotary Acting	-	러시아, 벨라 루스
254	공기압축식 엔진과 모터		Pneumatic Power Engines And Motors	-	러시아, 벨라 루스
255	스프링 구동 및 추구동형 모터		Spring-operated And Weight-operated Motors	-	러시아, 벨라 루스
256	그 밖의 엔진과 모터 (참고: 단, HS 코드 제 8406 호부터 제 8408 호까지, 제 8410 호나 제 8411 호, 제 8501 호나 제 8502 호에 포함되지 않는 엔진과 모터에 한정된다.)		Engines And Motors, NESOI (Ref. This paragraph covers engines and motors not included in the preceding headings (headings 84.06 to 84.08, 84.10 or 84.11) or in heading 85.01 or 85.02.)	-	러시아, 벨라 루스
257	영구 설치용 팬(송풍기 포함)과 환기 또는 재활용 후드의 부품(HS 제 8414.51 호의 것)		Parts Of Fans (Including Blowers) And Ventilating Or Recycling Hoods For Permanent Installation (Of Subheading 8414.51.00)	-	러시아, 벨라 루스
258	영구적으로 설치되지 않은 기타 팬(송풍기 포함) 및 환기 또는 재활용 후드의 부품(HS 제 8414.51 호의 것)		Parts Of Other Fans (Including Blowers) And Ventilating Or Recycling Hoods Not Permanently Installed	-	러시아, 벨라 루스
259	냉장 및 기체 조절 압축기의 부분품		Parts, Of Refrigerating And Air Conditioning Compressors	-	러시아, 벨라 루스
260	냉장 및 기체 조절 압축기를 제외한 압축기의 부분품		Parts, Of Compressors Other Than Refrigerating And Air Conditioning Compressors	-	러시아, 벨라 루스
261	기체/진공 펌프의 부분품		Parts Of Air Or Vacuum Pumps	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
262	자동차용 에어컨		Automotive Air Conditioners	-	러시아, 벨라 루스
263	냉각유닛을 결합하지 않은 응축기(시간당 17.58kw 이하의 것)		Condensing Units Not Exceeding 17.58 Kw/Hr, Not Incorporating A Refrigerating Unit	-	러시아, 벨라 루스
264	냉각유닛을 결합하지 않은 응축기(시간당 17.58kw 초과하는 것)		Condensing Units Exceeding 17.58 Kw/Hr (60000 Btu/Hr), Not Incorporating A Refrigerating Unit	-	러시아, 벨라 루스
265	냉각유닛을 결합하지 않은 열교환기		Heat Exchangers, Not Incorporating A Refrigerating Unit,	-	러시아, 벨라 루스
266	냉각유닛을 결합하지 않은 공기 조화기		Air Conditioning Machines Not Incorporating A Refrigerating Unit	-	러시아, 벨라 루스
267	HS 제 8415 호의 공기조절기를 제외한 열펌프		Heat Pumps Other Than Air Conditioning Machines Of Heading 8415	-	러시아, 벨라 루스
268	제빙기		Icemaking Machines	-	러시아, 벨라 루스
269	내장된 음료 냉각/냉장기		Drinking Water Coolers, Refrigerated, Self-contained	-	러시아, 벨라 루스
270	냉장 탄산수와 맥주 분사 장비		Soda Fountain And Beer Dispensing Equipment, Refrigerated	-	러시아, 벨라 루스
271	원심력 액체 칠링 냉장 유닛		Centrifugal Liquid Chilling Refrigerating Units	-	러시아, 벨라 루스
272	왕복성 액체 칠링 냉장 유닛		Reciprocating Liquid Chilling Refrigerating Units	-	러시아, 벨라 루스
273	흡수 액체 칠링 유닛		Absorption Liquid Chilling Units	-	러시아, 벨라 루스
274	냉장 또는 냉동기구		Refrigerating Or Freezing Equipment	-	러시아,

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					벨라 루스
275	온도 변화에 따른 방법으로 재료를 처리하는 증류기 또는 정류기		Distilling Or Rectifying Plant, For The Treatment Of Materials By A Process Involving A Change In Temperature	-	러시아, 벨라 루스
276	온도 변화에 따른 방법으로 재료를 처리하는 산업용 기계, 설비 또는 장비		Industrial Machinery, Plant Or Equipment For The Treatment Of Materials, Involving A Change In Temperature	-	러시아, 벨라 루스
277	원심분리기(원심 탈수기를 포함)		Centrifuges, Including Centrifugal Dryers	-	러시아, 벨라 루스
278	내연기관용 유류 여과기		Oil Or Fuel Filters For Internal Combustion Engines	-	러시아, 벨라 루스
279	액체 여과 또는 정화를 위한 냉각 회수 및 재활용 장치		Refrigerant Recovery And Recycling Units For Filtering Or Purifying Liquids	-	러시아, 벨라 루스
280	액체 여과 또는 정화를 위한 기름 분리 장치		Oil-separation Equipment For Filtering Or Purifying Liquid	-	러시아, 벨라 루스
281	1,000kpa 이상의 유압 필터		Hydraulic Fluid Power Filters, Rated At 1000 Kpa Or Greater	-	러시아, 벨라 루스
282	액체 여과 또는 정화를 위한 장치 및 부품		Filtering Or Purifying Machinery And Apparatus For Liquids	-	러시아, 벨라 루스
283	내연기관용 공기 여과기		Intake Air Filters For Internal Combustion Engines	-	러시아, 벨라 루스
284	기체 분리 장비		Gas Separation Equipment	-	러시아, 벨라 루스
285	기체용 여과 또는 정화를 위한 기계 및 장치		Filtering Or Purifying Machinery And Apparatus For Gases	-	러시아, 벨라 루스
286	원심분리기(원심탈수기 포함)의 부품품		Parts Of Centrifuges, Including Centrifugal Dryers	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
287	물의 여과 또는 정화를 위한 기계 및 장치의 부분품		Parts Of Machinery And Apparatus For Filtering Or Purifying Water	-	러시아, 벨라 루스
288	액체 및 기체의 여과 또는 정화를 위한 기계 및 장치의 부품		Parts Of Machinery And Apparatus For Filtering Or Purifying Liquids And Gases	-	러시아, 벨라 루스
289	증기 및 유사한 제트 분사기의 부분품		Parts Of Steam And Similar Jet Projecting Machines	-	러시아, 벨라 루스
290	전동 모터로 작동되는 도르래 기구(pulley tackle) 및 승강기구(hoist)(스킵 호이스트(skip hoist) 또는 운송수단을 들어올리기 위한 승강기(hoist) 제외)		Pulley Tackle And Hoists, Other Than Skip Hoists Or Hoists Of A Kind Used For Raising Vehicles, Powered By Electric Motor	-	러시아, 벨라 루스
291	전동 모터로 작동되는 윈치(winches) 및 캡스틴(capstans)		Winches And Capstans Powered By Electric Motors	-	러시아, 벨라 루스
292	타이어가 달린 이동식 승강기 프레임 및 스트래들 캐리어(straddle carrier)		Mobile Lifting Frames On Tires And Straddle Carriers	-	러시아, 벨라 루스
293	권양용 기계		Lifting Machinery	-	러시아, 벨라 루스
294	유인, 카운트밸런스식, 자주식 포크 리프트 트럭(단, 전동기로 구동되는 것은 제외)		Rider-Type, Counterbalanced, Self-Propelled Fork-Lift Trucks, Except Powered by an Electric Motor	-	러시아, 벨라 루스
295	자주식 고소 작업대(단, 전동기로 구동되는 것은 제외)		Self-Propelled Aerial Work Platforms, Except Powered by an Electric Motor	-	러시아, 벨라 루스
296	자주식 포크 리프트 및 기타 작업 트럭(권양용 장비가 결합된 것)(단, 전동기로 구동되는 것은 제외)		Self-Propelled Fork-Lift And Other Works Trucks Fitted With Lifting Equip, Except Powered by an Electric Motor	-	러시아, 벨라 루스
297	압축공기식 컨베이어		Conveyors,Pneumatic	-	러시아, 벨라 루스
298	압축공기식 엘리베이터		Elevators, Pneumatic	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
299	버킷 타입 물품 및 재료용 연속작동식 엘리베이터 및 컨베이어		Continuous-action Elevators And Conveyors, For Goods Or Materials, Bucket Type	-	러시아, 벨라 루스
300	벨트 타입 물품 및 재료용 연속작동식 엘리베이터 및 컨베이어		Belt Type Continuous-action Elevators And Conveyors,For Goods Or Materials	-	러시아, 벨라 루스
301	물품용이나 재료용 연속작동식 엘리베이터와 컨베이어		Continuous-action Elevators And Conveyors,For Goods Or Materials	-	러시아, 벨라 루스
302	권양용, 취급용, 적하용, 양하용 기계류		Machinery For Lifting, Handling, Loading Or Unloading	-	러시아, 벨라 루스
303	자주식 불도저 및 앵글도저 (신품, 단, 무한궤도식 제외)		Bulldozers And Angledozer, Self- propelled, New, Except Track Laying	-	러시아, 벨라 루스
304	자주식 불도저 및 앵글도저 (중고 또는 재조립한 것, 단, 무한궤도식 제외)		Bulldozers And Angledozer, Self- propelled, Used Or Rebuilt, Except Track Laying	-	러시아, 벨라 루스
305	백호우 (신품, 단, 360 도 회전의 상부구조를 가진 것 제외)		Backhoes, New, Except 360 Degree Revolving Superstructure	-	러시아, 벨라 루스
306	셔블, 크랩셸 및 드래그라인 (신품, 단, 360 도 회전의 상부구조를 가진 것 제외)		Shovels, Clamshells And Draglines, New, Except 360 Degree Revolving Superstructures	-	러시아, 벨라 루스
307	백호우, 셔블, 크랩셸, 드래그라인 (중고 또는 재조립한 것)		Backhoes, Shovels, Clamshells, Draglines, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
308	사다리형 디처 및 트랜처 (신품)		Ladder Type Ditchers And Trenchers, New	-	러시아, 벨라 루스
309	디처 및 트랜처 (신품, 사다리형 제외)		Ditchers And Trenchers, Except Ladder Type, New	-	러시아, 벨라 루스
310	메커니컬 셔블, 엑스캐베이터 및 셔블로더 (신품, 단, 360 도 회전의 상부 구조를 가진 것 제외)		Mechanical Shovels, Excavators And Shovel Loaders, Except 360 Degree Revolving Superstructures, New	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
311	메커니컬 셔블, 엑스커베이터 및 셔블로더 (중고 및 제조립한 것, 단, 360도 회전외의 상부구조를 가진 것 제외, 중고 또는 제조립된 것)		Mechanical Shovels, Excavators And Shovel Loaders, Except 360 Degree Revolving Superstructures Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
312	항타기 및 항발기		Pile-drivers And Pile-extractors	-	러시아, 벨라 루스
313	자주식 이외의 석탄 또는 암석 절단기, 터널링 기계		Coal Or Rock Cutters And Tunneling Machinery, Other Than Self-propelled	-	러시아, 벨라 루스
314	자주식 이동용, 정지용, 지균용, 스크래핑용, 굴착용, 채굴용 기계(토양, 광석 또는 광물용)		Moving, Grading, Leveling, Scraping, Excavating, Extracting Machinery For Earth, Minerals Or Ores, Self-propelled	-	러시아, 벨라 루스
315	자주식이 아닌 이동용, 정지용, 지균용, 스크래핑용, 굴착용, 채굴용 기계(토양, 광석 또는 광물용)		Moving, Grading, Leveling, Scraping, Excavating, Extracting Machinery For Earth, Minerals Or Ores, Not Self-propelled	-	러시아, 벨라 루스
316	섬유소 펄프의 제조용 기계 (신품)		Machinery For Making Pulp Of Fibrous Cellulosic Material, New	-	러시아, 벨라 루스
317	섬유소 펄프의 제조용 기계 (중고품 또는 제조립된 것)		Machinery For Making Pulp Of Fibrous Cellulosic Material, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
318	종이·판지의 완성가공용 기계		Machinery For Finishing Paper Or Paperboard	-	러시아, 벨라 루스
319	카톤, 박스, 케이스, 튜브, 드럼 또는 이와 유사한 용기의 제조기계(몰딩으로 하는 것은 제외)		Machines For Making Cartons, Boxes, Cases, Tubes, Drums Or Similar Containers, Other Than By Molding	-	러시아, 벨라 루스
320	인조섬유의 텍스처용 기계		Texturing Machines For Man-made Textile Materials	-	러시아, 벨라 루스
321	인조섬유의 방사용, 연신용, 절단용 기계		Machines For Extruding, Drawing Or Cutting Man-made Textile Materials	-	러시아, 벨라 루스
322	폭이 30 센티미터를 초과하는 동력구동식 직기(셔틀형)		Power Looms For Weaving Fabrics Of A Width Exceeding 30 Cm, Shuttle Type	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
323	폭이 30 센티미터를 초과하는 직기(셔틀형)		Weaving Machines (Looms) For Weaving Fabrics Of A Width Exceeding 30 Cm, Shuttle Type,	-	러시아, 벨라 루스
324	HS 제 8444 호, 제 8445 호, 제 8446 호, 제 8447 호의 기계의 보조기계(도비기 및 자카드기, 카드의 축소용, 복사용, 천공용, 조립용 기계)		Dobbies And Jacquard; Card Reducing, Copying, Punching Or Assembling Machines For Use As Auxiliary Machines Of Heading 8444, 8445, 8446 Or 8447	-	러시아, 벨라 루스
325	HS 제 8444 호, 제 8445 호, 제 8446 호, 제 8447 호의 기계의 보조기계		Auxiliary Machinery, For Machines of Heading 8444, 8445, 8446 or 8447	-	러시아, 벨라 루스
326	인조섬유 필라멘트사의 방사용, 또는 늘림용 기계의 부분품		Parts Of Machines For Extruding Or Drawing Man-made Textile Filaments	-	러시아, 벨라 루스
327	텍스처링 기계의 부분품		Parts Of Texturing Machines	-	러시아, 벨라 루스
328	제 8444 호에서 규정한 기계나 이들의 보조기계의 부분품과 부속품		Parts And Accessories Of Machines Of Heading 8444 Or Of Their Auxiliary Machinery	-	러시아, 벨라 루스
329	스핀들, 스핀들 플라이어, 스피닝 링, 링트레블러		Spindles, Spindle Flyers, Spinning Rings And Ring Travellers	-	러시아, 벨라 루스
330	방적기, 합사기, 연사기 기계의 부분품		Parts Of Spinning, Doubling Or Twisting Machines	-	러시아, 벨라 루스
331	와인딩 또는 릴링 기계의 부분품		Parts Of Winding Or Reeling Machines	-	러시아, 벨라 루스
332	HS 제 8445 호에서 규정한 기계나 이들의 보조기계의 부분품과 부속품		Parts And Accessories Of Machines Of Heading 8445 Or Of Their Auxiliary Machinery	-	러시아, 벨라 루스
333	직조기용 바디, 종광과 종광 프레임		Reeds For Looms, Healds And Heald- frames	-	러시아, 벨라 루스
334	직기(직조기)나 그 보조기계의 부분품과 부속품		Parts And Accessories Of Weaving Machines (Looms) Or Of Their Auxiliary Machinery	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
335	드라이클리닝기		Dry-cleaning Machines	-	러시아, 벨라 루스
336	제품 건조를 위한 건조기		Drying Machines, For Drying Made Up Articles	-	러시아, 벨라 루스
337	건조기(가격이 \$750 초과인 것)		Drying Machines and valued exceeding \$750	-	러시아, 벨라 루스
338	다림질기와 프레스(퓨징프레스 포함)		Ironing Machines And Presses (Including Fusing Presses)	-	러시아, 벨라 루스
339	섬유제품의 세탁, 드라이클리닝, 다림질, 프레스 또는 건조를 위한 기계의 부품 또는 다른 가정용이나 세탁소용 기계의 부품		Parts Of Machines For Washing, Dry-cleaning, Ironing, Pressing Or Drying Made Up Textiles Articles Or Of Other Household Or Laundry Type Machines	-	러시아, 벨라 루스
340	실, 직물 또는 섬유제품의 표백, 염색, 세탁 또는 클리닝을 위한 기계의 부품		Parts Of Machines For Bleaching, Dyeing, Washing Or Cleaning Textile Yarns, Fabrics Or Made Up Textile Articles	-	러시아, 벨라 루스
341	야금용 또는 금속 주조용 전로		Converters Used In Metallurgy Or Foundries	-	러시아, 벨라 루스
342	금속을 제외한 각종 재료의 가공 공작기계(전자빔, 이온빔, 플라즈마아크 방식으로 재료의 일부를 제거하는 것)		Machine Tools For Working Any Material Except Metal, By Removal Of Material By Electron-Beam, Ionic-Beam Or Plasma Arc Processes	-	러시아, 벨라 루스
343	웨이타입 유닛 헤드머신		Way-type Unit Head Machines	-	러시아, 벨라 루스
344	기타 금속절삭 가공용 보링머신(수치제어식이 아닌 것, 중고 또는 재조립한 것)		Other Boring Machines, Not Numerically Controlled, Metal Removing, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
345	기타 금속절삭 가공용 보링머신(수치제어식이 아닌 것, 신품, 개당 가격이 \$3,025 미만인 것)		Other Boring Machines, Not Numerically Controlled, Metal Removing, Valued Under \$3,025	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			Each, New		루스
346	수직형 금속절삭 가공용 보링머신(수치제어식이 아닌 것, 신품, 개당 가격이 \$3,025 이상인 것)		Boring Machines, Vertical, Metal Removing, Except Numerically Controlled, Valued \$3,025 And Over Each, New	-	러시아, 벨라 루스
347	수직형이 아닌 금속절삭 가공용 보링머신(수치제어식이 아닌 것, 신품, 가격이 \$3,025 이상인 것)		Boring Machines, Except Vertical, Metal Removing, Exc Numerically Controlled, Valued \$3,025 And Over, New	-	러시아, 벨라 루스
348	금속절삭가공용 나선가공 또는 태핑 머신 (수치제어식)		Threading Or Tapping Machines, Metal Removing, Numerically Controlled	-	러시아, 벨라 루스
349	금속절삭가공용 나선가공 또는 태핑 머신 (단, 수치제어식 제외, 중고 또는 재조립한 것)		Threading Or Tapping Machines, Metal Removing, Except Numerically Controlled, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
350	금속절삭가공용 나선가공 또는 태핑 머신 (단, 수치제어식 제외, 신품, 개당 가격이 \$3,025 미만인 것)		Threading Or Tapping Machines, Metal Removing, Except Numerically Controlled, Valued Under \$3,025 Each, New	-	러시아, 벨라 루스
351	금속절삭가공용 나선가공 또는 태핑 머신 (단, 수치제어식 제외, 신품, 개당 가격이 \$3,025 이상인 것)		Threading Or Tapping Machines, Metal Removing, Except Numerically Controlled, Valued \$3,025 And Over Each, New	-	러시아, 벨라 루스
352	연마석, 연마제 또는 광택 제품을 사용하여 금속을 제거하는 방식의 완성 가공용 공작기계 (중고 또는 재조립한 것)		Machine Tools For Finishing Metal By Removing Metal Using Grinding Stones, Abrasives Or Polishing Products, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
353	연마석, 연마제 또는 광택 제품을 사용하여 금속을 제거하는 방식의 완성 가공용 공작기계 (신품, 개당 가격이 \$3,025 미만인 것)		Machine Tools For Finishing Metal By Removing Metal Using Grinding Stones, Abrasives Or Polishing Products, Valued Under \$3025 Each, New	-	러시아, 벨라 루스
354	연마석, 연마제 또는 광택 제품을 사용하여 금속을 제거하는 방식의 완성 가공용 공작기계 (수치제어식, 신품, 개당 가격이 \$2,500 이상인 것)		Machine Tools For Finishing Metal By Removing Metal Using Grinding Stones, Abrasives Or Polishing Products, N/C, Valued \$2,500 And Over Each, New	-	러시아, 벨라 루스
355	연마석, 연마제 또는 광택 제품을 사용하여 금속을 제거하는 방식의 완성 가공용 공작기계 (수치제어식 제외, 개당 가격이 \$3,025 이상인 것)		Machine Tools For Finishing Metal By Removing Metal Using Grinding Stones, Abrasives Or Polishing Products, Except N/C, Valued \$3,025 And Over Each	-	러시아, 벨라 루스
356	금속절삭가공용 셰이핑 또는 슬로팅머신 (수치제어식)		Shaping Or Slotting Machines, Metal Removing,	-	러시아,

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			Numerically Controlled		벨라 루스
357	금속절삭가공용 웨이핑 또는 슬로팅머신 (단, 수치제어식 제외, 중고 또는 제조립한 것)		Shaping Or Slotting Machines, Metal Removing, Except Numerically Controlled, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
358	금속절삭가공용 웨이핑 또는 슬로팅머신 (단, 수치제어식 제외, 신품, 개당 가격이 \$3,025 미만인 것)		Shaping Or Slotting Machines, Metal Removing, Except Numerically Controlled, Valued Under \$3,025 Each, New	-	러시아, 벨라 루스
359	금속절삭가공용 웨이핑 또는 슬로팅머신 (단, 수치제어식 제외, 신품, 개당 가격이 \$3,025 이상인 것)		Shaping Or Slotting Machines, Metal Removing, Except Numerically Controlled, Valued \$3,025 And Over Each, New	-	러시아, 벨라 루스
360	금속절삭가공용 브로칭머신 (중고 또는 제조립한 것)		Broaching Machines, Metal Removing, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
361	금속절삭가공용 브로칭머신 (신품, 개당 가격이 \$3,025 미만인 것)		Broaching Machines, Metal Removing, Valued Under \$3,025 Each, New	-	러시아, 벨라 루스
362	금속절삭가공용 브로칭머신 (수치제어식, 신품, 개당 가격이 \$2,500 이상인 것)		Broaching Machines, Metal Removing, Numerically Controlled, Valued \$2,500 And Over Each, New	-	러시아, 벨라 루스
363	금속절삭가공용 브로칭머신 (수치제어식 제외, 신품, 개당 가격이 \$2,500 이상인 것)		Broaching Machines, Metal Removing, Except Numerically Controlled, Valued \$2,500 And Over Each, New	-	러시아, 벨라 루스
364	금속절삭가공용 기어절삭기 (중고 또는 제조립한 것)		Gear Cutting Machines, Metal Removing, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
365	절단방식의 금속절삭가공용 기어 호버 (신품)		Gear Hobbers, Metal Removing By Cutting, New	-	러시아, 벨라 루스
366	절단방식의 금속절삭가공용 기어 웨이퍼 (신품)		Gear Shapers, Metal Removing By Cutting, New	-	러시아, 벨라 루스
367	금속절삭가공용 기어 절삭기 (단, 기어 호버 또는 웨이퍼 제외, 신품)		Gear Cutting Machines, Metal Removing, Except Gear Hobbers Or Shapers, New	-	러시아, 벨라 루스
368	금속절삭가공용 기어 연삭 또는 완성이공기 (중고 또는 제조립한 것)		Gear Grinding Or Finishing Machines, Metal	-	러시아,

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			Removing, Used Or Rebuilt		벨라 루스
369	금속절삭가공용 기어 연삭 또는 완성가공기 (신품, 개당 가격이 \$3,025 미만인 것)		Gear Grinding Or Finishing Machines, Metal Removing, Valued Under \$3,025 Each, New	-	러시아, 벨라 루스
370	금속절삭가공용 기어 연삭 또는 완성가공기 (신품, 개당 가격이 \$3,025 이상인 것)		Gear Grinding Or Finishing Machines, Metal Removing, Valued \$2,500 And Over, New	-	러시아, 벨라 루스
371	금속절삭가공용 톱기계나 절단기 (중고 또는 재조립한 것)		Sawing Or Cutting-Off Machines, Metal Removing, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
372	금속절삭가공용 톱기계나 절단기 (신품, 개당 가격이 \$3,025 미만인 것)		Sawing Or Cutting-Off Machines, Metal Removing, Valued Under \$3,025 Each, New	-	러시아, 벨라 루스
373	금속절삭가공용 톱기계나 절단기 (수치제어식, 신품, 개당 가격이 \$2,500 이상인 것)		Sawing Or Cutting-Off Machines, Metal Removing, Numerically Controlled, Valued \$2,500 And Over, New	-	러시아, 벨라 루스
374	금속절삭가공용 톱기계나 절단기 (단, 수치제어식 제외, 신품, 개당 가격이 \$3,025 이상인 것)		Sawing Or Cutting-Off Machines, Metal Removing, Except Numerically Controlled, Valued 3,025 Over, New	-	러시아, 벨라 루스
375	금속절삭가공용 플레이닝 머신(수치제어식, 중고 또는 재조립한 것)		Planing Machines, Numerically Controlled, Metal Removing, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
376	금속절삭가공용 플레이닝 머신(수치제어식, 신품, 개당 가격이 \$3,025 이상인 것)		Planing Machines, Metal Removing, Numerically Controlled, Valued \$3,025 And Over Each, New	-	러시아, 벨라 루스
377	금속절삭가공용 공작기계(수치제어식, 중고 또는 재조립한 것)		Machine Tools Working By Removing Metal, Numerically Controlled, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
378	금속절삭가공용 공작기계(수치제어식, 신품, 개당 가격이 \$3,025 이상인 것)		Machine Tools Working By Removing Metal, Numerically Controlled, Valued \$3,025 And Over Each, New	-	러시아, 벨라 루스
379	금속절삭가공용 플레이닝 머신(단, 수치제어식 제외, 중고 또는 재조립한 것)		Planing Machines, Other Than Numerically Controlled, Metal Removing, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
380	금속절삭가공용 플레이닝 머신(단, 수치제어식 제외, 신품, 개당 가격이 \$3,025 미만인 것)		Planing Machines, Not Numerically Controlled, Metal Removing, Valued Under \$3,025 Each, New	-	러시아, 벨라 루스
381	금속절삭가공용 플레이닝 머신(단, 수치제어식 제외, 신품, 개당 가격이 \$3,025 이상인 것)		Planing Machines, Metal Removing, Except Numerically Controlled, Valued \$3,025 And Over Each, New	-	러시아, 벨라 루스
382	금속절삭가공용 공작기계(단, 수치제어식 제외, 중고 또는 재조립한 것)		Machine Tools Working By Removing Metal, Not Numerically Controlled, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
383	금속절삭가공용 공작기계(단, 수치제어식 제외, 신품, 개당 가격이 \$3,025 미만인 것)		Machine Tools Working By Removing Metal, Not Numerically Controlled, Valued Under \$3,025 Each, New	-	러시아, 벨라 루스
384	금속절삭가공용 공작기계(단, 수치제어식 제외, 신품, 개당 가격이 \$3,025 이상인 것)		Machine Tools Working By Removing Metal, ,Except Numerically Controlled, Valued \$3,025 And Over, New	-	러시아, 벨라 루스
385	밀폐식 형 단조기 (중고 또는 재조립한 것)		Closed Die Forging Machines, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
386	그 밖의 밀폐식 형 단조기		Closed Die Forging Machines, NESOI	-	러시아, 벨라 루스
387	단조용 또는 형 단조용 성형기(프레스를 포함)와 해머(중고 또는 재조립된 것)		Forging Or Die-stamping Machines (Including Presses) And Hammers, Metal Forming, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
388	단조기 및 수평단조기 (금속 단조용, 신품)		Headers And Upsetters, Including Cold Headers, Metal Forming, New	-	러시아, 벨라 루스
389	메카니칼 트랜스퍼 프레스 (신품)		Mechanical Transfer Presses, New	-	러시아, 벨라 루스
390	단조용 또는 형 단조용 성형기(프레스를 포함)와 해머(단, 수평단조기는 제외, 신품)		Forging Or Die-stamping Machines (Including Presses) And Hammers, Except Headers And Upsetters, Metal Forming, New	-	러시아, 벨라 루스
391	코르크, 뼈, 경질고무, 경질플라스틱 또는 이와 유사한 경질물 머시닝 센터		Machining Centers For Cork,Bone, Hard Rubber, Hard Plastics Or Similar Hard Materials	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
392	목재 가공용 벨트 연마기 (벨트 폭이 60cm 이상, 중고 또는 재조립한 것)		Belt Sanders For Woodworking, For A Belt Width 60 Cm Or Wider, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
393	목재 가공용 연삭기, 샌딩머신, 광택기(벨트 연마기 제외, 중고 또는 재조립한 것)		Grinding, Sanding Or Polishing Machines, Except Wide Belt Sanders, Woodworking, Used Or Rebuilt	-	러시아, 벨라 루스
394	목재 가공용 벨트 연마기 (나무 가장자리 연마용, 신품)		Edge Belt Sanders, Woodworking, New	-	러시아, 벨라 루스
395	목재 가공용 벨트 연마기 (단, 엣지 벨트 연마기 제외, 신품, 벨트 폭이 60cm 이상)		Belt Sanders, (Except Edge Belt Sanders), For Woodworking, For A Belt Width 60 Cm Or Wider, New	-	러시아, 벨라 루스
396	목재 가공용 연삭기, 샌딩머신, 광택기(신품)		Grinding, Sanding Or Polishing Machines, Woodworking, New	-	러시아, 벨라 루스
397	코르크, 뼈, 경질고무, 경질 플라스틱 또는 이와 유사한 경질물 가공용 연삭기, 샌딩머신, 광택기		Grinding, Sanding Or Polishing Machines For Cork, Bone, Hard Rubber, Hard Plastics Or Similar Hard Materials	-	러시아, 벨라 루스
398	포밍타입 툴홀더 또는 절단형 다이스		Tool Holders For Forming-type Or Cutting Type Dies	-	러시아, 벨라 루스
399	교체가능한 커팅 또는 드릴 인서트를 위한 홀더		Holders For Replaceable Cutting Or Drill Inserts	-	러시아, 벨라 루스
400	툴홀더와 자동개폐식 다이헤드		Tool Holders And Self-opening Dieheads,	-	러시아, 벨라 루스
401	절삭기어에 사용되는 공작기계용 지그 및 고정장치		Jigs And Fixtures For Machine Tools Used In Cutting Gears	-	러시아, 벨라 루스
402	절삭기어에 사용되는 공작기계용 가공용 홀더 (단, 지그 및 고정장치 제외)		Work Holders For Machine Tools Used In Cutting Gears Other Than Jigs And Fixtures	-	러시아, 벨라 루스
403	금속가공 공작기계에 사용하는 지그 및 고정장치		Jigs And Fixtures For Metalworking Machine Tools	-	러시아, 벨라 루스
404	금속가공 공작기계에 사용하는 가공용 홀더 (단, 지그 및 고정장치 제외)		Work Holders For Metalworking Machine Tools,	-	러시아,

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			Other Than Jigs And Fixtures		벨라 루스
405	공작기계에 사용하는 지그 및 고정장치		Jigs And Fixtures, For Machine Tools	-	러시아, 벨라 루스
406	공작기계에 사용하는 가공용 홀더		Work Holders For Machine Tools	-	러시아, 벨라 루스
407	등사기		Duplicating Machines	-	러시아, 벨라 루스
408	우편물의 분류기·접음기, 우편물을 봉투에 삽입하는 기계, 우표의 첨부기나 소인 기, 우편물의 개봉기·봉합기·실링기		Machines For Sorting Or Folding Mail, For Inserting Mail In Envelopes, Postage Affixing Or Canceling Machines, Machines For Opening Or Sealing Mail	-	러시아, 벨라 루스
409	전자계산기의 부분품 및 부속품		Parts And Accessories Of Electronic Calculators And Calculating Machines	-	러시아, 벨라 루스
410	토양, 돌, 광석, 기타 고체상태의 광물성물질용 선별기, 기계식 체, 분리기, 세척기 (휴대용)		Sorting, Screening, Separating Or Washing Machines For Earth, Stone, Ores, Or Other Mineral Substances In Solid Form, Portable	-	러시아, 벨라 루스
411	토양, 돌, 광석, 기타 고체상태의 광물성물질용 선별기, 기계식 체, 분리기, 세척기 (고정형)		Sorting, Screening, Separating Or Washing Machines For Earth, Stone, Ores, Or Other Mineral Substances In Solid Form, Stationary	-	러시아, 벨라 루스
412	토양, 돌, 광석, 기타 고체상태의 광물성물질용 혼합기 또는 반죽기		Mixing Or Kneading Machines, For Earth, Stone, Ores, Or Other Mineral Substances In Solid Form	-	러시아, 벨라 루스
413	세라믹 페이스트, 굳지 않은 시멘트, 석고 재료 처리용의 기계		Machinery, Designed For Use With Ceramic Paste, Unhardened Cements And Plastering Materials	-	러시아, 벨라 루스
414	주물용 사형 성형기		Machines For Forming Foundry Molds Of Sand	-	러시아, 벨라 루스
415	고체의 광물성 연료 또는 가루나 페이스트 모양의 기타 광물성 생산품 처 리용 응집기, 성형기 또는 조형기		Machines, For Agglomerating, Shaping, Or Molding Solid Mineral Fuels Or Other Mineral Products In Powder Or Paste Form	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
416	광섬유와 광섬유 예비성형품 제조용 기계		Machines For Making Optical Fibers And Preforms Thereof	-	러시아, 벨라 루스
417	유리나 유리제품의 제조용이나 열간가공용 기계		Machines For Manufacturing Or Hot Working Glass Or Glassware	-	러시아, 벨라 루스
418	진공성형기와 그 밖의 열성형기		Vacuum-molding Machines And Other Thermoforming Machines	-	러시아, 벨라 루스
419	공기를 넣는 타이어의 성형 또는 재생을 위한 기계		Machinery For Molding Or Retreading Pneumatic Tires	-	러시아, 벨라 루스
420	이너튜브 성형을 위한 기계		Machinery For Molding Or Otherwise Forming Inner Tubes	-	러시아, 벨라 루스
421	고무나 플라스틱의 성형을 위한 기계		Machinery For Molding Or Otherwise Forming Rubber Or Plastics	-	러시아, 벨라 루스
422	고무 또는 플라스틱 사출 성형기의 부분품		Parts Of Injection-molding Machines For Rubber Or Plastics	-	러시아, 벨라 루스
423	고무 또는 플라스틱 압출기의 부분품		Parts Of Extruders For Rubber Or Plastics	-	러시아, 벨라 루스
424	취입 성형기의 부분품		Parts Of Blow-molding Machines	-	러시아, 벨라 루스
425	공기를 넣는 타이어의 성형을 위한 기계의 부분품		Parts Of Machines For Forming Pneumatic Tires	-	러시아, 벨라 루스
426	고무 또는 플라스틱 가공 또는 이들 재료로 제품을 제조하는 기계의 부분품		Parts Of Machinery For Working Rubber Or Plastics Or For The Manufacture Of Products From These Materials	-	러시아, 벨라 루스
427	토목공사, 건축이나 이와 유사한 용도에 사용하는 콘크리트용 페이버, 피니셔 및 스프레더		Pavers, Finishers And Spreaders For Concrete, For Public Works, Building Or Similar Use	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
428	토목공사, 건축이나 이와 유사한 용도에 사용하는 아스팔트용 페이퍼, 피니셔 및 스프레더		Pavers, Finishers And Spreaders For Bituminous Material, For Public Works, Building Or Similar Use	-	러시아, 벨라 루스
429	토목공사, 건축이나 이와 유사한 용도에 사용하는 페이퍼, 피니셔 및 스프레더 (단, 콘크리트 및 아스팔트 제외)		Machinery For Public Works, Building Or The Like, Except Concrete And Bituminous Pavers, Finishers And Spreaders	-	러시아, 벨라 루스
430	파티클보드나 건축용 섬유판(목재나 그 밖의 목질 물질로 제조된 것으로 한정한다)의 제조용 프레스 및 목재나 코르크 처리용 그 밖의 기계		Presses For The Manufacture Of Particle Board Or Fiber Building Board Of Wood Or Other Ligneous Materials And Oth Machinery For Treating Wood Or Cork	-	러시아, 벨라 루스
431	산업용 로봇		Industrial Robots	-	러시아, 벨라 루스
432	석유 및 가스 필드 와이어 라인 및 다운홀장비		Oil And Gas Field Wire Line And Downhole Equipment	-	러시아, 벨라 루스
433	HS 제 84 류에 따로 분류되지 않은 기계류(고유의 기능을 가진 것으로 한정한다)		Machines And Mechanical Appliances Having Individual Functions, Not Specified Or Included Elsewhere In Chapter 84	-	러시아, 벨라 루스
434	산업용 로봇의 부분품		Parts Of Industrial Robots	-	러시아, 벨라 루스
435	토목공사·건축이나 이와 유사한 용도에 사용하는 기계류 및 부분품		Machinery For Public Works, Building Or The Like; Parts	-	러시아, 벨라 루스
436	목재나 그 밖의 목질 물질로 만든 파티클 보드나 건축용 섬유판 제조용 프레스 및 그 외 목재 처리용 기계류의 부분품		Parts Of Presses For Manufacture Of Particle Board Or Fiber Building Board Of Wood Or Oth Ligneous Material and Other Machinery For Treating Wood	-	러시아, 벨라 루스
437	금속 처리용 기계류의 부분품		Parts Of Machines Or Mechanical Appliances For Treating Metal	-	러시아, 벨라 루스
438	HS 제 84 류에 따로 분류되지 않은 기계류(고유의 기능을 가진 것으로 한정한다)의 부분품		Parts Of Machines And Mechanical Appliances Having Individual Functions, Not Specified Or Included Elsewhere In Chapter 84	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
439	주형 베이스		Mold Bases	-	러시아, 벨라 루스
440	주형 제조용 모형		Molding Patterns	-	러시아, 벨라 루스
441	광물성 물질 성형용 주형		Molds For Mineral Materials	-	러시아, 벨라 루스
442	감압밸브 (유압 동력형)		Pressure-reducing Valves, Hydraulic Fluid Power Type	-	러시아, 벨라 루스
443	감압밸브 (공기압 동력형, 필터 레귤레이터와 필터 레귤레이터 윤활제)		Pressure-reducing Valves, Pneumatic Fluid Power Type, Filter-regulators And Filter-regulator-lubricators	-	러시아, 벨라 루스
444	감압밸브 (공기압 동력형)		Pressure-reducing Valves, Pneumatic Fluid Power Type	-	러시아, 벨라 루스
445	그 밖의 감압밸브		Pressure-reducing Valves, NESOI	-	러시아, 벨라 루스
446	액압 밸브 (방향 제어용, 수동형)		Hydraulic Valves, Directional Control, Manual Type	-	러시아, 벨라 루스
447	액압 밸브 (방향 제어용, 솔레노이드형)		Hydraulic Valves, Directional Control, Solenoid Type	-	러시아, 벨라 루스
448	액압 밸브 (방향 제어용)		Hydraulic Valves, Directional Control	-	러시아, 벨라 루스
449	액압 밸브 (유량제어용)		Hydraulic Valves, Flow Control Type	-	러시아, 벨라 루스
450	그 밖의 액압 밸브		Hydraulic Valves, NESOI	-	러시아, 벨라 루스
451	공기압 밸브 (방향 제어용, 솔레노이드형)		Pneumatic Valves, Directional Control, Solenoid	-	러시아,

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			Type		벨라 루스
452	공기압 밸브 (방향 제어용)		Pneumatic Valves, Directional Control	-	러시아, 벨라 루스
453	그 밖의 공기압 밸브		Pneumatic Valves, NESOI	-	러시아, 벨라 루스
454	안전밸브		Safety Or Relief Valves	-	러시아, 벨라 루스
455	샤프트 일체형 볼 베어링		Ball Bearings With Integral Shafts	-	러시아, 벨라 루스
456	언그라운드(비연삭) 베어링		Unground Bearings	-	러시아, 벨라 루스
457	트러스트 볼 베어링		Thrust Ball Bearings	-	러시아, 벨라 루스
458	리니어 볼 베어링		Linear Ball Bearings	-	러시아, 벨라 루스
459	앵글러 콘택트 볼 베어링, 휠 허브유닛 (플랜지된 것)		Angular Contact Bearings, Wheel Hub Units, Flanged	-	러시아, 벨라 루스
460	앵글러 콘택트 볼 베어링, 휠 허브유닛 (플랜지된 것 이외의 것으로 한정한다)		Angular Contact Bearings, Wheel Hub Units, Other Than Flanged	-	러시아, 벨라 루스
461	그 밖의 앵글러 콘택트 볼 베어링		Angular Contact Ball Bearings, NESOI	-	러시아, 벨라 루스
462	레이디얼 베어링 (단열, 맥시멈 또는 풀 캐파시티 유형)		Radial Bearings, Single Row, Maximum Or Full Capacity Type	-	러시아, 벨라 루스
463	레이디얼 베어링 (단열, 외부직경이 9mm 미만인 것)		Radial Bearings, Single Row, Having An Outside	-	러시아,

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			Diameter Of Under 9 Mm		벨라 루스
464	레이디얼 베어링 (단열, 외부직경이 9mm 초과 30mm 이하인 것)		Radial Bearings, Single Row, Having An Outside Diameter Of 9 Mm And Over But Not Over 30 Mm	-	러시아, 벨라 루스
465	레이디얼 베어링 (단열, 외부직경이 30mm 초과 52mm 이하인 것)		Radial Bearings, Single Row, Having An Outside Diameter Of Over 30 Mm But Not Over 52 Mm	-	러시아, 벨라 루스
466	레이디얼 베어링 (단열, 외부직경이 52mm 초과 100mm 이하인 것)		Radial Bearings, Single Row Having An Outside Diameter Of Over 52 Mm But Not Over 100 Mm	-	러시아, 벨라 루스
467	레이디얼 베어링 (단열, 외부직경이 100mm 초과인 것)		Radial Bearings, Single Row Having An Outside Diameter Of Over 100 Mm	-	러시아, 벨라 루스
468	복열 볼 베어링(레이디얼)		Double Row Ball Bearings,Radial	-	러시아, 벨라 루스
469	레이디얼 볼 베어링		Radial Ball Bearings	-	러시아, 벨라 루스
470	그 밖의 볼 베어링		Ball Bearings, NESOI	-	러시아, 벨라 루스
471	원추형 롤러베어링(컵과 콘이 결합된 세트, 휠 허브 유닛, 프랜지된 것)		Tapered Roller Bearings, Cup And Cone Assemblies Entered As A Set, Wheel Hub Units, Flanged	-	러시아, 벨라 루스
472	원추형 롤러베어링(컵과 콘이 결합된 세트, 휠 허브 유닛, 단, 프랜지된 것 제외)		Tapered Roller Bearings, Cup And Cone Assemblies Entered As A Set, Wheel Hub Units, Other Than Flanged	-	러시아, 벨라 루스
473	원추형 롤러베어링(컵과 콘이 결합된 세트, 외부직경이 102mm 이하인 컵일 것)		Tapered Roller Bearings, Cup And Cone Assemblies Entered As A Set, With Cup Having Outside Diameter Not Exceeding 102 Mm	-	러시아, 벨라 루스
474	원추형 롤러베어링(컵과 콘이 결합된 세트, 외부직경이 102mm 초과하는 컵인 것)		Tapered Roller Bearings, Cup And Cone Assemblies Entered As A Set, With Cup Having Outside Diameter Exceeding 102mm	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
475	원추형 롤러베어링(콘이 결합된 세트, 외부직경이 102mm 이하인 컵인 것)		Tapered Roller Bearings, Cone Assemblies Entered Separately, For Cups Having Outside Diameter Not Exceeding 102 Mm	-	러시아, 벨라 루스
476	원추형 롤러베어링(콘이 결합된 세트, 외부직경이 102mm 초과하는 컵인 것)		Tapered Roller Bearings, Cone Assemblies Entered Separately, For Cups Having Outside Diameter Exceeding 102 Mm	-	러시아, 벨라 루스
477	구형 롤러베어링(단열)		Spherical Roller Bearings, Single Row	-	러시아, 벨라 루스
478	구형 롤러베어링(단열 제외)		Spherical Roller Bearings, Other Than Single Row	-	러시아, 벨라 루스
479	니들 롤러베어링		Needle Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
480	볼과 구형 롤러가 결합된 베어링		Combined Ball & Spherical Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
481	볼과 니들 롤러가 결합된 베어링		Combined Ball & Needle Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
482	볼과 기타 원통형 롤러가 결합된 베어링		Combined Ball & Other Cylindrical Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
483	기타 볼 또는 롤러 베어링(볼/롤러 베어링이 결합된 것 포함)		Other Ball Or Roller Bearings, Including Combined Ball/Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
484	볼베어링용 합금강 볼		Alloy Steel Balls For Ball Bearings	-	러시아, 벨라 루스
485	볼베어링용 볼(단, 합금강 제외)		Balls For Ball Bearings, Except Alloy Steel	-	러시아, 벨라 루스
486	니들 롤러베어링용 니들		Needles For Needle Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
487	롤러베어링용 원추형 롤러		Tapered Rollers For Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
488	롤러베어링용 구형 롤러		Spherical Rollers For Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
489	롤러베어링용 기타 원통형 롤러		Other Cylindrical Rollers For Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
490	롤러베어링용 롤러		Rollers, For Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
491	볼베어링용 내/외륜, (일체형 샤프트가 있는 볼베어링 포함)		Inner And Outer Races For Ball Bearings (Including Ball Bearings With Integral Shafts)	-	러시아, 벨라 루스
492	볼베어링용 부분품(내/외륜 제외), (일체형 샤프트가 있는 볼베어링 포함)		Parts, Except Inner And Outer Races, For Ball Bearings, (Including Ball Bearings With Integral Shafts)	-	러시아, 벨라 루스
493	원추형 롤러베어링용 분리된 컵		Cups Entered Separately For Tapered Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
494	원추형 롤러베어링용 부분품 (분리된 컵 제외)		Parts, Except Cups Entered Separately, For Tapered Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
495	구형 롤러베어링의 부분품		Parts Of Spherical Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
496	니들베어링의 부분품		Parts, For Needle Bearings	-	러시아, 벨라 루스
497	원통형 롤러베어링의 부분품		Parts, For Cylindrical Roller Bearings	-	러시아, 벨라 루스
498	롤러베어링 또는 볼/롤러가 결합된 베어링의 부분품		Parts, For Roller Bearings Or For Combined Ball/Roller Bearings,	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
499	반도체 보울 또는 웨이퍼, 반도체, 전자집적회로, 평판디스플레이의 제조에 사용되는 기계 ; 부분품과 부속품		Machines Used For The Manufacture Of Boules Or Wafers, Semiconductors, Electronic Integrated Circuits Or Flat Panel Displays; Parts & Accessories	-	러시아, 벨라 루스
500	기계류의 부분품(전기적 기능을 갖고 있지 않고 HS 코드 84 호에 명시 또는 포함되지 않은 것. 다만, 선박 프로펠러는 제외)		Machinery Parts Not Containing Electrical Features, And Not Specified Or Included Elsewhere In Chapter 84, Except Ships' Propellers	-	러시아, 벨라 루스
501	교류/직류 겸용 전동기(출력이 37.5W 초과 74.6W 이하인 것)		Universal Ac/Dc Electric Motors Of An Output Exceeding 37.5 W But Not Exceeding 74.6 W	-	러시아, 벨라 루스
502	교류/직류 겸용 전동기(출력이 74.6W(1/10 hp) 초과하고 746W 이하(1hp)인 것)		Universal Ac/Dc Electric Motors, Of An Output Exceeding 74.6 W (1/10 Hp) But Not Exceeding 746 W (1 Hp)	-	러시아, 벨라 루스
503	교류/직류 겸용 전동기(출력이 746W 이상인 것)		Universal Ac/Dc Electric Motors Of An Output Of 746 W And Over	-	러시아, 벨라 루스
504	직류 전동기(출력이 37.5W 초과하고 74.6W 이하인 것)		Dc Motors Of An Output Exceeding 37.5 W But Not Exceeding 74.6 W,	-	러시아, 벨라 루스
505	직류 전동기(출력이 74.6W(1/10hp) 초과하고 746W (1hp) 이하인 것)		Dc Motors, Exceeding 74.6 W (1/10 Hp) But Not Exceeding 746 W (1 Hp),	-	러시아, 벨라 루스
506	직류 전동기(출력이 746W 초과하고 750W 이하인 것)		Dc Motors Of An Output Exceeding 746 W But Not Exceeding 750 W	-	러시아, 벨라 루스
507	직류 발전기(750W 이하인 것)		Dc Generators, Not Exceeding 750 W	-	러시아, 벨라 루스
508	직류 전동기(75Kw 초과(100hp) 149.2 킬로 Kw 이하(200hp)인 것)		Dc Electric Motors, Exceeding 75 Kw (100 Hp) But Not Exceeding 149.2 Kw (200 Hp)	-	러시아, 벨라 루스
509	직류 전동기(149.2Kw 초과 150Kw 이하인 것)		Dc Motors, 149.2kw Or More But Not Exceeding 150kw	-	러시아, 벨라 루스
510	직류 전동기(150Kw 초과 373Kw 이하인 것)		Dc Motors Of An Output Exceeding 150 Kw But Not Exceeding 373 Kw	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
511	직류 전동기(373Kw 초과 375Kw 이하인 것)		Dc Motors Of An Output Exceeding 373 Kw But Not Exceeding 375 Kw	-	러시아, 벨라 루스
512	직류 발전기(75Kw 초과 375Kw 이하인 것)		Dc Generators Of An Output Exceeding 75kw But Not Exceeding 375kw	-	러시아, 벨라 루스
513	교류 발전기(태양광 발전기 제외) (출력이 75Kva 이하인 것)		Ac Generators (Alternators) Of An Output Not Exceeding 75 Kva	-	러시아, 벨라 루스
514	그밖의 교류 발전기(태양광 발전기 제외) (출력이 75Kva 이하인 것)		Ac Generators (Alternators) Of An Output Not Exceeding 75 Kva	-	러시아, 벨라 루스
515	교류 발전기(태양광 발전기 제외) (출력이 75Kva 초과 375Kva 이하인 것)		Ac Generators (Alternator) Of An Output Exceeding 75 Kva But Not Exceeding 375 Kva	-	러시아, 벨라 루스
516	교류 발전기(태양광 발전기 제외) (출력이 750Kva 초과 10,000Kva 이하인 것)		Ac Generators (Alternators), Output Exceeding 750 Kva But Not Exceeding 10,000 Kva	-	러시아, 벨라 루스
517	교류 발전기(태양광 발전기 제외) (출력이 10,000Kva 초과 40,000Kva 이하인 것)		Ac Generators (Alternators), Output Exceeding 10,000 Kva But Not Exceeding 40,000 Kva	-	러시아, 벨라 루스
518	교류 발전기(태양광 발전기 제외) (출력이 40,000Kva 초과인 것)		Ac Generators (Alternators), Output Exceeding 40,000 Kva	-	러시아, 벨라 루스
519	발전세트, 전기, 디젤 또는 세미디젤(출력이 375Kva 초과 1,000Kva 이하인 것)		Generating Sets, Electric, Diesel, Or Semidiesel, Of An Output Exceeding 375 Kva But Not Exceeding 1,000 Kva	-	러시아, 벨라 루스
520	발전세트, 전기, 디젤 (출력이 1,000Kva 초과인 것)		Generating Sets, Electric, Diesel, Of An Output Exceeding 1,000 Kva	-	러시아, 벨라 루스
521	불꽃점화식 피스톤 내연기관을 갖춘 발전세트(출력이 5Kva 이하인 것)		Generating Sets With Spark-ignition Internal Combustion Piston Engines Of An Not Exceeding 5 Kva	-	러시아, 벨라 루스
522	불꽃점화식 피스톤 내연기관을 갖춘 발전세트(출력이 5Kva 초과인 것), 전기, 가솔린		Generating Sets With Spark Ignition Internal Combustion Piston Engines Of An Output	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			Exceeding 5kw, Electric, Gasoline		루스
523	풍력 발전세트		Wind-powered Electric Generating Sets	-	러시아, 벨라 루스
524	가스터빈으로 작동되는 발전기 세트		Electric Generating Sets Powered By Gas Turbines	-	러시아, 벨라 루스
525	발전세트(가스터빈의 것 제외)		Electric Generating Sets, Other Than Powered By Gas Turbines	-	러시아, 벨라 루스
526	회전변환기		Electric Rotary Converters	-	러시아, 벨라 루스
527	변압기(용량이 1Kva 초과 16Kva 이하인 것)		Transformers, Having A Power Handling Capacity Exceeding 1 Kva But Not Exceeding 16 Kva	-	러시아, 벨라 루스
528	변압기(용량이 16Kva 초과 50Kva 이하인 것)		Transformers, Having A Power Handling Capacity Exceeding 16 Kva But Not Exceeding 50 Kva	-	러시아, 벨라 루스
529	변압기(용량이 50Kva 초과 500Kva 이하인 것)		Transformers, Having A Power Handling Capacity Exceeding 50 Kva But Not Exceeding 500 Kva	-	러시아, 벨라 루스
530	변압기(용량이 500Kva 초과인 것)		Transformers, Having A Power Handling Capacity Exceeding 500 Kva	-	러시아, 벨라 루스
531	전자석 커플링, 클러치, 브레이크		Electromagnetic Couplings, Clutches And Brakes	-	러시아, 벨라 루스
532	일차전지(에어징크로 만든 것)		Primary Batteries, Air-Zinc	-	러시아, 벨라 루스
533	일차전지 부분품		Primary Battery And Cell Parts	-	러시아, 벨라 루스
534	니켈-카드뮴 축전지		Nickel-cadmium Storage Batteries	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
535	전자 빔 노		Electron Beam Furnaces	-	러시아, 벨라 루스
536	플라즈마 및 진공 아크 노		Plasma And Vacuum Arc Furnaces	-	러시아, 벨라 루스
537	산업용 또는 실험실용 전기로 및 오븐		Industrial Or Laboratory Electric Furnaces And Ovens	-	러시아, 벨라 루스
538	전기식 가열 라디에이터		Electric Storage Heating Radiators	-	러시아, 벨라 루스
539	텔레비전 위성으로 중계되는 텔레비전 신호를 수신하기 위한 텔레비전 장치		Television Apparatus For The Reception Of Television Signals Relayed By Television Satellite	-	러시아, 벨라 루스
540	텔레비전용 송신기기		Television Transmission Apparatus	-	러시아, 벨라 루스
541	민간 항공기용 무선 송신기		Radio Transmitters For Civil Aircraft	-	러시아, 벨라 루스
542	민간 항공기에 사용되지 않는 30MHz 이하의 주파수로 전송할 수 있는 무선 송신기		Radio Transmitters Capable Of Transmitting On Frequencies Not Exceeding 30 Mhz, Not For Use In Civil Aircraft	-	러시아, 벨라 루스
543	민간 항공기용 송신기기		Transmission Apparatus For Civil Aircraft	-	러시아, 벨라 루스
544	무선전화, 무선전신 및 라디오 방송용 송신기기		Transmission Apparatus For Radio telephony, Radio telegraphy, Radio broadcasting	-	러시아, 벨라 루스
545	무선 원격 제어 장치		Radio Remote Control Apparatus	-	러시아, 벨라 루스
546	철도, 전차 노선 또는 지하철을 위한 전기 신호, 안전 또는 교통 관제장비		Electrical Signaling, Safety Or Traffic Control Equipment For Railways, Streetcar Lines Or	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			Subways		루스
547	철도, 지하철, 도로, 수로와 주차 시설에서 사용되는 교통 관제 및 안전 장비의 전기식 신호 부분품		Electrical Signaling Parts For Traffic Control, Safety Equipment For Railway, Subways, Roads, Airfields, Waterways And Parking Facilities	-	러시아, 벨라 루스
548	고정식 축전기로 50/60Hz 회로에 사용하도록 설계되고, 무효 전력 용량이 0.5Kvar 이상인 것		Fixed Capacitors, Designed For Use In 50/60 Hz Circuits, With Reactive Power Capacity Not Less Than 0.5 Kvar	-	러시아, 벨라 루스
549	공작기계 제어용 수치제어반(전압이 1,000V 이하인 것)		Numerical Controls For Controlling Machine Tools, For Voltage Not Exceeding 1,000 V	-	러시아, 벨라 루스
550	음극선 텔레비전 카메라 튜브 및 기타 광음극 튜브		Cathode Ray Television Camera Tubes And Other Photocathode Tubes	-	러시아, 벨라 루스
551	방송용카메라, 영상 증강관 및 변환관		TV Camera, Image Intensifier & Converter Tubes	-	러시아, 벨라 루스
552	음극선관 (비디오 디스플레이 사선이 36cm(14 인치)를 초과하지 않는 것)		Cathode-ray Tubes, Having A Video Display Diagonal Not Exceeding 36 Cm (14 Inches)	-	러시아, 벨라 루스
553	음극선관 (비디오 디스플레이 사선이 36cm(14 인치)를 초과하는 것)		Cathode-ray Tubes, Having A Video Display Diagonal Exceeding 36 Cm	-	러시아, 벨라 루스
554	전자레인지용으로 개조된 자전관		Magnetrons Modified For Use In Microwave Ovens	-	러시아, 벨라 루스
555	자전관(마이크로웨이브)		Magnetron Microwave Tubes	-	러시아, 벨라 루스
556	극초단파 속도변조관		Klystron Microwave Tubes	-	러시아, 벨라 루스
557	마이크로웨이브관		Microwave Tubes	-	러시아, 벨라 루스
558	수신관 또는 증폭관		Receiver Or Amplifier Tubes	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
559	기체 및 증기 전자관		Gas And Vapor Electron Tubes	-	러시아, 벨라 루스
560	다이오드, 3극 및 4극형관		Diode, Triode, And Tetrode Type Tubes	-	러시아, 벨라 루스
561	광감지관		Light-sensing Tubes	-	러시아, 벨라 루스
562	열전자관, 냉음극관 또는 광음극관		Thermionic, Cold Cathode Or Photocathode Tubes	-	러시아, 벨라 루스
563	음극선관용 편향 코일		Deflection Coils For Cathode Ray Tubes	-	러시아, 벨라 루스
564	음극선관의 부분품		Cathode Ray Tube Parts	-	러시아, 벨라 루스
565	열전자관, 냉음극관 또는 광음극관의 부분품		Thermionic, Cold Cathode Or Photocathode Tube Parts	-	러시아, 벨라 루스
566	감광성 또는 발광다이오드는 제외한 설치되지 않은 칩, 다이스 및 웨이퍼		Unmounted Chips Dice Wafers For Diodes Other Than Photosensitive Or Lightemitting Diodes	-	러시아, 벨라 루스
567	제너 다이오드		Zener Diodes	-	러시아, 벨라 루스
568	극초단파 다이오드		Microwave Diodes	-	러시아, 벨라 루스
569	최대 전류가 5A 이하인 감광성 또는 LED 이외의 다이오드		Diodes Other Than Photosensitive Or Led With A Maximum Current Of 5A Or Less	-	러시아, 벨라 루스
570	최대 전류가 5A 초과한 감광성 또는 LED 이외의 다이오드		Diodes Other Than Photosensitive Or Led With A Current Greater Than 5A	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
571	반도체 기반 변환기		Semiconductor Based Transducers	-	러시아, 벨라 루스
572	설치되지 않은 칩, 다이스 및 웨이퍼		Unmounted Chips Dice Wafers For Semiconductor Devices	-	러시아, 벨라 루스
573	반도체 디바이스		Semiconductor Devices	-	러시아, 벨라 루스
574	20 Mhz를 초과하지 않는 장착된 압전기 결정소자		Mounted Piezoelectric Crystals Quartz Designed For Operating Frequencies Not Exceeding 20 Mhz	-	러시아, 벨라 루스
575	20 Mhz를 초과하는 장착된 압전기 결정소자		Mounted Piezoelectric Crystals Quartz Designed For Operating Frequencies Exceeding 20 Mhz	-	러시아, 벨라 루스
576	석영을 제외한 장착된 압전기 결정소자		Mounted Piezoelectric Crystals Except Quartz	-	러시아, 벨라 루스
577	다이오드, 트랜지스터, 유사 반도체 소자 부품		Diode Transistor Similar Semiconductor Device Parts	-	러시아, 벨라 루스
578	전자 집적 회로 프로세서 컨트롤러[메모리·변환기·논리회로·증폭기·클록(clock)· 그 밖의 회로를 갖춘 것인지는 상관없다]		Electronic Integrated Circuits Processors Controllers Whnot Combined Wmemories Converters Logic Circuits Amplifiers Clock Etc	-	러시아, 벨라 루스
579	1기가비트 미만 DRAM 메모리		Electric Integrated Circuits Memory Dynamic Readwrite Random Access Not Over 1 Gigabit	-	러시아, 벨라 루스
580	1기가비트 초과 DRAM 메모리		Electronic Integrated Circuits Memory Dynamic Readwrite Random Access Dram Over 1 Gigabit	-	러시아, 벨라 루스
581	SRAM 메모리		Electric Integrated Circuits Memory Static Readwrite Random Access Sram	-	러시아, 벨라 루스
582	EEPROM 메모리		Electronic Integrated Circuits Electrically Erasable	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			Programmable Readonly Memory Eeprom		루스
583	EPROM 메모리		Electric Integrated Circuit Erasable Except Electrically Programmable Readonly Memory Eprom	-	러시아, 벨라 루스
584	전자집적회로 메모리		Electronic Integrated Circuits Memory	-	러시아, 벨라 루스
585	전자집적회로 증폭기		Electronic Integrated Circuits Amplifiers	-	러시아, 벨라 루스
586	그 밖의 전자집적회로		Electronic Integrated Circuits	-	러시아, 벨라 루스
587	전자집적회로와 고밀도 조립회로 부분품		Electronic Integrated Circuits And Microassembly Parts	-	러시아, 벨라 루스
588	외부 전원으로 주행하는 철도용 기관차		Rail Locomotives Powered From An External Source Of Electricity	-	러시아, 벨라 루스
589	철도용 기관차와 탄수차(炭水車)		Rail Locomotives; Locomotive Tenders	-	러시아, 벨라 루스
590	철도나 궤도의 유지용이나 보수용 차량[자주식(自走式)의 것인지에 상관없다][예: 공작차·기중기차·밸러스트 탬퍼·트랙라이너 등]		Railway Or Tramway Maintenance Or Service Vehicles, Whether Or Not Self-propelled (For Example, Workshops, Cranes, Ballast Tampers, Trackliners, Etc)	-	러시아, 벨라 루스
591	무개차로서 고정된 측면의 높이가 60 센티미터를 초과하는 철도용이나 궤도용 화차		Railway Or Tramway Freight Cars, Open, With Non-removable Sides Of A Height Exceeding 60 Cm, Not Self-propelled	-	러시아, 벨라 루스
592	입자가속기		Particle Accelerators	-	러시아, 벨라 루스
593	비고속도로용으로 설계된 운전실 새시, 덤프차		Cab Chassis, Dumpers Designed For Off-highway Use	-	러시아, 벨라 루스
594	용적이 40.8 미터톤 이하의 용적으로 비고속도로용으로 설계된 후방덤프		Motr Vehicles For The Transport Of Goods, Rear	-	러시아,

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			Dump,Designed For Off- highway Use,With Capacity Of 40.8 Metric Tons Or Less		벨라 루스
595	용적이 40.8 미터톤 초과하고 63.5 미터톤이하의 비고속도로용으로 설계된 후방덤프		Motor Veh For The Transport Of Goods, Rear Dump, Designed For Off- highway Use, With A Capacity Exceeding 40.8 Metric Tons But Not Exceed 63.5 Metric Tons	-	러시아, 벨라 루스
596	용적이 63.5 미터톤을 초과하고 90.7 미터톤 이하의 비고속도로용으로 설계된 후방덤프		Motor Veh For Transport Of Goods, Rear Dump, Designed For Off- highway Use, With A Capacity Exceeding 63.5 Metric Tons But Not Exceed 90.7 Metric Tons	-	러시아, 벨라 루스
597	용적이 90.7 미터톤을 초과하는 비고속도로용으로 설계된 후방덤프		Motor Veh For Transport Of Goods, Rear Dump,Off-highway Use,Capacity Exceeding 90.7 Metric Tons	-	러시아, 벨라 루스
598	후방덤프를 제외한 비고속도로용으로 설계된 덤프차		Motor Vehicles For Transport Of Goods, Dumpers Designed For Off-highway Use, Except Rear Dump	-	러시아, 벨라 루스
599	5 미터톤 이하의 디젤엔진을 갖춘 일반화물자동차		Motor Vehicles For Transport Of Goods, Diesel Engine, Gvw Not Exceeding 5 Metric Tons	-	러시아, 벨라 루스
600	5 미터톤 초과하고 9 미터톤 이하의 디젤엔진을 갖춘 일반화물자동차		Motor Vehicles For The Transport Of Goods, Diesel Engine, Gvw Exceeding 5 Metric Tons But Not Exceeding 9 Metric Tons	-	러시아, 벨라 루스
601	9 미터톤 초과하고 12 미터톤 이하의 디젤엔진을 갖춘 일반화물자동차		Motor Vehicles For The Transport Of Goods, Diesel Engine, Gvw Exceeding 9 Metric Tons But Not Exceeding 12 Metric Tons	-	러시아, 벨라 루스
602	12 미터톤 초과하고 15 미터톤 이하의 디젤엔진을 갖춘 일반화물자동차		Motor Vehicles For The Transport Of Goods, Diesel Engine, Gvw Exceeding 12 Metric Tons But Not Exceeding 15 Metric Tons	-	러시아, 벨라 루스
603	15 미터톤 초과하고 20 미터톤 이하의 디젤엔진을 갖춘 일반화물자동차		Motor Vehicles For The Transport Of Goods, Diesel Engine, Gvw Exceeding 15 Metric Tons But Not Exceeding 20 Metric Tons	-	러시아, 벨라 루스
604	5 미터톤 초과하고 9 미터톤 이하의 불꽃점화식 피스톤 내연기관을 갖춘 일반화물자동차		Motor Vehicles For The Transport Of Goods, Spark-ignition Internal Combustion Piston Engine, Gvw Exceeding 5 M Tons But Not Exceeding 9M Tons	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
605	9 미터톤 초과하고 12 미터톤 이하의 불꽃점화식 피스톤 내연기관을 갖춘 일반화물자동차		Motor Vehicles For The Transport Of Goods, Spark-ignition Internal Combustion Piston Engine, Gvw Exceeding 9 M Tons But Not Exceeding 12M Tons	-	러시아, 벨라 루스
606	12 미터톤 초과하고 15 미터톤 이하의 불꽃점화식 피스톤 내연기관을 갖춘 일반화물자동차		Motor Vehicles For The Transport Of Goods, Spark-ignition Internal Combustion Piston Engine, Gvw Exceeding 12 But Not Exceeding 15 Metric Tons	-	러시아, 벨라 루스
607	15 미터톤 초과하고 20 미터톤 이하의 불꽃점화식 피스톤 내연기관을 갖춘 일반화물자동차		Motor Vehicles For The Transport Of Goods, Spark-ignition Internal Combustion Piston Engine, Gvw Exceeding 15 But Not Exceeding 20 Metric Tons	-	러시아, 벨라 루스
608	20 미터톤 초과하는 불꽃점화식 피스톤 내연기관을 갖춘 일반화물자동차		Motor Vehicles For The Transport Of Goods, Spark-ignition Internal Combustion Piston Engine, Gvw Exceeding 20 Metric Tons	-	러시아, 벨라 루스
609	특수용도차량		Special Purpose Vehicles	-	러시아, 벨라 루스
610	공장, 창고 등에서 사용하는 권양(捲揚)용이나 취급용 장비가 결합되지 않은 전기식의 작업차		Works Trucks For Use In Warehouses, Factories, Etc, Electrical, Operator Riding, Not Fitted With Lifting Or Handling Equipment	-	러시아, 벨라 루스
611	화물의 단거리 운반에 사용하는 권양(捲揚)용이나 취급용 장비가 결합되지 않은 전기식 자주식(自走式) 작업차		Self-propelled Works Trucks Without Lifting Or Handling Equipment For Short Distance Transport Of Goods, Electrical, Except Operator Riding	-	러시아, 벨라 루스
612	공장·창고에서 사용하는 권양(捲揚)용이나 취급용 장비가 결합되지 않은 작업차용 부분품		Parts For Works Trucks For Use In Warehouses, Factories, Etc, Not Fitted With Lifting Or Handling Equipment	-	러시아, 벨라 루스
613	농업용 자동적재식이나 자동양하식 트레일러와 세미트레일러		Self-loading Or Self-unloading Trailers And Semi-trailers For Agricultural Purposes	-	러시아, 벨라 루스
614	농업에 사용하기 위한 트레일러와 세미트레일러		Trailers And Semi-trailers, For Agricultural Use	-	러시아, 벨라 루스
615	HS 제 8709 호의 차량에 사용하기 위한 트레일러와 세미트레일러		Trailers And Semi-trailers, For Use With Vehicles, Of Heading 8709	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
616	HS 제 8703 호의 차량에 사용하기 위한 트레일러와 세미트레일러		Trailers And Semi-trailers, For Use With Vehicles, Of Heading 8703	-	러시아, 벨라 루스
617	밴(Van) 타입의 트레일러와 세미트레일러		Trailers And Semi-trailers, Van Type	-	러시아, 벨라 루스
618	플랫폼타입의 트레일러와 세미트레일러		Trailers And Semi-trailers, Platform Type	-	러시아, 벨라 루스
619	화물운송용 트레일러와 세미트레일러		Trailers And Semi-trailers, For Transport Of Goods	-	러시아, 벨라 루스
620	수중용, 항공 측량, 포렌식 또는 범죄학적 목적으로 사용되어 장기(臟器)의 내과나 외과 검사용으로 설계된 카메라		Cameras Designed For Underwater Use For Aerial Survey Or Medicalsurgical Examination Of Internal Organs Cameras For Forensic Or Criminological Use	-	러시아, 벨라 루스
621	즉석인화 사진기		Instant Print Cameras	-	러시아, 벨라 루스
622	35mm 폭의 롤 필름용 뷰파인더를 활용하는 slr(일안 반사식) 카메라		Other Cameras With Through the lens Viewfinder Single Lens Reflex Slr For Roll Film Of A Width Of 35 Mm	-	러시아, 벨라 루스
623	35mm 14 인치 폭의 롤 필름용 사진기		Photo Cameras For Roll Film Of A Width Of 35 Mm 14 Inch	-	러시아, 벨라 루스
624	폭이 35mm 14 인치 미만인 롤 필름용 사진기		Photo Cameras For Roll Film Of A Width Less Than 35 Mm 14 Inch	-	러시아, 벨라 루스
625	인쇄제판용 사진기		Cameras Of A Kind Used For Preparing Printing Plates Or Cylinders	-	러시아, 벨라 루스
626	영화용을 제외한 사진기		Photographic Other Than Cinematographic Cameras	-	러시아, 벨라 루스
627	전자식 방전램프를 사용한 섬광기구		Photographic Discharge Lamp Electronic Flashlight Apparatus	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
628	섬광전구와 이와 유사한 물품		Flashbulbs Flashcubes And The Like	-	러시아, 벨라 루스
629	사진용 섬광기구와 섬광전구		Photographic Flashlight Apparatus And Flashbulbs	-	러시아, 벨라 루스
630	영화용을 제외한 사진기용 부분품과 부속품		Parts And Accessories For Photographic Other Than Cinematographic Cameras	-	러시아, 벨라 루스
631	사진기, 사진용 섬광기구와 제 8539 호의 방전램프 외의 섬광전구용 부분품과 부속품		Parts And Accessories Of Photographic Flashlight Apparatus And Flashbulbs Other Than Discharge Lamps Of Heading 8539	-	러시아, 벨라 루스
632	롤 모양인 사진용 필름이나 감광지를 자동현상하는 기기, 현상된 필름을 사진용 감광지에 자동노출시키는 기기		Apparatus & Equipment, Automatically Developing Photographic Film/Paper In Rolls, Automatically Exposing Developing Film To Roll Of Photographic Paper	-	러시아, 벨라 루스
633	사진측량기기		Photogrammetrical Surveying Instruments And Appliances	-	러시아, 벨라 루스
634	컴파스와 거리측정기를 제외한 광학적 토지측량기기, 수로측량기기, 해양측량기기, 수리계측기기, 기상관측기기 또는 지구물리학 측정기기		Optical Surveying, Hydrographic, Oceanographic, Hydrological, Meteorological Or Geophysical Instruments And Appliances, Exc Rangefinder&Compasses	-	러시아, 벨라 루스
635	지진계		Seismographs	-	러시아, 벨라 루스
636	지구물리학용 기기		Geophysical Instruments And Appliances	-	러시아, 벨라 루스
637	컴파스와 거리측정기를 제외한 토지측량기기, 수로측량기기, 해양측량기기, 수리계측기기, 기상관측기기		Surveying, Hydrographic, Oceanographic, Hydrological Or Meteorological Instruments And Appliances, Excluding Compasses And Rangefinders	-	러시아, 벨라 루스
638	액체의 흐름 또는 레벨을 측정하거나 점검하기 위한 유량계		Flow Meters For Measuring Or Checking The Flow Or Level Of Liquids	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
639	액체의 유량이나 액면의 측정용 또는 검사용 기기		Instruments And Apparatus For Measuring Or Checking The Flow Or Level Of Liquids	-	러시아, 벨라 루스
640	압력의 측정용 또는 검사용 기기		Instruments And Apparatus For Measuring Or Checking Pressure	-	러시아, 벨라 루스
641	액체 또는 기체의 다른 변수를 측정하거나 검사하기 위한 기구 및 장치		Instruments And Apparatus For Measuring Or Checking Other Variables Of Liquids Or Gases	-	러시아, 벨라 루스
642	액체 또는 가스의 유량 압력 또는 기타 변수 측정 또는 검사용 기기의 부분품과 부속품		Parts And Accessories For Instruments And Apparatus For Measuring Or Checking The Flow Level Pressure Or Other Variables Of Liquids Or Gases	-	러시아, 벨라 루스
643	적산(積算)회전계·생산량계·택시미터·주행거리계·보수계와 이와 유사한 계기		Revolution Counters, Production Counters, Taximeters, Odometers, Pedometers And The Like	-	러시아, 벨라 루스
644	테스트 벤치		Test Benches	-	러시아, 벨라 루스
645	윤곽투영기		Profile Projectors	-	러시아, 벨라 루스
646	광학식 기기용 좌표 측정 기계		Coordinate-measuring Machines For Optical Instruments And Appliances	-	러시아, 벨라 루스
647	광학식 기기		Optical Instruments And Appliances	-	러시아, 벨라 루스
648	내연 기관의 전기 특성을 시험하기 위한 장비		Equipment For Testing Electrical Characteristics Of Internal Combustion Engines	-	러시아, 벨라 루스
649	내연 기관의 특성을 시험하기 위한 장비		Equipment For Testing The Characteristics Of Internal Combustion Engines	-	러시아, 벨라 루스
650	측정용 또는 검사용 기기		Measuring Or Checking Instruments, Appliances	-	러시아,

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			And Machines		벨라 루스
651	유압식 또는 공기압축식 산업 공정 제어 기구 및 장치		Hydraulic Or Pneumatic Industrial Process Control Instruments And Apparatus	-	러시아, 벨라 루스
652	산업적 공정 제어 장치를 제외한 유압식 또는 공기압축식 기구 및 장치		Hydraulic And Pneumatic Instruments And Apparatus Except Industrial Process Control	-	러시아, 벨라 루스
653	자동 전압 및 전압-전류 조절기		Automatic Voltage And Voltage- current Regulators	-	러시아, 벨라 루스
654	에어컨, 냉각 또는 난방 시스템을 위한 조절 기구		Control Instruments For Air Conditioning, Refrigeration Or Heating Systems	-	러시아, 벨라 루스
655	전체 시스템을 위한 공정 제어 기구와 장치		Process Control Instruments And Apparatus For Complete Systems	-	러시아, 벨라 루스
656	온도 조절을 위한 공정 제어 기구와 장치		Process Control Instruments And Apparatus For Temperature Control	-	러시아, 벨라 루스
657	압력 드래프트 제어를 위한 프로세스 제어 기구 및 장치		Process Control Instruments And Apparatus For Pressure Draft Control	-	러시아, 벨라 루스
658	유량과 액위 조절을 위한 공정 제어 기구와 장치		Process Control Instruments And Apparatus For Flow And Liquid Level Control	-	러시아, 벨라 루스
659	습도 조절을 위한 공정 제어 기구와 장치		Process Control Instruments And Apparatus For Humidity Control	-	러시아, 벨라 루스
660	공정 제어 기구와 장치		Process Control Instruments And Apparatus	-	러시아, 벨라 루스
661	자동조절용이나 자동제어용 기기		Automatic Regulating Or Controlling Instruments	-	러시아, 벨라 루스
	화학물질 중량의 95% 이상인 것으로 다음의 것;(662~702)		Chemicals in concentrations of 95% weight or greater, as follows;	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
662	에틸렌 디클로라이드(CAS 107-06-2)		Ethylene dichloride	-	러시아, 벨라 루스
663	나이트로메테인(CAS 75-52-5)		Nitromethane	-	러시아, 벨라 루스
664	피크르산(CAS 88-89-1)		Picric acid	-	러시아, 벨라 루스
665	알루미늄 클로라이드(CAS 7446-70-0)		Aluminum chloride	-	러시아, 벨라 루스
666	비소(CAS 7440-38-2)		Arsenic	-	러시아, 벨라 루스
667	아르세닉 트리옥사이드(CAS 1327-53-3)		Arsenic trioxide	-	러시아, 벨라 루스
668	비스(2-클로로에틸)에틸아민 염산염(CAS 3590-07-6)		Bis(2-chloroethyl)ethylamine hydrochloride	-	러시아, 벨라 루스
669	비스(2-클로로에틸)메틸아민 염산염(CAS 55-86-7)		Bis(2-chloroethyl)methylamine hydrochloride	-	러시아, 벨라 루스
670	트리스(2-클로로에틸)아민 염산염(CAS 817-09-4)		Tris(2-chloroethyl)amine hydrochloride	-	러시아, 벨라 루스
671	트리부틸 포스파이트(아인산염)(CAS 102-85-2)		Tributylphosphite	-	러시아, 벨라 루스
672	메틸 이소시아네이트(CAS 624-83-9)		Isocyanatomethane	-	러시아, 벨라 루스
673	퀴날딘(CAS 91-63-4)		Quinaldine	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
674	2-브로모-클로로에탄(CAS 107-04-0)		2-bromo-chloroethane	-	러시아, 벨라 루스
675	벤질(CAS 134-81-6)		Benzil	-	러시아, 벨라 루스
676	디에틸 에테르(CAS 60-29-7)		Diethyl ether	-	러시아, 벨라 루스
677	디메틸 에테르(CAS 115-10-6)		Dimethyl ether	-	러시아, 벨라 루스
678	디메틸아미노에탄올(CAS 108-01-0)		Dimethylaminoethanol	-	러시아, 벨라 루스
679	2-메톡시에탄올(CAS 109-86-4)		2-methoxyethanol	-	러시아, 벨라 루스
680	부티릴콜린에스테라아제 (BCHE)		Butyrylcholinesterase (BCHE);	-	러시아, 벨라 루스
681	디에틸렌트리아민(CAS 111-40-0)		Diethylenetriamine	-	러시아, 벨라 루스
682	디클로로메테인(CAS 75-09-2)		Dichloromethane	-	러시아, 벨라 루스
683	디메틸아닐린(CAS 121-69-7)		Dimethylaniline	-	러시아, 벨라 루스
684	에틸 브로마이드(CAS 74-96-4)		Ethyl bromide	-	러시아, 벨라 루스
685	염화에틸(CAS 75-00-3)		Ethyl chloride	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
686	에틸아민(CAS 75-04-7)		Ethylamine	-	러시아, 벨라 루스
687	헥사민(CAS 100-97-0)		Hexamine	-	러시아, 벨라 루스
688	이소프로판올(CAS 67-63-0)		Isopropanol	-	러시아, 벨라 루스
689	이소프로필 브로마이드(CAS 75-26-3)		Isopropyl bromide	-	러시아, 벨라 루스
690	이소프로필 에테르(CAS 108-20-3)		Isopropyl ether	-	러시아, 벨라 루스
691	메틸아민(CAS 74-89-5)		Methylamine	-	러시아, 벨라 루스
692	메틸 브로마이드(CAS 74-83-9)		Methyl bromide	-	러시아, 벨라 루스
693	모노이소프로필아민(CAS 75-31-0)		Monoisopropylamine	-	러시아, 벨라 루스
694	오비독심 클로라이드(CAS 114-90-9)		Obidoxime chloride	-	러시아, 벨라 루스
695	브롬화 칼륨(CAS 7758-02-3)		Potassium bromide	-	러시아, 벨라 루스
696	피리딘(CAS 110-86-1)		Pyridine	-	러시아, 벨라 루스
697	브롬화 피리도스티그민(CAS 101-26-8)		Pyridostigmine bromide	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
698	브롬화 나트륨(CAS 7647-15-6)		Sodium bromide	-	러시아, 벨라 루스
699	금속 나트륨(CAS 7440-23-5)		Sodium metal	-	러시아, 벨라 루스
700	트리부틸아민(CAS 102-82-9)		Tributylamine	-	러시아, 벨라 루스
701	트리에틸아민(CAS 121-44-8)		Triethylamine	-	러시아, 벨라 루스
702	트리메틸아민(CAS 75-50-3)		Trimethylamine	-	러시아, 벨라 루스
	화학물질 중량의 90% 이상인 것으로 다음의 것;(703~740)		Chemicals in concentrations of 90% weight or greater, as follows;	-	러시아, 벨라 루스
703	아세톤(CAS 67-64-1)		Acetone	-	러시아, 벨라 루스
704	아세틸렌(CAS 74-86-2)		Acetylene	-	러시아, 벨라 루스
705	암모니아(CAS 7664-41-7)		Ammonia	-	러시아, 벨라 루스
706	안티모니(CAS 7440-36-0)		Antimony	-	러시아, 벨라 루스
707	벤즈알데하이드(CAS 100-52-7)		Benzaldehyde	-	러시아, 벨라 루스
708	벤조인(CAS 119-53-9)		Benzoin	-	러시아, 벨라 루스
709	1-부탄올(CAS 71-36-3)		1-Butanol	-	러시아,

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					벨라 루스
710	2-부탄올(CAS 78-92-2)		2-Butanol	-	러시아, 벨라 루스
711	이소-부탄올(CAS 78-83-1)		Iso-Butanol	-	러시아, 벨라 루스
712	Tert-부탄올(삼차-부탄올)(CAS 75-65-0)		Tert-Butanol	-	러시아, 벨라 루스
713	칼슘 카바이드(CAS 75-20-7)		Calcium carbide	-	러시아, 벨라 루스
714	일산화탄소(CAS 630-08-0)		Carbon monoxide	-	러시아, 벨라 루스
715	염소(CAS 7782-50-5)		Chlorine	-	러시아, 벨라 루스
716	사이클로헥산올(CAS 108-93-0)		Cyclohexanol	-	러시아, 벨라 루스
717	다이사이클로헥실아민(CAS 101-83-7)		Dicyclohexylamine	-	러시아, 벨라 루스
718	에탄올(CAS 64-17-5)		Ethanol	-	러시아, 벨라 루스
719	에틸렌(CAS 74-85-1)		Ethylene	-	러시아, 벨라 루스
720	에틸렌 옥사이드(CAS 75-21-8)		Ethylene oxide	-	러시아, 벨라 루스
721	플루오라파타이트(CAS 1306-05-4)		Fluoroapatite	-	러시아,

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					벨라 루스
722	염화수소(CAS 7647-01-0)		Hydrogen chloride	-	러시아, 벨라 루스
723	황화수소(CAS 7783-06-4)		Hydrogen sulfide	-	러시아, 벨라 루스
724	만델산(CAS 90-64-2)		Mandelic acid	-	러시아, 벨라 루스
725	메탄올(CAS 67-56-1)		Methanol	-	러시아, 벨라 루스
726	염화메틸(CAS 74-87-3)		Methyl chloride	-	러시아, 벨라 루스
727	아이오딘화메틸(CAS 74-88-4)		Methyl iodide	-	러시아, 벨라 루스
728	메테인싸이올(CAS 74-93-1)		Methyl mercaptan	-	러시아, 벨라 루스
729	모노에틸렌글리콜(CAS 107-21-1)		Monoethyleneglycol	-	러시아, 벨라 루스
730	염화옥살릴(CAS 79-37-8)		Oxalyl chloride	-	러시아, 벨라 루스
731	황화칼륨(CAS 1312-73-8)		Potassium sulfide	-	러시아, 벨라 루스
732	싸이오사이안산 칼륨(CAS 333-20-0)		Potassium thiocyanate	-	러시아, 벨라 루스
733	차아염소산나트륨(CAS 7681-52-9)		Sodium hypochlorite	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
734	황(CAS 7704-34-9)		Sulphur	-	러시아, 벨라 루스
735	아황산가스(이산화 황)(CAS 7446-09-5)		Sulphur dioxide	-	러시아, 벨라 루스
736	삼산화 황(CAS 7446-11-9)		Sulphur trioxide	-	러시아, 벨라 루스
737	티오포스포릴 클로라이드(CAS 3982-91-0)		Thiophosphoryl chloride	-	러시아, 벨라 루스
738	트리-이소부틸 포스파이트(CAS 1606-96-8)		Tri-isobutyl phosphite	-	러시아, 벨라 루스
739	백린(CAS 12185-10-3)		White phosphorus	-	러시아, 벨라 루스
740	황인(CAS 7723-14-0)		Yellow phosphorus	-	러시아, 벨라 루스
741	펜타닐 및 그 유도체인 알펜타닐, 수펜타닐, 레미펜타닐, 카르펜타닐, 티아펜타닐 및 이들의 염 주: 741 은 개인용 소매용으로 포장된 소비재 또는 개별용으로 포장된 소비재로 식별된 제품을 통제하지 않는다.		Fentanyl and its derivatives Alfentanil, Sufentanil, Remifentanil, Carfentanil, thiafentanil, and salts thereof. Note: 741 does not control products identified as consumer goods packaged for retail sale for personal use or packaged for individual use	-	러시아, 벨라 루스
	중추신경계 작용 화학물질의 화학 전구체로 다음의 것:(742~746) 주 1: 이 항은 혼합물 중량의 1%를 초과하는 개별적으로 명시된 화학 물질이 없는 경우, 이 항에 명시된 하나 이상의 화학물질을 포함하는 "화학적 혼합물"을 통제하지 않는다.		Chemical precursors to Central Nervous System Acting Chemicals, as follows: Note 1: This paragraph does not control "chemical mixtures" containing one or more of the chemicals specified in this paragraph in which no individually specified chemical constitutes more than 1 % by the weight of the mixture.	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	주2: 이 항은 개인용 소매용으로 포장된 소비재 또는 개별용으로 포장된 소비재로 식별된 제품을 통제하지 않는다.		Note 2: This paragraph does not control products identified as consumer goods packaged for retail sale for personal use or packaged for individual use.		
742	4-아닐리노-N-페네틸피페리딘(CAS 21409-26-7)		4-anilino-N-phenethylpiperidine	-	러시아, 벨라 루스
743	N-페네틸-4-피페리돈(CAS 39742-60-4)		N-phenethyl-4-piperidone	-	러시아, 벨라 루스
744	Tert-부틸 4-(페닐아미노)-피페리딘-1-카르복실레이트(CAS 125541-22-2)		Tert-butyl piperidine-1-carboxylate 4-(phenylamino)	-	러시아, 벨라 루스
745	노르펜타닐(CAS 1609-66-1)		Norfentanyl	-	러시아, 벨라 루스
746	N-페닐-4-피페리딘아민(CAS 504-24-5)		N-phenyl-4-piperidinamine	-	러시아, 벨라 루스
	바이오로지스: 이 단락은 특정 생물학적제제 및 생물학적 장비를 식별하게 한다. 이 품목들에 대한 통제는 러시아의 생물무기 생산 능력을 저해하기 위한 것이다.(747~751)		Biologics: This paragraph identifies certain biologics and biological equipment. The control on these items is intended to hinder Russia bioweapons production capabilities.	-	러시아, 벨라 루스
747	부티릴콜린에스테라아제 (BCHE)		Butyrylcholinesterase (BCHE)	-	러시아, 벨라 루스
748	세포주, 벡터, 플라스미드 및 세포배양매체를 포함하는 세포배양물질		Cell culture materials, including cell lines, vectors, plasmids, and cell culture media,;	-	러시아, 벨라 루스
749	뉴클레오티드 또는 펩타이드 분리, 추출, 정제를 위한 검사 키트 및 시약		Assay kits and reagents for nucleotide or peptide isolation, extraction, purification, or,;	-	러시아, 벨라 루스
750	뉴클레오티드, 올리고뉴클레오티드 및 올리고뉴클레오티드 합성을 위한 시약		Nucleotides, oligonucleotides, and reagents for oligonucleotide synthesis,; or	-	러시아, 벨라 루스
751	아미노산, 펩타이드, 단백질, 펩타이드 합성을 위한 수지 및 시약		Amino acids, peptides, proteins, and resins and reagents for peptide synthesis,	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
752	반응 용기, 발효기, 교반기, 열 교환기, 응축기, 펌프(단일 밀봉 펌프 포함), 밸브, 저장 탱크, 용기, 리시버 및 증류 또는 흡수탑		Reaction vessels, Fermenters, agitators, heat exchangers, condensers, pumps (including single seal pumps), valves, storage tanks, containers, receivers, and distillation or absorption columns,;	-	러시아, 벨라 루스
753	제조자가 규정한 최대유량이 1 m3/h (표준 온도 및 압력 조건 하)을 초과하는 진공펌프, 그리고 이러한 펌프를 위해서 설계된 케이싱(펌프 몸체), 사전 성형된 케이싱 라이너, 임펠러, 로터 그리고 제트펌프 노즐로서, 가공 중인 화학물질과 직접적으로 접촉하는 모든 표면이 통제되는 소재로 만들어진 것		Vacuum pumps with a manufacturer's specified maximum flow-rate greater than 1 m3/h (under standard temperature and pressure conditions), casings (pump bodies), preformed casing-liners, impellers, rotors, and jet pump nozzles designed for such pumps, in which all surfaces that come into direct contact with the chemicals being processed are made from controlled materials;	-	러시아, 벨라 루스
754	화학 물질의 분석 또는 검출, 파괴 또는 비파괴를 위한 그러한 장비의 부품 및 부속품을 포함한 실험실 장비.		Laboratory equipment, including parts and accessories for such equipment, for the analysis or detection, destructive or non-destructive, of chemical substances,;	-	러시아, 벨라 루스
755	모든 클로르-알칼리 전해질 셀(수은, 다이어프램, 막)과 이를 위해 "전용 설계된" 아래의 구성품 a. 전극 b. 다이어프램 및 c. 이온 교환 막		Whole chlor-alkali electrolysis cells (mercury, diaphragm, and membrane) and "components" "specially designed" therefor as follows: a. Electrodes; b. Diaphragms; and c. Ion exchange membranes;	-	러시아, 벨라 루스
756	제조 재료에 관계없이 습하거나 건조한 염소를 압축하기 위해 "전용 설계된" 압축기		Compressors "specially designed" to compress wet or dry chlorine, regardless of material of construction;	-	러시아, 벨라 루스
757	클래스 II 생물안전작업대 및 글로브 박스		Class II biosafety cabinets and glove boxes	-	러시아, 벨라 루스
758	최소 공칭 폭이 2.5m 인 바닥 장착형 흡 후드(워크인 스타일)		Floor-mounted fume hoods (walk-in style) with a minimum nominal width of 2.5 meters,;	-	러시아, 벨라 루스
759	전면 마스크 공기 정화 및 공기 공급 인공호흡기		Full face-mask air-purifying and air-supplying respirators;	-	러시아, 벨라 루스
760	P3 또는 P4(BSL 3, BSL 4, L3, L4) 격납 시설에 사용할 수 있는 일반적인 인 또는 난류 공기순환 청정 공기실 및 자급식 팬-HEPA 필터 장치		Conventional or turbulent air-flow clean-air rooms and self-contained fan-HEPA filter units that	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
			may be used for P3 or P4 (BSL 3, BSL 4, L3, L4) containment facilities;		루스
761	마이크로파 반응기		Microwave reactors;	-	러시아, 벨라 루스
762	웰 플레이트		Well plates;	-	러시아, 벨라 루스
763	발효기 및 그 구성품		Fermenters and components therefor,;	-	러시아, 벨라 루스
764	최대 용량이 5L 인 생물학적 시료를 분리할 수 있는 원심분리기, 원심분리 튜브 및 농축기를 포함한 구성품 및 부속품 해당 단락에 대한 기술 해설: 1. 목적상 '연속 흐름 원자로'는 반응물이 원자로로 연속적으로 공급되고 그 결과 생성물이 출구에서 수집되는 플러그 앤 플레이 시스템으로 구성된다. 2. 목적상 "모듈형 구성품"은 유동 모듈, 액체 펌프, 밸브, 충전 침대 모듈, 혼합기 모듈, 압력 게이지, 액체-액체 분리기 등이다.	Centrifuges capable of separating biological samples, with a maximum capacity of 5L, components and accessories therefor,, including centrifuge tubes and concentrators; Technical Notes for this paragraph: 1. For purposes of paragraph 'continuous flow reactors' consist in plug and play systems where reactants are continuously fed into the reactor and the resultant product is collected at the outlet. 2. For purposes of paragraph 'modular components' are fluidic modules, liquid pumps, valves, packed-bed modules, mixer modules, pressure gauges, liquid-liquid separators, etc.	-	러시아, 벨라 루스	
765	생물학적 물질을 취급하는 데 사용할 수 있는 여과 장비		Filtration equipment capable of use in handling biological materials,;	-	러시아, 벨라 루스
766	핵산 합성기와 조립기		Nucleic acid synthesizers and assemblers,;	-	러시아, 벨라 루스
767	중합효소 연쇄반응(PCR) 기구		Polymerase chain reaction (PCR) instruments;	-	러시아, 벨라 루스
768	로봇식 액체 취급 기기		Robotic liquid handling instruments,;	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
769	크로마토그래피 및 분광 분석 구성품, 부품 및 부속품		Chromatography and spectrometry components, parts and accessories;	-	러시아, 벨라 루스
770	핵산 시퀀서		Nucleic acid sequencers,;	-	러시아, 벨라 루스
771	에어로졸 흡입 시험 장비, 구성품, 부품 및 부속품		Aerosol inhalation testing equipment, components, parts and accessories,;	-	러시아, 벨라 루스
772	유세포 측정 장비, 구성 요소, 부품 및 부속품		Flow cytometry equipment, components, parts and accessories,;	-	러시아, 벨라 루스
773	프로브 초음파 분쇄기, 세포 파쇄기 및 조직 분쇄기		Probe sonicators, cell disruptors and tissue homogenizers; or	-	러시아, 벨라 루스
774	‘연속 흐름 반응기’ 및 그 ‘모듈형 구성 요소’		‘Continuous flow reactors’ and their ‘modular components’.	-	러시아, 벨라 루스
	양자 컴퓨팅 및 첨단 제조업: 이 단락은 러시아에서 제조되지 않았거나 또는 첨단 생산 및 개발 능력을 개발하는데 있어 러시아에 중요하다고 여겨지는 추가 장비 및 기타 품목을 식별하게 한다.		Quantum computing and advanced manufacturing: This paragraph identifies additional equipment and other items that are believed to not be manufactured in Russia or are otherwise important to Russia in developing advanced production and development capabilities.	-	러시아, 벨라 루스
775	<p>“양자 컴퓨터” 및 “전용 설계된” “전자 조립품” 및 “구성품”으로 다음의 것:</p> <p>a. 양자 처리 장치, 큐비트 회로 및 큐비트 장치</p> <p>b. 양자 제어 “구성품” 및 양자 측정 장치.</p> <p>주 1: 이 항목의 목적을 위해 ‘양자 컴퓨터’는 중첩, 간섭 및 얽힘과 같은 양자 상태의 집합적 특성을 활용하는 계산을 수행한다. 이는 회로 모델 (또는 게이트 기반) 및 단열(또는 어닐링)에 적용된다.</p>		<p>‘Quantum Computers’, and “specially designed” “electronic assemblies” and “components” therefor, as follows:</p> <p>a. Quantum processing units, qubitcircuits, andqubit devices;</p> <p>b. Quantum control “components” and quantum measurement devices.</p> <p>Note 1: For purposes of this entry, ‘Quantum Computers’ perform computations that harness the collective properties of quantum states, such as superposition, interference and entanglement. It</p>	-	러시아, 벨라 루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
		<p>주 2: 양자 처리 장치, 큐비트 회로 및 큐비트 장치는 반도체, 초전도, 이온 트랩, 포토닉 상호 작용, 실리콘/스핀, 냉원자를 포함하지만 이에 한정되지 않는다.</p> <p>주 3: 양자 제어 "구성품" 및 양자 측정 장치는 양자 컴퓨터의 상주 큐비트를 교정, 초기화, 조작 또는 측정하도록 설계된 항목에 적용된다.</p>	<p>applies to circuit model (or gate-based) and adiabatic (or annealing).</p> <p>Note 2: Quantum processing units, qubit circuits and qubit devices include but are not limited to semiconductor, superconducting, Ion Trap, photonic interaction, silicon/spin, cold atoms.</p> <p>Note 3: Quantum control "components" and quantum measurement devices applies to items designed for calibrating, initializing, manipulating or measuring the resident qubits of a quantum computer.</p>		
776	<p>아래의 48 시간 이상 1.1k 미만의 온도를 유지하도록 설계된 "저온용 냉동/냉장 시스템" 및 "전용 설계된" 저온용 냉동/냉장 장비와 "구성품".</p> <p>a. 펄스 튜브 b. 저온유지장치 c. 액체질소통 d. 가스 취급 시스템(GHS) e. 압축기 f. 제어 장치</p> <p>주: '저온용 냉동/냉장 시스템'은 희석 냉동, 단열 감압 냉장고 및 레이저 냉각 시스템을 포함하지만 이에 한정되지 않는다."</p>	<p>'Cryogenic refrigeration systems' designed to maintain temperatures below 1.1k for 48hrs or more and "specially designed" cryogenic refrigeration equipment and "components" as follows: a. PulseTubes; b. Cryostats; c. Dewars; d. GasHandlingSystem(GHS); e. Compressors; f. ControlUnits; Note: 'Cryogenic refrigeration systems' include but are not limited to Dilution Refrigeration, Adiabatic Demagnisation Refrigerators and Laser Cooling Systems.</p>	-	러시아, 벨라 루스	
777	<p>UHV(초고진공) 장비로 다음의 것: a. UHV 펌프(승화, 터보 분자, 확산, 극저온, 이온 게터) b. UHV 압력 게이지. 주: UHV 는 100 나노파스칼(nPa) 이하를 의미한다.</p>	<p>Ultra-High Vacuum (UHV) equipment as follows: a. UHV pumps(sublimation, turbomolecular, diffusion, cryogenic, ion-getter); b. UHV pressure gauges. Note: UHV means 100 nanoPascals (nPa) or lower.</p>	-	러시아, 벨라 루스	
778	<p>높은 양자 효율(QE) 광검출기 및 광원(300nm 를 초과하고 1700nm 를 초과하지 않는 파장 범위에서 QE 가 80% 초과인 것)</p>	<p>High Quantum Efficiency (QE) photodetectors and sources with a QE greater than 80% in the wavelength range exceeding 300nm but not exceeding 1700nm;</p>	-	러시아, 벨라 루스	
779	<p>제조 장비로 다음의 것:</p>	<p>Manufacturing equipment as follows:</p>	-	러시아,	

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
	a. 금속 부품 생산용 적층 가공 장비 a.1. 선택적 레이저 용융(SLM), 레이저 커싱, 직접 금속 레이저 소결(DMLS) 또는 전자빔 용해법(ELB)를 사용하는 분말 소결 시스템 주 1: a 항에 따라 식별된 이 항목은 다음 시스템에만 적용된다. b. 레이저 클래딩, 직접 에너지 증착 또는 레이저 금속 증착을 사용하는 분말 공급 시스템 b.1 초음파 압출을 사용하는 장비를 포함한 "활성물질"용 적층 제조 장비 b.2 스테레오 리소그래피(SLA) 또는 직접 광원 처리(DLP)를 이용한 광중합방식 적층 제조장비	a. Additive manufacturing equipment for the production of metal parts; a.1.Powder-bed systems using Selective Laser Melting(SLM), lasercusing; Direct Metal Laser Sintering(DMLS) or Electron Beam Melting(ELB),or Note 1: This entry identified under paragraph only applies to the following systems: b.Powder-fed systems using laser cladding, direct energy deposition or laser metal deposition. b.1 Additive manufacturing equipment for "energetic materials", including equipment using ultrasonic extrusion; b.2 Vatphoto polymerisation additive manufacturing equipment using Stereo Lithography (SLA) or Direct Light Processing(DLP)		벨라루스	
780	적층 제조장비를 위해 "전용 설계된" 금속 분말 및 금속 합금 분말		Metal powders and metal alloy powders "specially designed" for the additive manufacturing equipment.	-	러시아, 벨라루스
781	현미경, 관련 장비 및 감지기(탐지기)로서 다음의 것: a. 주사전자현미경(SEM) b. 주사 오제전자 현미경 c. 투과 전자 현미경(TEM) d. 원자 현미경(AFM) e. 주사 터널 현미경(SFM) f. 1~5 에 명시된 현미경과 함께 사용하기 위해 "전용 설계된" 장비 및 감지기(탐지기)로, 다음 중 하나를 사용한다. f.1 X선 사진 분광기(XPS) f.2 에너지 분산형 X선 분광법(EDX, EDS) f.3 전자 후방 산란 감지기(EBSD) 시스템 f.4 화학물질 분석을 위한 전자 분광법(ESCA)		Microscopes, related equipment and detectors, as follows: a. Scanning Electron Microscopes(SEM); b. Scanning Auger Microscopes; c. Transmission Electron Microscopes(TEM); d. Atomic Force Microscopes(AFM); e. Scanning Force Microscopes(SFM); f. Equipment and detectors "specially designed" for use with the microscopes specified in 1 to 5. employing any of the following: f.1 X-ray Photo Spectroscopy (XPS): f.2 Energy-Dispersive X-ray Spectroscopy (EDX,EDS); f.3 Electron Back Scatter Detector (EBSD) systems; f.4 Electron Spectroscopy for Chemical Analysis (ESCA).	-	러시아, 벨라루스

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
782	반도체 소자용 '피막제거' 장비. 주: '피막제거'는 기계적, 열적 또는 화학적 방법에 의해 포장된 집적 회로로부터 캡, 뚜껑 또는 캡슐화 물질을 제거하는 것이다.		'Decapsulation' equipment for semiconductor devices. Note: 'Decapsulation' is the removal of a cap, lid, or encapsulating material from a packaged integrated circuit by mechanical, thermal, or chemical methods.	-	러시아, 벨라 루스
783	본 부록의 단락 775부터 782까지에 명시된 물품의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위해 "전용 설계"되거나 수정된 "소프트웨어"		"Software" "specially designed" or modified for the "development", "production" or "use" of the items specified in paragraphs 775 through 782 of this supplement.	-	러시아, 벨라 루스
784	적층 제조 제품의 디지털 트윈(DT) 또는 적층 제조 제품의 신뢰성 결정을 위한 "소프트웨어".		"Software" for Digital Twins (DT) of additive manufacture products or for the determination of the reliability of additive manufacture products.	-	러시아, 벨라 루스
785	이 부록의 단락 775부터 784까지에 명시된 항목의 "개발", "생산" 또는 "사용"을 위한 "기술"		"Technology" for the "development", "production" or "use" of the items specified in paragraphs 775 through 784 of this supplement.	-	러시아, 벨라 루스
786	감광성 또는 발광 다이오드(LED)를 제외한 다이오드		Diodes, other than photosensitive or light-emitting diodes (LED)	-	러시아, 벨라 루스
787	분산 속도가 1W 미만인 감광성 트랜지스터를 제외한 트랜지스터		Transistors, other than photosensitive transistors with a dissipation rate of less than 1 W	-	러시아, 벨라 루스
788	감광성 트랜지스터 이외의 다른 트랜지스터		Other transistors, other than photosensitive transistors	-	러시아, 벨라 루스
789	감광성 반도체 장치(태양광 발전기 및 셀 제외)		Photosensitive semiconductor devices (excl. Photovoltaic generators and cells)	-	러시아, 벨라 루스
790	기타 반도체 장치: 반도체 기반 변환기		Other semiconductor devices: Semiconductor-based transducers	-	러시아, 벨라 루스
791	기타 반도체 장치		Other semiconductor devices	-	러시아, 벨라

번호	대상품목	상세사양	Description	별표 2의 관련 품목	수출 지역
					루스
792	반도체 장치: 부품		Semiconductor devices: Parts	-	러시아, 벨라 루스
793	프로세서 및 컨트롤러(메모리, 변환기, 논리 회로, 증폭기, 클럭 및 타이밍 회로 또는 기타 회로와 결합되었는지 여부를 불문함)		Processors and controllers, whether or not combined with memories, converters, logic circuits, amplifiers, clock and timing circuits, or other circuits	-	러시아, 벨라 루스
794	메모리		Memories	-	러시아, 벨라 루스
795	증폭기		Amplifiers	-	러시아, 벨라 루스
796	기타 전자 집적 회로		Other Electronic Integrated Circuits	-	러시아, 벨라 루스
797	전자 집적 회로: 부품		Electronic integrated circuits: Parts	-	러시아, 벨라 루스
798	수중용, 항공 측량, 포렌식 또는 범죄학적 목적으로 사용되어 장기(臟器)의 내과나 외과 검사용으로 전용 설계된 카메라		Cameras specially designed for underwater use, for aerial survey or for medical or surgical examination of internal organs; comparison cameras for forensic or criminological purposes	-	러시아, 벨라 루스

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
All	<p>“구성품” - 완제품과 함께 사용해야 유용한 품목이다. “구성품”은 일반적으로 조립품이라고도 한다. 이 정의의 목적 상 조립품과 “구성품”은 동일하다. “구성품”에는 “주요 구성품”과 “부 구성품”의 두 가지 유형이 있다. “주요 구성품”에는 “완제품”이 작동할 수 없는 “완제품”의 일부를 구성하는 조립 요소가 포함된다. 예를 들어 자동차의 경우 “구성품”에는 엔진, 변속기 및 배터리가 포함된다. 이러한 항목들이 모두 갖춰지지 않으면 자동차가 작동하지 않거나 효과적으로 작동하지 않는다. “부 구성품”에는 “주요 구성품”의 조립 요소가 포함된다. “구성품”은 “부품”으로 구성된다. 별표에서 “구성품”에 대한 참조에는 “주요 구성품”과 “부 구성품”이 모두 포함된다.</p>	<p>“Components” - This is an item that is useful only when used in conjunction with an “end item.” “Components” are also commonly referred to as assemblies. For purposes of this definition an assembly and a “component” are the same. There are two types of “components”: “major components” and “minor components.” A “major component” includes any assembled element which forms a portion of an “end item” without which the “end item” is inoperable. For example, for an automobile, “components” will include the engine, transmission, and battery. If you do not have all those items, the automobile will not function, or function as effectively. A “minor component” includes any assembled element of a “major component.” “Components” consist of “parts.” References in the Appendix to “components” include both “major components” and “minor components.”</p>	러시아, 벨라루스
	<p>“부품”- “구성품”, “부품” 또는 “부속품”의 조립되지 않은 단일 요소로, 일반적으로 설계 사용에 파괴 또는 손상 없이 분해될 수 없다. 나사산 고정 장치(예: 나사, 볼트, 너트, 너트 플레이트, 스톱퍼, 인서트), 기타 고정 장치(예: 클립, 리벳, 핀), 공통 하드웨어(예: 와셔, 스페이서, 절연체, 그로밋, 부싱), 스프링 및 와이어가 그 예이다.</p>	<p>“Parts” - This is any single unassembled element of a “component,” “accessory,” or “attachment” which is not normally subject to disassembly without the destruction or the impairment of design use. Examples include threaded fasteners (e.g., screws, bolts, nuts, nut plates, studs, inserts), other fasteners (e.g., clips, rivets, pins), common hardware (e.g., washers, spacers, insulators, grommets, bushings), springs and wire.</p>	
	<p>“부속품”, “부착물” - “구성품”, “완제품” 또는 “시스템”과 관련된 항목으로서, 작동에는 필수적이지 않지만 유용성 또는 효율성을 향상시킨다. 예를 들어, 승차식 잔디 깎는 기계의 경우, “액세서리”와 “부속품”에는 잘린 잔디를 담을 수 있는 가방과 햇볕과 비로부터 작업자를 보호하기 위한 덮개(캐노피)가 포함된다. 이 정의에서 “액세서리”와 “부속품”은 동일하다.</p>	<p>“Accessories”, “Attachments” - These are associated items for any “component,” “end item,” or “system,” and which are not necessary for their operation, but which enhance their usefulness or effectiveness. For example, for a riding lawnmower, “accessories” and “attachments” will include the bag to capture the cut grass, and a canopy to protect the operator from the sun and rain. For purposes of this definition, “accessories” and “attachments” are the same.</p>	
1	<p>“마이크로프로세서 마이크로회로”은 외부저장소의 일련의 범용 명령어를 실행할 수 있는 산술 논리 연산 장치(ALU)를 포함하는 “단일칩 집적회로” 또는 “멀티칩 집적회로”를 의미한다.</p> <p>“마이크로컴퓨터 마이크로회로”은 내부저장소의 데이터에 대해 내부저장소의 범용 명령어를 실행할 수 있는 산술 논리 연산 장치 (ALU)를 포함하는 “단일칩 집적회로” 또는 “멀티칩 집적회로”를 의미한다.</p>	<p>“Microprocessor microcircuit” means a “monolithic integrated circuit” or “multichip integrated circuit” containing an arithmetic logic unit (ALU) capable of executing a series of general purpose instructions from an external storage.</p> <p>“Microcomputer microcircuit” means a “monolithic integrated circuit” or “multichip integrated circuit” containing an arithmetic logic unit (ALU) capable of executing general</p>	러시아, 벨라루스

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
		purpose instructions from an internal storage, on data contained in the internal storage.	
	<p>"단일칩 집적회로"은 수동, 능동 혹은 수동/능동 '회로 소자'의 조합을 의미하며 '회로소자'는:</p> <p>a. '칩'이라 불리는 하나의 반도체 조각의 내부나 표면에 확산(diffusion) 공정, 주입(implantation) 공정 또는 증착(deposition) 공정에 의해 형성되는 것</p> <p>b. 분리할 수 없게 연관되어 있는 것; 그리고</p> <p>c. 회로의 기능을 수행하는 것</p> <p>주의: '회로 소자'는 하나의 다이오드, 하나의 트랜지스터, 하나의 저항, 하나의 축전기와 같이 전자회로의 단일 능동 혹은 수동 기능을 수행하는 한 부분을 의미한다.</p>	<p>"Monolithic integrated circuit" means a combination of passive or active 'circuit elements' or both which:</p> <p>a. Are formed by means of diffusion processes, implantation processes or deposition processes in or on a single semiconducting piece of material, a so-called 'chip';</p> <p>b. Can be considered as indivisibly associated; and</p> <p>c. Perform the function(s) of a circuit.</p> <p><i>N.B. 'Circuit element' is a single active or passive functional part of an electronic circuit, such as one diode, one transistor, one resistor, one capacitor, etc.</i></p>	
	<p>"멀티칩 집적회로"은 동일 기판에 장착된 두 개 이상의 "단일칩 집적회로"를 의미한다.</p>	<p>"Multichip integrated circuit" means two or more "monolithic integrated circuits" bonded to a common "substrate".</p>	
	<p>"진공 전자 소자"는 전자빔이 진공회로에서 진행하는 전자기파와 상호작용하거나 무선주파수(RF) 진공 공동(cavity) 공진기와 상호작용 하는 것에 기반하는 전자소자를 의미한다. "진공 전자 장치"는 클라이 스트론이나 진행파형 튜브, 그리고 이들로부터 파생되는 소자들을 의미한다.</p>	<p>"Vacuum electronic devices" mean electronic devices based on the interaction of an electron beam with an electromagnetic wave propagating in a vacuum circuit or interacting with radio-frequency vacuum cavity resonators. "Vacuum electronic devices" include klystrons, travelling-wave tubes, and their derivatives.</p>	
	<p>"순간 대역폭" 은 다른 동작 매개변수의 조정 없이 출력 전력이 3dB 이내로 변함없이 유지되는 대역폭을 의미한다.</p>	<p>"Instantaneous bandwidth" means the bandwidth over which output power remains constant within 3 dB without adjustment of other operating parameters.</p>	
	<p>"초전도" 는 모든 전기 저항을 잃을 수 있는(무한대의 전도성을 가져서 주울열 없이 매우 큰 전류가 흐를 수 있는) 금속, 합금, 화합물 소재를 의미한다.</p> <p>주의: 각 소재의 " 초전도체" 상태는 " 임계온도" , 임계 자기장(온도의 함수), 임계 전류 밀도(자기장과 온도의 함수)로 규정된다.</p>	<p>"Superconductive" means materials, i.e., metals, alloys or compounds, which can lose all electrical resistance, i.e., which can attain infinite electrical conductivity and carry very large electrical currents without Joule heating.</p> <p><i>N.B. The "superconductive" state of a material is individually characterised by a "critical temperature", a critical magnetic field, which is a function of temperature, and a critical current density which is, however, a function of both magnetic field and temperature.</i></p>	

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
	<p>“총 전류밀도”는 코일의 총 암페어-감은횟수(총 감은횟수에 한번 감은 코일에 흐르는 최대 전류를 곱한 것)를 코일(초전도 필라멘트, 초전도 필라멘트가 들어간 금속매트릭스, 감싸는 재료, 냉각 채널 등)의 총 단면적으로 나눈 것을 의미한다.</p>	<p>“Overall current density” means the total number of ampere-turns in the coil (i.e., the sum of the number of turns multiplied by the maximum current carried by each turn) divided by the total cross-section of the coil (comprising the superconducting filaments, the metallic matrix in which the superconducting filaments are embedded, the encapsulating material, any cooling channels, etc.).</p>	
2	<p>“우주용”은 지상 100km 이상의 고도에서 작동하기 위해 설계되고, 제조된 또는 성공적인 시험을 통해 검증된 것을 의미한다.</p>	<p>“Space qualified” means designed, manufactured or qualified through successful testing, for operation at altitudes greater than 100km above the surface of the Earth.</p>	러시아, 벨라루스
	<p>“전자 조립품”은 특정 기능을 수행하기 위해 서로 연결된 다수의 전자 구성품(즉, ‘회로소자’, ‘개별 구성품’, 집적회로 등)들로, 하나의 독립된 개체로서 교체될 수 있고 정상적으로 분해될 수 있는 것을 의미한다.</p> <p>1. ‘회로소자’: 다이오드, 트랜지스터, 저항, 캐패시터 등과 같은 전자회로의 단일 능동 또는 수동 부품</p> <p>2. ‘이산소자’: 자체 외부 연결을 가지고 별도로 포장된 ‘회로 소자’</p>	<p>“Electronic assemblies” means a number of electronic components (i.e., ‘circuit elements’, ‘discrete components’, integrated circuits, etc.) connected together to perform (a) specific function(s), replaceable as an entity and normally capable of being disassembled.</p> <p>1. ‘Circuit element’: a single active or passive functional part of an electronic circuit, such as one diode, one transistor, one resistor, one capacitor, etc.</p> <p>2. ‘Discrete component’: a separately packaged ‘circuit element’ with its own external connections.</p>	
4	<p>“저장 프로그램 제어(Stored program controlled)” - 프로세서가 실행할 수 있는 명령어가 전자 저장장치에 저장되어 있으며, 이를 사용하여 미리 결정된 기능을 수행하는 제어 방식이다.</p> <p>주: 장비는 전자 저장장치가 장비의 내부 또는 외부에 있는지에 관계없이 “저장 프로그램 제어”될 수 있다.</p>	<p>“Stored program controlled” - A control using instructions stored in an electronic storage that a processor can execute in order to direct the performance of predetermined functions.</p> <p>NOTE: Equipment may be “stored program controlled” whether the electronic storage is internal or external to the equipment.</p>	러시아, 벨라루스
	<p>“기판”은 상호 연결 패턴이 있거나 없는 기본 재료 판으로 그 판 위나 내부에 ‘개별 구성품’이나 집적 회로 혹은 둘 다를 배치시킬 수 있다.</p> <p>주의 1: ‘개별 구성품’: 별도로 포장된 ‘회로 소자’로 자체적인 외부 연결선이 있다.</p>	<p>“Substrate” means a sheet of base material with or without an interconnection pattern and on which or within which ‘discrete components’ or integrated circuits or both can be located.</p> <p><i>N.B. 1: ‘Discrete component’: a separately packaged ‘circuit element’ with its own external connections.</i></p>	

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
	<p>주의 2: '회로 소자': 하나의 다이오드, 하나의 트랜지스터, 하나의 저항, 하나의 축전기와 같이 전자회로의 단일 능동 혹은 수동 기능을 수행하는 한 부분을 의미한다.</p>	<p><i>N.B. 2: 'Circuit element': a single active or passive functional part of an electronic circuit, such as one diode, one transistor, one resistor, one capacitor, etc.</i></p>	
	<p>"단일칩 (Monolithic) 집적 회로" 은 수동, 능동 혹은 수동/능동 '회로 소자'의 조합을 의미하며 '회로소자'는:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. '칩'이라 불리는 하나의 반도체 조각의 내부나 표면에 확산(diffusion) 공정, 주입(implantation) 공정 또는 증착(deposition) 공정에 의해 형성되는 것 b. 분리할 수 없게 연관되어 있는 것; 그리고 c. 회로의 기능을 수행하는 것 	<p>"Monolithic integrated circuits" means a combination of passive or active 'circuit elements' or both which:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Are formed by means of diffusion processes, implantation processes or deposition processes in or on a single semiconducting piece of material, a so-called 'chip'; b. Can be considered as indivisibly associated; and c. Perform the function(s) of a circuit. 	
	<p>주의: '회로 소자'는 하나의 다이오드, 하나의 트랜지스터, 하나의 저항, 하나의 축전기와 같이 전자회로의 단일 능동 혹은 수동 기능을 수행하는 한 부분을 의미한다.</p>	<p><i>N.B. 'Circuit element' is a single active or passive functional part of an electronic circuit, such as one diode, one transistor, one resistor, one capacitor, etc.</i></p>	
	<p>"레이저" - 복사 유도 방출에 의한 증폭을 통해 공간 및 시간적으로 균질한 빛을 생성하는 품목이다. 참조: "화학 레이저", "초고출력 레이저" 및 "트랜스퍼 레이저"</p>	<p>"Lasers" - An item that produces spatially and temporally coherent light through amplification by stimulated emission of radiation. See also: "Chemical laser;" "Super High Power Laser;" and "Transfer laser."</p>	
	<p>"하이브리드 집적 회로" - "회로 소자" 또는 "개별 구성품"들이 함께 연결된 집적 회로 또는 집적 회로(들)의 조합으로 (하나의) 특정한 기능(들)을 수행하며, 다음 기준을 모두 갖는 것:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 보호층이나 캡슐화 층이 없는 소자를 하나 이상 포함하는 것; b. 일반적인 집적 회로 생산 방법을 사용하여 서로 연결된 것; c. 기능을 유지하면서 대체가 가능한 것; 그리고 d. 일반적으로 분해가 불가능한 것. <p>주:</p> <p>1. "회로 소자": 다이오드, 트랜지스터, 저항, 커패시터 등과 같은 전자 회로의 단일 능동 또는 수동 기능의 부품</p>	<p>"Hybrid integrated circuits"-Any combination of integrated circuit(s), or integrated circuit with "circuit elements" or "discrete components" connected together to perform (a) specific function(s), and having all of the following criteria:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Containing at least one unencapsulated device; b. Connected together using typical IC-production methods; c. Replaceable as an entity; and d. Not normally capable of being disassembled. <p>NOTES:</p> <p>1. "Circuit element": a single active or passive functional part of an electronic circuit, such as one diode, one transistor, one resistor, one capacitor, etc.</p>	

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
	2. "개별 구성품": 자체적인 외부 연결을 가지고 개별적으로 패키징된 "회로 소자"	2. "Discrete component": a separately packaged "circuit element" with its own external connections.	
7	<p>"개발" (GTN NTN ALL)은 설계, 설계연구, 설계 분석, 설계개념, 견본의 조립과 실험, 시험생산 계획, 설계자료, 설계자료를 생산물로 변환시키는 절차, 설계의 구성, 설계의 통합 그리고 배치 등 일련의 생산 이전의 모든 단계에 관계된 것이다.</p> <p>"생산" (GTN NTN ALL)은 제조, 생산, 집적화, 조립(고정), 검사, 검사, 품질보증 등의 전체 생산과정을 의미한다.</p> <p>"사용"(GTN NTN ALL)은 가동, 현장설치를 포함한 설치, 유지(점검), 보수, 계획예방정비, 재정비 등을 의미한다.</p>	<p>"Development" (GTN NTN All) is related to all phases prior to serial, production, such as: design, design research, design analyses, design concepts, assembly and testing of prototypes, pilot production schemes, design data, process of transforming design data into a product, configuration design, integration design, layouts.</p> <p>"Production"(GTN NTN All) means all production phases, such as: construction, production engineering, manufacture, integration, assembly (mounting), inspection, testing, quality assurance.</p> <p>"Use" (GTN NTN All) means operation, installation (including on-site installation), maintenance (checking), repair, overhaul and refurbishing.</p>	러시아, 벨라루스
9	<p>"디지털 컴퓨터" - 하나 이상의 이산 변수 형태로 다음을 모두 수행할 수 있는 장비:</p> <p>a. 데이터 입력;</p> <p>b. 데이터 또는 명령어를 고정 또는 가변(쓰기 가능한) 저장 장치에 저장;</p> <p>c. 저장된 수정 가능한 일련의 명령어를 사용하여 데이터 처리; 그리고</p> <p>d. 데이터 출력</p> <p>주: 저장 순차 명령어들의 수정에는 고정 저장 장치의 교체를 포함하지 않, 배선이나 연결 구조의 물리적 변경은 포함되지 않는다.</p> <p>"신호 처리" 은 시간 압축, 필터링, 추출, 선택, 상관도, 컨볼루션이나 영역간 변환(고속 푸리에 변환이나 월쉬 변환)과 같은 알고리즘에 의해 외부적으로 만들어진 정보 신호의 처리를 의미한다.</p>	<p>"Digital computers" - Equipment that can, in the form of one or more discrete variables, perform all of the following:</p> <p>a. Accept data;</p> <p>b. Store data or instructions in fixed or alterable (writable) storage devices;</p> <p>c. Process data by means of a stored sequence of instructions that is modifiable; and</p> <p>d. Provide output of data.</p> <p>NOTE: Modifications of a stored sequence of instructions include replacement of fixed storage devices, but not a physical change in wiring or interconnections.</p> <p>"Signal processing" means the processing of externally derived information-bearing signals by algorithms such as time compression, filtering, extraction, selection, correlation, convolution or transformations between domains (e.g., fast Fourier transform or Walsh transform).</p>	러시아, 벨라루스

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
	<p>"이미지 향상" 은 시간압축, 필터링, 추출, 선택, 상관(correlation), 영역 사이의 회전(convolution) 또는 변환 (예: 빠른 푸리에 변환 또는 왈쉬 변환)과 같은 알고리즘에 의하여 외부에서 제공한 정보를 보유한 영상들을 처리하는 것을 의미한다. 이동, 특성 추출, 등록 (registration) 또는 오류 컬러링과 같이, 단일 영상의 선형 또는 회전 변환만을 사용하는 알고리즘은 이에 포함되지 않는다.</p>	<p>"Image enhancement" means the processing of externally derived information-bearing images by algorithms such as time compression, filtering, extraction, selection, correlation, convolution or transformations between domains (e.g., fast Fourier transform or Walsh transform). This does not include algorithms using only linear or 13 rotational transformation of a single image, such as translation, feature extraction, registration or false coloration.</p>	
	<p>"주요 요소" 는 그 요소의 대체 가격이 시스템 전체 가격의 35%를 초과하는 요소를 의미한다. 요소 가격은 시스템 제조업자나 시스템 통합자가 그 요소에 대해 지불한 금액이다. 전체 가격은 제 조시나 발송시의 정상적인 국제 판매 가격이다.</p>	<p>"Principal element" as it applies in Category 4, is a "principal element" when its replacement value is more than 35% of the total value of the system of which it is an element. Element value is the price paid for the element by the manufacturer of the system, or by the system integrator. Total value is the normal international selling price to unrelated parties at the point of manufacture or consolidation of shipment.</p>	
	<p>"최적수행성능"("APP")</p> <p>"APP"는 64비트 또는 그 이상의 부동소수점 덧셈과 곱셈 연산을 수행하는 "디지털 컴퓨터"의 최적수행성능을 의미한다. "APP"는 1초당 1012번의 부동소수점 연산을 단위로 하는 Weighted TeraFLOPS(WT)로 표현된다.</p> <p>APP에 대한 기술해설에 사용되는 약어들: n "디지털 컴퓨터"의 프로세서 개수 i 프로세서 번호(i,...n) ti 프로세서 사이클 타임(ti = 1/Fi) Fi 프로세서 주파수 Ri 부동소수점 연산비율 Wi 아키텍처 조정 계수</p> <p>"APP" 계산방법 개요</p> <p>1. 각 프로세서 i 에 대해, "디지털 컴퓨터" 각 프로세서의 한 사이클 당 수행되는 64비트 또는 그 이상의 부동소수점 연산 횟수 FPOi를 결정한다.</p>	<p>"Adjusted Peak Performance" ("APP")</p> <p>"APP" is an adjusted peak rate at which "digital computers" perform 64-bit or larger floating point additions and multiplications. "APP" is expressed in Weighted TeraFLOPS (WT), in units of 1012 adjusted floating point operations per second.</p> <p>Abbreviations used in this Technical Note: n number of processors in the "digital computer" i processor number (i,...n) ti processor cycle time (ti = 1/Fi) Fi processor frequency Ri peak floating point calculating rate Wi architecture adjustment factor</p> <p>Outline of "APP " calculation method</p> <p>1. For each processor i, determine the peak number of 64-bit or larger floating point operations, FPOi, performed per cycle for each processor in the "digital computer".</p>	

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
	<p>주 : FPO의 결정은 단지 64비트 또는 그 이상의 부동소수점 덧셈/또는 곱셈 연산만을 포함한다. 모든 부동소수점 연산은 반드시 프로세서 한 사이클 당 연산으로 표현되어야 한다. 다수 사이클 에 필요한 연산은 한 사이클 당 연산 결과로 나누어 표현되어야 한다. 64비트 또는 그 이상의 부동소수점 연산을 수행할 수 없는 프로세서의 연산 비율 R은 0으로 간주한다.</p> <p>2. 각 프로세서의 부동소수점 연산 비율, $R_i = FPO_i / t_i$를 계산한다.</p> <p>3. "APP" = $W_1 \times R_1 + W_2 \times R_2 + \dots + W_n \times R_n$ 으로 "APP"를 계산한다.</p> <p>4. "벡터프로세서"는 $W_i = 0.9$, 비 "벡터프로세서"는 $W_i = 0.3$ 으로 간주한다.</p> <p>주 1: 한 사이클 동안에 덧셈과 곱셈을 혼합하여 연산을 수행하는 프로세서는 각각의 연산을 카운트해야 한다.</p> <p>주 2: 파이프라인 프로세서의 연산비율 R은 파이프라인이 가득 차게되면 파이프라인 비율 또는 비 파이프라인 비율보다 빠르다.</p> <p>주 3: 도움을 제공하는 각각의 프로세서의 연산비율 R은 "APP"가 유도되기 전에 이론적으로 가능한 가장 큰 값으로 계산되어야 한다. 동시에 발생하는 연산들에 대해서는 컴퓨터 제조자들이 합의하여 컴퓨터 매뉴얼 또는 브로슈어에 명시한다고 가정한다.</p> <p>주 4: "APP"를 계산할 때, 입/출력과 주변 기능(예, 디스크 드라이브, 통신, 비디오 디스플레이)에 제한된 프로세서들은 포함되지 않는다.</p> <p>주 5: "근거리통신망"(LAN), WAN, 입/출력 공유 접속/장치, 입/출력 제어, 그리고 "소프트웨어"에 의해 구현되는 어떠한 상호연결 통신 등에 의해</p>	<p>Note : In determining FPO, include only 64-bit or larger floating point additions or multiplications. All floating point operations must be expressed in operations per processor cycle; operations requiring multiple cycles may be expressed in fractional results per cycle. For processors not capable of performing calculations on floating point operands of 64-bits or more, the effective calculating rate R is zero.</p> <p>2. Calculate the floating point rate R for each processor $R_i = FPO_i/t_i$.</p> <p>3. Calculate "APP" as "APP" = $W_1 \times R_1 + W_2 \times R_2 + \dots + W_n \times R_n$.</p> <p>4. For "vector processors", $W_i = 0.9$. For non-"vector processors", $W_i = 0.3$.</p> <p>Note 1: For processors that perform compound operations in a cycle, such as addition and multiplication, each operation is counted.</p> <p>Note 2: For a pipelined processor the effective calculating rate R is the faster of the pipelined rate, once the pipeline is full, or the non-pipelined rate.</p> <p>Note 3: The calculating rate R of each contributing processor is to be calculated at its maximum value theoretically possible before the "APP" of the combination is derived. Simultaneous operations are assumed to exist when the computer manufacturer claims concurrent, parallel, or simultaneous operation or execution in a manual or brochure for the computer.</p> <p>Note 4: Do not include processors that are limited to input/output and peripheral functions (e.g., disk drive, communication and video display) when calculating "APP".</p> <p>Note 5: "APP" values are not to be calculated for processor combinations (inter)connected by "Local Area Networks",</p>	

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
	<p>연결되는 프로세서 조합들은 "APP" 계산 시 포함되지 않는다.</p> <p>주 6: "APP"값은 결합, 동시 운영 및 메모리 공유를 통해 수행능력을 증강시키기 위해 전용 설계된 프로세서들을 포함하는 프로세서 조합들에 대해서 계산되어야 한다.</p> <p>기술해설: 1. 동시에 동작하고 동일한 다이(die)에 위치한 모든 프로세서들과 가속기들을 결합 2. 임의의 프로세서가 캐쉬라인(cache-line)또는 메모리워드 (memory word)의 하드웨어적인 전송(소프트웨어적인 전송 방법을 포함하지 않고)을 통하여 시스템상의 임의의 메모리에 접근 가능할 때 프로세서 조합들은 메모리를 공유하며, 이는 4A003.c에 명시된 "전자조립체" 등에 의해 가능할 수도 있다.</p> <p>주 7: "벡터프로세서"는 적어도 2개의 벡터 유닛과 적어도 각각 64개의 소자를 가지는 8개의 벡터 레지스터를 포함하는 부동소수점 벡터(64비트 또는 그 이상의 1차원 배열)를 동시에 다중 연산하도록 명령어를 실행하는 프로세서로 정의된다.</p>	<p>Wide Area Networks, I/O shared connections/devices, I/O controllers and any communication interconnection implemented by "software".</p> <p>Note 6: "APP" values must be calculated for processor combinations containing processors specially designed to enhance performance by aggregation, operating simultaneously and sharing memory;</p> <p><i>Technical Note:</i> 1. <i>Aggregate all processors and accelerators operating simultaneously and located on the same die.</i> 2. <i>Processor combinations share memory when any processor is capable of accessing any memory location in the system through the hardware transmission of cache lines or memory words, without the involvement of any software mechanism, which may be achieved using "electronic assemblies" specified in 4A003.c.</i></p> <p>Note 7: A "vector processor" is defined as a processor with built-in instructions that perform multiple calculations on floating-point vectors (one-dimensional arrays of 64-bit or larger numbers) simultaneously, having at least 2 vector functional units and at least 8 vector registers of at least 64 elements each.</p>	
	<p>"하이브리드 컴퓨터" - 다음을 수행할 수 있는 장비: a. 데이터 입력; b. 아날로그 및 디지털 형태의 데이터 처리; 그리고 c. 데이터 출력</p>	<p>"Hybrid computers" - Equipment that can: a. Accept data; b. Process data, in both analog and digital representation; and c. Provide output of data.</p>	
10	<p>"소스 코드" (또는 소스언어) 는 하나 혹은 다수 프로세스의 적절한 표현으로 프로그래밍 시스템에 의해 실행 가능한 형태 ("오브젝트 코드" (오브젝트 언어))로 변환될 수 있다.</p>	<p>"Source code"(or source language) (6 7 9) is a convenient expression of one or more processes which may be turned by a programming system into equipment executable form ("object code" (or object language)).</p>	러시아, 벨라루스

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
	"프로그램" - 전자 계산기로 실행가능한 형태인, 혹은 형태로 변환 가능한 프로세스(process)를 수행하기 위한 명령어의 시퀀스 (sequence)	"Program" - A sequence of instructions to carry out a process in, or convertible into, a form executable by an electronic computer.	
	"소프트웨어"는 유형의 표현매체에 입력된 하나 이상의 "프로그램" 혹은 "마이크로프로그램"의 집합체이다.	"Software" means a collection of one or more "programs" or "microprograms" fixed in any tangible medium of expression.	
	"실시간 처리" - 외부 사건에 의해 자극을 받았을 때, 시스템 부하와 관계없이 가능한 자원에 따라 필요한 서비스 수준을 제공하고 보증된 응답 시간 내에 작업을 완료하는 컴퓨터 시스템에 의한 데이터 처리를 의미한다.	"Real-time processing" - The processing of data by a computer system providing a required level of service, as a function of available resources, within a guaranteed response time, regardless of the load of the system, when stimulated by an external event.	러시아, 벨라루스
13	<p>"다중 데이터 스트림 처리" - 하나 이상의 명령어 시퀀스를 제어하면서 두 개 이상의 데이터 시퀀스를 동시에 처리할 수 있는 "마이크로 프로그램" 또는 장비 구조 기술로 다음의 것;</p> <p>a. 벡터 또는 배열 처리기와 같은 SIMD (Single Instruction Multiple Data) 구조;</p> <p>b. MSIMD (Multiple Single Instruction Multiple Data) 구조;</p> <p>c. MIMD (Multiple Instruction Multiple Data) 구조 (밀 결합 또는 약 결합 구조 포함); 또는</p> <p>d. 시스톨릭 배열을 포함한 구조화된 처리 요소 배열</p>	<p>"Multi-data-stream processing" - The "microprogram" or equipment architecture technique that permits simultaneous processing of two or more data sequences under the control of one or more instruction sequences by means such as:</p> <p>a. Single Instruction Multiple Data (SIMD) architectures such as vector or array processors;</p> <p>b. Multiple Single Instruction Multiple Data (MSIMD) architectures;</p> <p>c. Multiple Instruction Multiple Data (MIMD) architectures, including those that are tightly coupled, closely coupled or loosely coupled; or</p> <p>d. Structured arrays of processing elements, including systolic arrays.</p>	러시아, 벨라루스
14	<p>"디지털 전송 속도" (def)는 임의의 전송매체(medium)를 통해 직접 전송되는 정보의 총 비트율을 의미한다.</p> <p>주의: "총 디지털 전송속도" 도 참조</p> <p>"총 디지털 전송 속도" 는 디지털 전송 시스템에서 단위 시간동안에 장치 간에 전송된 비트 수(라인 부호화, 추가 비트 등을 포함)를 의미한다.</p> <p>주의: "디지털 전송속도" 도 참조.</p> <p>"데이터 신호 속도" 는 ITU 권고 53-36에 정의된 바와 같이, 비 이진</p>	<p>"Digital transfer rate" (def) means the total bit rate of the information that is directly transferred on any type of medium.</p> <p><i>N.B. See also "total digital transfer rate"</i></p> <p>"Total digital transfer rate" means the number of bits, including line coding, overhead and so forth per unit time passing between corresponding equipment in a digital transmission system.</p> <p><i>N.B. See also "digital transfer rate".</i></p> <p>"Data signaling rate" means the rate, as defined in ITU</p>	러시아, 벨라루스

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
	<p>(non-binary) 변조의 경우 보 레이트(baud rate)와 초당 비트가 같지 않은 것을 고려하여 코딩, 검사 및 동기화 기능을 위한 비트를 포함한 속도를 말한다.</p> <p>주: “데이터 신호 속도”를 결정할 때 서비스 및 관리 채널은 제외해야 한다.</p> <p>기술해설: 최대 편도 속도, 즉 송신 또는 수신 중 최대 속도이다.</p>	<p>Recommendation 53-36, taking into account that, for non-binary modulation, baud and bit per second are not equal. Bits for coding, checking and synchronization functions are to be included.</p> <p>NOTE: When determining the “data signaling rate”, servicing and administrative channels shall be excluded.</p> <p>TECHNICAL NOTE: It is the maximum oneway rate, i.e., the maximum rate in either transmission or reception.</p>	
	<p>“통신 채널 컨트롤러” - 동기 또는 비동기 디지털 정보의 흐름을 제어하는 물리적 인터페이스를 말한다. 컴퓨터 또는 통신 장비에 통신 액세스를 제공하기 위해 통합될 수 있는 조립품이다.</p>	<p>“Communication channel controllers” - The physical interface which controls the flow of synchronous or asynchronous digital information. It is an assembly that can be integrated into computer or telecommunications equipment to provide communications access.</p>	
	<p>“네트워크 액세스 컨트롤러”는 분산 스위칭 네트워크의 물리적 인터페이스를 의미하며, 전송을 위해서 매체 접근 제어 방식(예: 토큰 방식, 신호 감지)을 사용해 일정한 “디지털 전송속도”로 동작하는 공통의 전송 매체를 사용한다. 또한, “네트워크 접근제어기”는 자신을 수신자로 지정한 데이터 패킷이나 데이터 그룹(예: IEEE 802)을 독립적으로 선택한다. “네트워크 접근제어기”는 통신 기능을 제공하기 위해 컴퓨터나 정보통신 장비에 장착되는 조립품이다.</p>	<p>“Network access controller” means a physical interface to a distributed switching network. It uses a common medium which operates throughout at the same “digital transfer rate” using arbitration (e.g., token or carrier sense) for transmission. Independently from any other, it selects data packets or data groups (e.g., IEEE 802) addressed to it. It is an assembly that can be integrated into computer or telecommunications equipment to provide communications access.</p>	
	<p>“스펙트럼 효율” - QAM(직교 진폭 변조), 트렐리스 부호화(Trellis Coding), QSPK(직교 위상 천이 변조) 등과 같은 복잡한 변조 기법을 사용하는 전송 시스템의 효율성을 특성화하기 위해 매개 변수화된 성능 지표이다.</p> <p>다음과 같이 정의된다: “스펙트럼 효율” =</p> $\frac{\text{디지털 전송 속도 (비트/초)}}{\text{6 dB 스펙트럼 대역폭 (Hz)}}$	<p>“Spectral efficiency” - A figure of merit parametrized to characterize the efficiency of transmission system that uses complex modulation schemes such as QAM (quadrature amplitude modulation), Trellis coding, QSPK (Q-phased shift key), etc.</p> <p>It is defined as follows: “Spectral efficiency” =</p> $\frac{\text{Digital transfer rate (bits/second)}}{\text{6 dB spectrum bandwidth (Hz)}}$	
	<p>“광 스위칭”은 전기 신호로의 변환 없이 광신호를 라우팅하거나 스위칭하는 것을 의미한다.</p>	<p>“Optical switching” means the routing of or switching of signals in optical form without conversion to electrical</p>	

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
		signals.	
17	<p>“동적 적응 라우팅” - 현재의 실제 네트워크 상태를 감지하고 분석하여 트래픽을 자동으로 재경로 설정한다.</p> <p>주: 미리 정의된 정보에 의한 라우팅 결정의 경우는 포함되지 않는다.</p>	<p>“Dynamic adaptive routing” - Automatic rerouting of traffic based on sensing and analysis of current actual network conditions.</p> <p>NOTE: This does not include cases of routing decisions taken on predefined information.</p>	러시아, 벨라루스
49	“항공기”는 고정날개, 선회날개, 회전날개(헬리콥터), 틸트로터 또는 틸트 날개를 가진 비행수단을 의미한다.	“Aircraft” means a fixed wing, swivel wing, rotary wing (helicopter), tilt rotor or tilt-wing airborne vehicle.	러시아, 벨라루스
195	“복합재료”는 특정한 목적(들)을 위한 “모재”와 추가적인 상(phase) 또는 상들(phases)로 구성된 것을 의미한다. 추가적인 상(들)은 입자, 휘스커 (whisker), 섬유 또는 이(들)의 조합을 의미한다.	“Composite” means a “matrix” and an additional phase or additional phases consisting of particles, whiskers, fibres or any combination thereof, present for a specific purpose or purposes.	러시아, 벨라루스
	“모재”는 입자들, 휘스커들, 섬유들 사이의 공간을 채우는 실질적으로 연속적인 상을 의미한다.	“Matrix” means a substantially continuous phase that fills the space between particles, whiskers or fibres.	
212	“수치제어”는 보통 공정 진행에 필요한 수치 데이터를 사용하는 장치에 의해 수행되는 공정의 자동 제어를 의미한다. (참고 : ISO 2382)	“Numerical control” means the automatic control of a process performed by a device that makes use of numeric data usually introduced as the operation is in progress (ref. ISO 2382).	러시아, 벨라루스
	“윤곽제어”는 다음 요구 위치와 그 위치까지의 이송속도를 지정하는 명령에 따라 동작하는 두개 이상의 “수치 제어” 운동을 의미한다. 이러한 이송속도는 원하는 궤적이 생성되도록 상호 연동되어 변한다. (참고 : ISO/DIS 2806-1980)	“Contouring control” means two or more “numerically controlled” motions operating in accordance with instructions that specify the next required position and the required feed rates to that position. These feed rates are varied in relation to each other so that a desired contour is generated (Ref. International Organization for Standardization (ISO) 2806-1994) as amended)	
	“모션 제어 보드” - “윤곽제어”를 위해 공작 기계 축의 동작을 동시에 조정할 수 있는 기능을 컴퓨터 시스템에 제공하도록 특별히 설계된 전자 “조립품”이다.	“Motion control boards” - An electronic “assembly” specially designed to provide a computer system with the capability to coordinate simultaneously the motion of axes of machine tools for “contouring control”.	
	“실시간 처리” - 외부 이벤트에 의해 자극을 받았을 때, 시스템 부하와 관계없이 가능한 자원에 따라 필요한 서비스 수준을 제공하고 보증된 응답 시간 내에 작업을 완료하는 컴퓨터 시스템에 의한 데이터 처리를 의미한다.	“Real-time processing” - The processing of data by a computer system providing a required level of service, as a function of available resources, within a guaranteed response time, regardless of the load of the system, when stimulated	

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
		by an external event.	
	"적응 제어" - 운전 중에 감지된 조건에 따라 응답을 조정하는 제어 시스템이다. (참고: ISO 2806-1980)	"Adaptive control" - A control system that adjusts the response from conditions detected during the operation (Ref. ISO 2806-1980).	
	"캠밍" 은 주축 면판에 수직인 평면에서 면판 외측면에 가까운 점에서 측정된, 주축 1회전시의 축방향 변위를 의미한다. (참고: ISO 230/1 1986, 5.63절)	"Camming" means axial displacement in one revolution of the main spindle measured in a plane perpendicular to the spindle faceplate, at a point next to the circumference of the spindle faceplate (Reference: ISO 230/1 1986, paragraph 5.63).	
	"런아웃"(out-of-true running)은 주축 축선과 수직인 평면에서, 시험대상인 외측 혹은 내측 회전표면 상의 한 점에서 측정된 주축 1회전 동안 발생한 반경방향 변위를 의미한다. (참고: ISO 230/1 1986, 5.61절)	"Run out" (out-of-true running) means radial displacement in one revolution of the main spindle measured in a plane perpendicular to the spindle axis at a point on the external or internal revolving surface to be tested. (Reference: ISO 230/1 1986, paragraph 5.61).	
	"로봇" - 연속 경로 또는 점 대 점 (point-to-point) 등의 조작 메커니즘이며, "센서"를 사용할 수 있고 다음과 같은 특성을 모두 갖는 것: a. 다기능인 것; b. 3차원 공간에서 가변 운동을 통해 재료, 부품, 공구 또는 특수 기기의 위치나 방향을 설정할 수 있는 것; c. 스텝핑 모터 등을 포함한 3개 이상의 폐쇄 또는 개방 루프 서보 장치를 통합하는 것; 그리고 d. 기계적 개입 없이 교시/재현 (teach/playback) 방법 또는 프로그래머블 논리 제어기를 포함한 전자 컴퓨터를 통해 "사용자 접근 가능한 프로그래밍 기능"을 갖추고 있는 것; 주: 다음의 기기는 포함하지 않는다. (a) 수동/원격조정에 의해서만 제어할 수 있는 조작 기구;	"Robots"-A manipulation mechanism, which may be of the continuous path or of the point-to-point variety, may use "sensors", and has all the following characteristics: a. Is multifunctional; b. Is capable of positioning or orienting material, parts, tools or special devices through variable movements in a three dimensional space; c. Incorporates three or more closed or open loop servo-devices that may include stepping motors; and d. Has "user-accessible programmability" by means of teach/playback method or by means of an electronic computer that may be a programmable logic controller, i.e., without mechanical intervention. NOTE: This definition does not include the following devices: (a) Manipulation mechanisms that are only	

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
	<p>(b) 기계적으로 고정된 프로그램된 동작에 따라 작동하는 자동화된 이동 장치인 고정 순차 조작 기구. 이 프로그램은 핀 또는 캠과 같은 고정된 정지 장치에 의해 기계적으로 제한되는 것. 동작 순서와 경로 또는 각도의 선택은 기계적, 전자적 또는 전기적 수단에 의해 가변적이거나 변경될 수 없는 것;</p> <p>(c) 기계적으로 제한된, 하지만 조정 가능한 핀이나 캠과 같은 고정된 정지 장치에 따라 기계적으로 제어되는 가변 순차 조작 기구. 이 프로그램은 동작 순서와 경로 또는 각도의 선택은 고정된 프로그램 패턴 내에서 변화할 수 있는 것. 하나 이상의 운동 축에서 프로그램 패턴의 변화 또는 수정(예: 핀 변경 또는 캠 교환)은 기계적 작업으로만 수행되는 것;</p> <p>(d) 기계적으로 고정된 프로그램된 동작에 따라 작동하는 비-서보(Non-servo) 제어 가변 순차 조작 기구. 프로그램은 기계적으로 가변적이지만 이진 신호에 따라서만 진행되는 것;</p> <p>(e) 수직 배열의 저장 용기의 일부로 제조된 카르테시안 좌표 조작기 시스템으로 정의된 스택 크레인.</p>	<p>manually/teleoperator controllable;</p> <p>(b) Fixed sequence manipulation mechanisms that are automated moving devices, operating according to mechanically fixed programmed motions. The program is mechanically limited by fixed stops, such as pins or cams. The sequence of motions and the selection of paths or angles are not variable or changeable by mechanical, electronic or electrical means;</p> <p>(c) Mechanically controlled variable sequence manipulation mechanisms that are automated moving devices, operating according to mechanically fixed programmed motions. The program is mechanically limited by fixed, but adjustable stops, such as pins or cams. The sequence of motions and the selection of paths or angles are variable within the fixed program pattern. Variations or modifications of the program pattern (e.g., changes of pins or exchanges of cams) in one or more motion axes are accomplished only through mechanical operations;</p> <p>(d) Non-servo-controlled variable sequence manipulation mechanisms that are automated moving devices, operating according to mechanically fixed programmed motions. The program is variable, but the sequence proceeds only by the binary signal from mechanically fixed electrical binary devices or adjustable stops;</p> <p>(e) Stacker cranes defined as Cartesian coordinate manipulator systems manufactured as an integral part of a vertical array of storage bins and designed to access the contents of those bins for storage or retrieval.</p>	
222	<p>"유연 생산 유닛"(FMU),('유연 제조 시스템'(FMS) 또는 '유연 제조 셀'(FMC)이라고도 함)- 최소 다음의 조합을 포함하는 개체인 것;</p> <p>a. 자체의 "주 기억 장치" 및 "관련 장비"를 포함한 "디지털 컴퓨터"; 그리고</p>	<p>"Flexible manufacturing units" (FMUs), (sometimes also referred to as 'flexible manufacturing system' (FMS) or 'flexible manufacturing cell' (FMC))-An entity that includes a combination of at least:</p> <p>a. A "digital computer" including its own "main storage" and its own "related equipment"; and</p>	러시아, 벨라루스

번호	본 리스트에 사용된 용어의 정의	DEFINITIONS OF TERMS USED IN THESE LISTS	수출 지역
	<p>b. 다음 중 두 개 이상인 것;</p> <p>b.1. 2B001.c에 기술된 공작기계인 것;</p> <p>b.2. 2부에 기술된 치수 검사 기계 또는 2부의 항목에 의해 통제되는 다른 디지털 제어 측정 기계;</p> <p>b.3. 2부 또는 8부의 항목에 의해 통제되는 “로봇”;</p> <p>b.4. 1B003, 2B003 또는 9B001에 의해 통제되는 디지털 제어 장비;</p> <p>b.5. 3B001에 의해 통제되는 “저장 프로그램 제어” 장비;</p> <p>b.6. 1B001에 의해 통제되는 디지털 제어 장비;</p> <p>b.7. 3A002에 의해 통제되는 디지털 제어 전자 장비.</p>	<p>b. Two or more of the following:</p> <p>b.1. A machine tool described in 2B001.c;</p> <p>b.2. A dimensional inspection machine described in Category 2, or another digitally controlled measuring machine controlled by an entry in Category 2;</p> <p>b.3. A “robot” controlled by an entry in Category 2 or 8;</p> <p>b.4. Digitally controlled equipment controlled by 1B003, 2B003, or 9B001;</p> <p>b.5. “Stored program controlled” equipment controlled by 3B001;</p> <p>b.6. Digitally controlled equipment controlled by 1B001;</p> <p>b.7. Digitally controlled electronic equipment controlled by 3A002.</p>	
779	<p>“활성물질” 은 계획된 목적에 필요한 에너지를 방출하기 위해 화학적으로 반응하는 물질이나 혼합물을 의미하며, “폭발물”, 조명탄 및 추진제는 활성물질로 분류된다.</p> <p>“폭발물” 은 폭발에 필요한 전구물질(primary), 부스타 또는 주장약의 탄두, 폭파 등에 사용되는 고체, 액체, 가스 또는 혼합물을 의미한다.</p>	<p>“Energetic materials” means substances or mixtures that react chemically to release energy required for their intended application. “Explosives”, pyrotechnics and propellants are subclasses of energetic materials.</p> <p>“Explosives” means solid, liquid or gaseous substances or mixtures of substances which, in their application as primary, booster, or main charges in warheads, demolition and other applications, are required to detonate.</p>	러시아, 벨라루스